



TROUW AAN KWALITEIT

CERTIFICAAT

BA-1002-3036 - versie 2



ANPI certificeert dat de firma

De Coene Products NV
Europalaan 135
8560 Gullegem
België

ertoe gemachtigd is gebruik te maken van het merk van overeenkomstigheid **BENOR-ATG** op de

Brandwerende houten schuifdeur Rf ½ h

van het type

De Coene Products Schuifdeur DF 30

Door het aanbrengen van dit merk op een product, verzekert de firma dat dit product vervaardigd werd overeenkomstig de beschrijving in de technische goedkeuring ATG met certificatie **ATG 3036** met brandwerendheid **½ h** volgens de norm NBN 713.020:1968/A1:1982.

Dit certificaat werd afgeleverd onder de door ANPI bepaalde voorwaarden en blijft geldig zolang de testmethoden en/of de toezichtsaudits vermeld in de reglementen die toegepast werden om de prestatie van de verklaarde kenmerken vast te leggen niet veranderen en het product of de productieomstandigheden niet fundamenteel worden gewijzigd.

Louvain-la-Neuve, 17 juni 2024

Marie Majerus
Certification Manager



asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

Dit certificaat mag enkel in zijn geheel en zonder enige wijziging gereproduceerd worden.



LA QUALITÉ EN CONFIANCE

CERTIFICAT

BA-1002-3036 - version 2



ANPI certifie que la firme

De Coene Products NV
Europalaan 135
8560 Gullegem
Belgique

est autorisée à faire usage de la marque de conformité **BENOR-ATG** sur les

Porte résistant au feu, coulissante, en bois, Rf 1/2 h

du type

De Coene Products Schuifdeur DF 30

Par l'application de cette marque sur un produit, la firme atteste que ce produit est réalisé selon la description de l'agrément technique ATG avec certification **ATG 3036** avec une résistance au feu **1/2 h** selon la norme NBN 713.020:1968/A1:1982.

Ce certificat est délivré aux conditions définies par ANPI et reste valable aussi longtemps que les méthodes d'essai et/ou les audits de surveillance repris dans les règlements, utilisés pour évaluer les performances des caractéristiques déclarées, ne changent pas et pour autant que ni le produit, ni les conditions de fabrication ne soient modifiés de manière significative.

Louvain-la-Neuve, le 17 juin 2024

Marie Majerus
Certification Manager



asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

Ce certificat ne peut être reproduit que dans son entièreté et sans aucune modification.



CONFIDENT OF QUALITY

CERTIFICATE

BA-1002-3036 - version 2



ANPI certifies that the company

De Coene Products NV
Europalaan 135
8560 Gullegem
Belgium

is authorised to use the conformity mark **BENOR-ATG** on the

Fire resistant wooden sliding door Rf 1/2 h

of the type

De Coene Products Schuifdeur DF 30

By affixing this mark to a product, the company assures that this product has been manufactured in accordance with the description in the technical approval ATG with certification **ATG 3036** with fire resistance **1/2 h** according to the standard NBN 713.020:1968/A1:1982.

This certificate has been issued under the conditions set by ANPI and remains valid as long as the test methods and/or surveillance audits mentioned in the regulations applied to determine the performance of the declared characteristics do not change and the product or the production conditions are not fundamentally altered.

Louvain-la-Neuve, 17 June 2024

Marie Majerus
Certification Manager



asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

This certificate may only be copied completely and without any alteration.

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Brandwerende enkele
houten schuifdeuren

Rf 1/2 h

DE COENE DF 30

Geldig van 3/12/2021
tot 2/12/2026

ISIB

Instituut voor Brandveiligheid vzw

Ottergemsesteenweg Zuid 711
9000 Gent

Tel +32 (0)9 240 10 80

Fax +32 (0)9 240 10 85



ANPI vzw - Divisie Certificatie
Parc scientifique Fleming
Granbonpré 1
1348 Louvain-la-Neuve

www.anpi.be
certification@anpi.be

Goedkeuringshouder:

DE COENE PRODUCTS nv
Europalaan 135
8560 WEVELGEM-GULLEGEM
Tel.: +32 (0)56 43 10 80
E-mail: info@decoeneproducts.be
Website: www.decoeneproducts.be

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperatoren, ISIB en ANPI, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

De Goedkeuringshouder moet de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

In overeenstemming met § 5.1 van bijlage 1 van het K.B. van 7 juli 1994 tot vaststelling van de basisnormen voor de preventie van brand en ontploffing waaraan de gebouwen moeten voldoen en de wijzigingen eraan worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die in een wandopening geplaatst worden, bestemd om doorgang mogelijk te maken en te verhinderen. Een deur is samengesteld uit één of meer beweegbare delen (deurvlugels), een vast gedeelte (deuromlijsting met of zonder boven- en/of zijpanelen), ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen en de verbinding met de wand.

De **brandwerendheid van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" (uitgave 1968) en Addendum 1 (uitgave 1982) aan deze norm of NBN EN 1634-1 (uitgave 2008). De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020 of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandwerendheid** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming;

- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in § 6 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de BUTgb vzw. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door ANPI en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatser van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel conform § 6 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

2 Voorwerp

2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende houten schuifdeuren "DE COENE PRODUCTS DF 30":

- met een brandwerendheid van een half uur (Rf 1/2 h), bepaald op basis van onderstaande proefverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen:	
WarringtonfireGent	
Enkele deuren	Dubbele deuren
15600	-

- Behorend tot volgende categorieën:
 - enkele, niet beglaasde houten schuifdeuren, met houten omlijsting.
- waarvan de prestaties volgens STS 53.1 werden bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen	
Technisch Centrum der Houtnijverheid	
30452, 150457	

Deze deuren worden geplaatst in muren uit metselwerk, beton, cellenbeton met een minimale dikte van 90 mm en voldoende mechanische stabiliteit voor de bevestiging van het geleidingsmechanisme of een lichte scheidingswand beschreven in onderhavige goedkeuring.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de muur waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum. De vloerbekleding mag ook tapijt zijn, maximaal 7 mm dik.

2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekomt. Volgens § 53.1.6 van STS 53.1-deuren worden de deuren vrijgesteld van de technische opleveringsproeven vóór de uitvoering.

Het BENOR/ATG-merk (diameter: 22 mm) heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje volgens onderstaand model:



Het wordt verzonken aangebracht op de bovenste helft van de smalle zijde langs de aanslagkant van de deurvleugel.

Indien de omlijstingselementen moeten voorzien zijn van schuimvormend product om de brandweerstand van de deur te verzekeren, worden ze door bovenstaand plaatje of op een door ANPI aanvaarde manier van een merk voorzien. Deze elementen worden aan de deurvleugel bevestigd geleverd. Wanneer de omlijsting niet voorzien is van een schuimvormend product dient deze niet te worden gemerkt.

Door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op een deurelement, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Deurvleugel + beschrijving	4.1.1
Afmetingen	4.1.1.8
Muurlatten + sluitstijl	4.1.2.1
Hang- en sluitwerk	4.1.3
Toebehoren ⁽¹⁾	4.1.3.3
⁽¹⁾ : Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn.	

2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Omlijstings- en plaatsingsmaterialen	3
Afmetingen	4.1.1.8
Muurlatten + sluitstijl ⁽²⁾	4.1.2.1
Hang- en sluitwerk ⁽²⁾	4.1.3
Toebehoren ⁽²⁾	4.1.3.3
Plaatsing	6
⁽²⁾ : Indien deze niet op het leveringsdocument vermeld zijn	

2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (vleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

3 Materialen ⁽³⁾

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het BENOR/ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie instelling.

3.1 Deurvleugel

- Odiboard type 2.6, volumemassa: min. 260 kg/m³
- Hardhout, vrij van spint, volumemassa: min. 580 kg/m³, H.V. 8 à 12 % (voorbeelden zie tabel 1)
- Houtvezelplaat "HDF", volumemassa: min. 890 kg/m³, dikte: 3 mm.
- Schuimvormend product:
 - Grafiet, sectie: 2 mm x 20 mm
 - Palusol in PVC-huls, sectie: 3 mm x 15 mm

Tabel 1 – Harde houtsoorten

Commerciële naam	Botanische naam	Volumemassa bij 15 % H.V. (kg/m ³)
Dark Red Meranti	Shorea sp. div.	580 – 850
Afzelia	Afzelia Africana	750 – 900
Eik	Quercus sp. div.	650 – 750
Merbau	Intsia Bakeri	750 – 1020
Wenge	Millettia Laurenti	800 – 1000
Beuk	Fagus sylvatica	650 – 750
Ramin	Gonystyllus S.P.P.	600 – 750

3.2 Omlijsting

- Hardhout, vrij van spint, volumemassa: min. 580 kg/m³ (voorbeelden: zie tabel 1)
- Brandvertragende (rode) MDF, volumemassa: min. 700 kg/m³
- Schuimvormend product:
 - Grafiet, sectie: 2 mm x 20 mm
 - Palusol in PVC-huls, sectie: 3 mm x 15 mm

3.3 Ophang- en geleidingsmechanisme

Zie § 4.1.3.1

3.4 Scheidingswand

Zie § 4.3

⁽³⁾: De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Afmetingen hout	± 1 mm
Dikte metaal	± 0,1 mm
Volumemassa	- 10 %

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen tijdens de productiecontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte kern (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Houtvochtigheid (%)	± 2 % (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte kader (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie schuimvormend product (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie groef (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte bekleding (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Maximale speling kaderkern (mm)	max. 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie omlijsting (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Volumemassa (kg/m ³)	- 5 % (op gemiddelde van 5 metingen) - 10 % (op individuele metingen)

4 Elementen (3)

4.1 Enkele, niet beglaseerde schuifdeur

4.1.1 Deurvleugel

De deurvleugel bestaat uit:

4.1.1.1 Een kern

Een kern uit Odiboord met een dikte van 33 mm.

4.1.1.2 Een kader (fig. 1)

- Een kader uit hardhout (min. 40 mm x 33 mm voor de stijlen, bovenregel en onderregel). In de onderregel wordt een groef voorzien van 15 mm diep x 16 mm breed. In deze groef wordt een aluminium geleidingsprofiel aangebracht van 10 mm x 15 mm, wanddikte 1,5 mm. Aan weerszijden van het alu profiel wordt een strook Palusol in PVC-huls aangebracht (sectie: 15 mm x 3 mm).
- De verticale stijlen van dit kader kunnen eventueel worden voorzien van:
 - een hardhouten kantlat met een sectie van 40 mm x 10 mm;
 - een aangepoten PU kantlat (dikte: 7 mm) type "PURE", samenstelling gekend door het Bureau BENOR/ATG.

4.1.1.3 De dagvlakken

De dagvlakken van de kern, evenals het kader zijn bedekt met een daarop verlijmd houtvezelplaat "HDF", (dikte: 3 mm).

De deurvleugel wordt langs de openingszijde (niet-slotzijde) op 10 mm van de verticale rand (fig. 4a) en langs de bovenzijde op 35 mm van de bovenkant (fig. 4b), langs de kant van de muur, voorzien van een strook schuimvormend product type: grafiet (sectie: 20 mm x 2 mm).

4.1.1.4 Makelaars

Niet van toepassing

4.1.1.5 Afwerking

De houtvezelplaat kan volgende afwerkingen krijgen:

- een verf- of vernislaag,
- één van volgende bekledingslagen in een dikte van ten hoogste 1,5 mm:
 - een houtfineerlaag, houtsoort naar keuze,
 - een gelamineerde kunstharsplaat,
 - een P.V.C.-bekleding,
 - een textielbekleding.

Deze bekledingslaag bedekt de volledige deurvleugel, eventueel met uitzondering van de hardhouten kantlatten.

De afwerking mag eventueel eveneens op de smalle kanten van de deurvleugel aangebracht worden.

4.1.1.6 Beglazing

Niet van toepassing

4.1.1.7 Brandwerend rooster

Niet van toepassing

4.1.1.8 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel in mm dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen.

Afmetingen	Minimum	Maximum
	(mm)	(mm)
Hoogte	500	2430
Breedte	380	1600
Dikte zonder bekleding	40	72

De overlapping van de deurvleugel met de muur bedraagt minstens:

- Bovenzijde: 60 mm
- Slotzijde: 30 mm
- Openingszijde: 50 mm

4.1.2 Omlijsting

Deze worden steeds door de fabrikant gefabriceerd.

4.1.2.1 Muurlat en sluitstijl

De houten omlijsting bestaat uit een horizontale muurlat, een verticale sluitstijl en een railomkasting.

4.1.2.1.1 Horizontale muurlat (Fig. 2a, 2b)

De horizontale muurlat is vervaardigd uit brandvertragende MDF en heeft een sectie van 65 mm x 12 mm (manuele bediening) of 115 mm x 12 mm (zelfsluitende uitvoering). De muurlat wordt tegen de muur geschroefd over de volledige lengte van de geleidingsrail.

Indien de muuropening onvoldoende vlak is dient de opening tussen de horizontale muurlat en de muur te worden opgevuld zoals beschreven in § 6.2.

4.1.2.1.2 Sluitstijl (fig. 3a, fig. 3b en fig. 6)

De hardhouten sluitstijl heeft een sectie van min. 70 mm x 55 mm. De sluitstijl is voorzien van een uitsparing van 20 mm x 50 mm waardoor een aanslag van 20 mm x 20 mm wordt gevormd. De aanslag is voorzien van een uitsparing van 15 mm x 3 mm waarin een zelfklevende strip schuimvormend product type Palusol in PVC-huls (sectie: 15 mm x 3 mm) wordt geplaatst. De sluitstijl wordt op 30 mm van de rand van de muuropening tegen de muur geschroefd (fig. 3a). Indien de muuropening onvoldoende vlak is dient de opening tussen de sluitstijl en de muur te worden opgevuld zoals beschreven in § 6.2.

Ter plaatse van de sluitstijl wordt op de muur/wand een strook schuimvormend product type: Palusol in PVC-huls (sectie: 15 mm x 3 mm) aangebracht (fig. 4a).

De sluitstijl kan eveneens op een muur haaks op de schuifdeur geplaatst worden (fig. 6). In dit geval bedraagt de min. sectie van de sluitstijl met de schuifdeur is de sectie 87 mm x 60 mm (fig. 6).

Indien de verticale randen van de deurvleugel voorzien zijn van aangepoten PU kantlat type "PURE", wordt de sluitstijl vergroot tot een sectie van 70 mm x 65 mm. De diepte van de uitsparing wordt vergroot tot 30 mm. De breedte van de twee stroken schuimvormend product ter plaatse van de sluitstijl wordt verhoogd tot 25 mm, zie fig. 3b.

4.1.2.1.3 Railomkasting

De rail van de schuifdeur wordt bekleed met een omkasting uit brandvertragende MDF (dikte: 18 mm). Deze bestaat uit:

- een strook met een sectie van 18 mm x 52 mm (of 18 mm x 70 mm in geval van zelfsluitende uitvoering) die bovenop de horizontale muurlat en de bevestigingsbeugels van de rail wordt bevestigd.
- een strook met een sectie van 18 mm x 130 mm (of 18 mm x 182 mm in geval van zelfsluitende uitvoering) die tegen de eerste strook van de omkasting wordt bevestigd. Bij zelfsluitende uitvoering wordt onderaan deze strook een bijkomende strook (min. sectie: 30 mm x 20 mm) aan de binnenzijde aangebracht. Op 5 mm van de onderzijde wordt, over de volledige breedte van de deur in gesloten toestand, een uitsparing voorzien van 20 mm x 2 mm. In deze uitsparing wordt een strook schuimvormend product type: grafiet (sectie: 20 mm x 2 mm) aangebracht.

Deze omkasting kan zowel geschilderd worden, als bekleed worden met een HPL (max. dikte: 1,2 mm).

4.1.3 Hang- en sluitwerk en toebehoren

4.1.3.1 Ophang- en geleidingsmechanisme

De deurvleugel is opgehangen door middel van twee loopwagens die elk door middel van een oplegprofiel en vier schroeven aan de deur bevestigd zijn. De loopwagens lopen in een horizontale rail (merk: ROB, type: HF0.200) uit koudgewalst staal. De rail is opgehangen door middel van stalen draagbeugels (plaatdikte: 3 mm, geplooid: 40 mm x 30 mm x 25 mm, lengte: 60 mm). Deze draagbeugels worden om de 500 mm geplaatst.

Langs de openingszijde (niet-slotzijde) wordt een stalen geleider (dikte: 6 mm, lengte: 15 mm) in de vloer vastgeschroefd, voor de ondergeleiding van de deurvleugel.

De schuifdeur kan eveneens uitgerust worden met een (bij brand) zelfsluitend mechanisme van De Coene Products. In dit geval wordt de horizontale rail opgehangen door middel van stalen U-profiel (dikte: 3 mm; afmetingen: 50 mm x 82 mm x 30 mm) over de volledige lengte van de rail. Het sluitmechanisme is in deze rail ingewerkt.

4.1.3.2 Sluitwerk

- Deurknop:
Model en materiaal naar keuze. De deurknop wordt op de deurvleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurvleugel indringen.
- Deurschelp:
Model en materiaal naar keuze. De maximale uittrezing voor de deurschelp bedraagt: 150 mm x 40 mm x 17,5 mm.

De deurschelp wordt in de deurvleugel vastgelijmd. Indien beide zijden van de deurvleugel van een ingewerkte deurschelp worden voorzien, dienen deze min. 100 mm t.o.v. elkaar verschoven te zijn.
- Vingerplaten of rozetten:
Naar keuze.

De vingerplaten of rozetten worden op de deurvleugel bevestigd met schroeven die max. 20 mm diep in de deurvleugel indringen.

Ze mogen eveneens bevestigd worden met doorgaande schroeven met een maximale diameter van 8 mm voor zover deze schroeven doorheen de slotkast gaan. Doorgaande schroeven die zicht buiten de slotkast bevinden, mogen nochtans eveneens toegepast worden op voorwaarde dat achter de vingerplaten een strip schuimvormend product (Interdens, dikte: 1 mm) wordt aangebracht.

- Sloten:

- Eenpunt haakslot:

Cisa 45110, doorsnede: max. 60 mm

De slotkast wordt langs de vijf zijden voorzien van een laag schuimvormend product (dikte: 1 mm). Het schuimvormend product wordt door de fabrikant meegeleverd met de deurvleugel.

De afmetingen van de uitsparing (freesafrottingen niet inbegrepen) in de smalle kant van de deurvleugel voorzien voor de plaatsing van het slot, dienen aan de afmetingen van de slotkast te worden aangepast:

- o hoogte: hoogte van de slotkast + max. 5 mm
- o breedte: dikte van de slotkast + max. 5 mm
- o diepte: diepte van de slotkast + max. 5 mm.

4.1.3.3 Toebehoren

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren (tenzij door reglementaire bepalingen verboden):

- aluminium of inox opgelijmde platen en/of vingerplaten: maximale hoogte 300 mm, maximale dikte: 1 mm
- opbouw mechanisme dat de deur in open positie houdt en los laat in geval van brand, bv. elektromagneet
- soft-close systeem in de rail zowel bij het sluiten als bij het openen van de deur

4.2 Enkele schuifdeuren met vast bovenpaneel

Niet van toepassing.

4.3 Enkele schuifdeuren in lichte scheidingswanden

4.3.1 Enkele schuifdeuren in scheidingswanden op basis van gipskartonplaten

4.3.1.1 De scheidingswand

De scheidingswand bestaat uit een houten of metalen raamwerk, aan beide zijden en ter plaatse van de smalle kanten van de opening bekleed met twee lagen gipskartonplaten.

4.3.1.1.1 Het raamwerk

4.3.1.1.1 Houten raamwerk

Het houten raamwerk bestaat uit houten stijlen en dwarsregels met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm.

De randkepers worden om de 600 mm aan de structuur bevestigd met behulp van schroeven en bijbehorende PVC-pluggen. Tussen de randkepers en de muur wordt een strook rotswol samengedrukt.

De stijlen hebben een maximale as-afstand van 600 mm.

Langs elke zijde van de deuropening wordt een verticale stijl (houten keper met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm) aangebracht. Bovenaan de deuropening wordt een bijkomende dwarsregel (houten keper met een minimale sectie van 63 mm x 45 mm) aangebracht.

4.3.1.1.2 **Metalen raamwerk**

Het metalen raamwerk uit Metal Stud-profielen bestaat uit twee horizontale randprofielen, twee randstijlen en tussenstijlen.

De bovenste en onderste dwarsregel bestaan uit een verzinkt stalen U-profiel (type MSH 50 of hoger) met een minimale sectie van 40 x 50 x 40 x 0,6 mm. De rand- en tussenstijlen bestaan uit verzinkt stalen C-profielen (type: MSV 50 of hoger) met een minimale sectie van 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm.

De randprofielen worden om de 800 mm aan de muur bevestigd met behulp van schroeven en bijbehorende PVC-pluggen. Tussen de randprofielen en de muur worden twee soepele isolatiebanden (handelsnaam: PE/30) met een initiële sectie van 30 mm x 6 mm samengedrukt.

De tussenstijlen worden met een maximale as-afstand van 600 mm tussen de dwarsregels geklemd.

Langs beide zijden van de deuropening worden twee verticale stijlen (C-profielen, type: MSV 50 of hoger, minimale sectie: 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm) aangebracht. Bovenaan de deuropening wordt een dwarsregel (U-profielen, type: MSH 50 of hoger, minimale sectie: 40 x 50 x 40 x 0,6 mm) aangebracht.

De stijlen (C-profielen) ter plaatse van de deuropening worden inwendig voorzien van een hardhouten keper (min. sectie: 46 mm x 42 mm) over de volledige hoogte van de wand; de dwarsregel (U-profiel) over de volledige breedte van de opening.

4.3.1.1.2 **De wandpanelen**

Beide zijden van het raamwerk en de smalle kanten van de opening worden bekleed met twee lagen gipskartonplaten (handelsnaam: GYPROC ABA, oorsprong: N.V. GYPROC Benelux of KNAUF Standard, oorsprong: KNAUF, dikte: 2 x 12,5 mm). De eerste laag gipskartonplaten worden om de 500 mm à 600 mm aan de stijlen geschroefd met behulp van zelftappende schroeven met een lengte van 40 mm (houten raamwerk) of 25 mm (metalen raamwerk). De tweede laag gipskartonplaten worden om de 200 mm à 250 mm aan de stijlen geschroefd met behulp van zelftappende schroeven met een lengte van 50 mm (houten raamwerk) of 35 mm (metalen raamwerk). De platen van beide lagen worden met verspringende voegen aangebracht.

De voegen tussen de gipskartonplaten van de buitenste laag en tussen de gipskartonplaten en de muur worden afgewerkt met voegband en voeggips. De schroefkoppen worden eveneens afgewerkt met hetzelfde voeggips.

4.3.1.1.3 **De isolatie**

De ruimte tussen de gipskartonplaten kan eventueel worden opgevuld met glas- of rotswol.

4.3.1.2 **Deur geheel**

4.3.1.2.1 **De deur vleugel**

De constructie van de deur vleugel is identiek aan deze beschreven in § 4.1.1.

4.3.1.2.2 **Het bovenpaneel**

Niet van toepassing.

4.3.1.2.3 **De omlijsting**

De omlijsting beschreven in § 4.1.2.1 kan bij dit type scheidingswand worden toegepast.

4.3.1.2.4 **Hang- en sluitwerk**

Het hang- en sluitwerk is identiek aan dit beschreven in § 4.1.3.

5 **Vervaardiging**

De deur vleugels worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met ANPI, en worden gemerkt zoals beschreven in § 2.2.

6 **Plaatsing**

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1 voor gewone binnendeuren, met inachtnaam van onderstaande plaatsingsvoorschriften.

De plaatsing van de deuren in muren in metselwerk, beton, cellenbeton of lichte scheidingswand dient te worden uitgevoerd overeenkomstig de voorschriften van onderstaande paragrafen.

De spelingen voorgeschreven in § 6.4 dienen te worden gerespecteerd.

6.1 **De muuropening**

- De vlakken rond de muuropening zijn effen.
- De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in § 6.4 voorgeschreven speling.

6.2 **Plaatsing van de omlijsting (horizontale muurlat en sluitstijl)**

De omlijstingen zijn conform met § 4.1.2.1.

Bij vlakke muren worden de horizontale muurlat en de sluitstijl haaks en loodrecht tegen de muur/wand bevestigd met schroeven en bijbehorende pluggen.

Bij oneffen muren dient speling tussen de muur/wand en de omlijsting volledig te worden opgevuld met rotswol (aangedrukt tot men een dichtheid bekomt van 80 à 100 kg/m³).

Het railprofiel dient zodanig te worden opgehangen dat het evenwijdig loopt met de omlijsting, teneinde een gelijke omtrekspeling te bekomen tussen omlijsting en deur vleugel.

6.3 **Plaatsing van de deur vleugel**

- Het BENOR/ATG-merk bevindt zich op de bovenste helft van de smalle kant van de aanslagkant van de deur vleugel.
- Insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten of versmallen, verhogen en verbreden van de deur vleugel door de plaatser zijn niet toegelaten.
- Elke onvermijdelijke aanpassing moet door de fabrikant uitgevoerd worden conform de voorschriften van onderhavige goedkeuring.

6.3.1 **Ophang- en geleidingsmechanisme.**

Zie § 4.1.3.1

6.3.2 **Toebehoren**

Alle toebehoren (zie § 4.1.3.2) worden op de deur vleugel bevestigd met vijzen die niet meer dan 20 mm diep in de deur vleugel indringen en/of met lijm, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

6.4 **Speling**

De maximaal toegelaten spelingen worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deur vleugel(s) en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deur vleugel te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer door de vloerder te worden uitgevoerd, rekening houdend met de schuifrichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hiertoe mag de vloer in de loop van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in fig. 5) en het hoogste punt in de loop van de deur (zone 2 in fig. 5), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximale toegelaten spelings (mm)	
Tussen de deurvleugel en muur	7
Tussen de deurvleugel en de vloer (*)	4
(*): een harde en vlakke vloerbekleding (zoals tegels, parket, beton, linoleum) is toegelaten onder de deur.	

6.5 Veiligheid

Om de veiligheid van de gebruiker te kunnen verzekeren wordt het aanbevolen de bedieningskrachten en snelheden beschreven in de desbetreffende Europese normen te respecteren.

Deze normen geven voorschriften in verband met maximaal toegelaten snelheden, openingskrachten en afremkrachten (zie onderstaande tabel).

6.5.1 Algemene veiligheidsvoorschriften

Manueel / Zelfsluitend	
1	Max. openingskracht: 260 N
2	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 0,5 m: 0,3 m/s
3	Beveiliging tegen inklemming van personen: max. remkracht: 400 N

6.5.2 Algemene voorschriften met betrekking tot brandbeveiliging

- Een bij brand zelfsluitende schuifdeur moet vanuit elke positie kunnen sluiten, in geval van brand.
- Bovendien dient het sluitmechanisme van de schuifdeur door een voldoende gevoelig detectiesysteem in werking te worden gesteld, zodat de schuifdeur bij voldoende lage temperatuur sluit.
- Opmerking: bij de bepaling van de evacuatiewegen mag geen rekening gehouden worden met aanwezige schuifdeuren.

6.6 Onderhoud

De correcte en efficiënte werking van de schuifdeuren dienen op regelmatige tijdstippen (volgens instructies van de fabrikant) te worden gecontroleerd en het nodige onderhoud dient regelmatig te worden uitgevoerd door bevoegde personen.

Dit onderhoud beoogt voornamelijk:

1. Het volledig en probleemloos sluiten van de deuren door:
 - Het vrijhouden van de loopweg
 - Het onderhouden van het rolmechanisme en de looprail
 - Het afregelen van de ophanging op de optimale spelings te bekomen in gesloten toestand.

2. Het onmiddellijk herstellen en / of vervangen van alle eventuele beschadigde onderdelen van de deurvleugel, omlijsting en ophang- en geleidingsmechanisme, etc. door de fabrikant

7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

7.1 Brandwerendheid

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen", uitgave 1968 en add. 1 uitg. 1982 – Rf ½ h.

7.2 Prestaties volgens STS 53.1 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53.1-specificaties "Deuren" (uitgave 2006).

7.2.1 Dimensionele eisen

7.2.1.1 Afwijkingen op afmetingen en haaksheid

Volgens NBN EN 951 en NBN EN 1529: klasse 3

7.2.1.2 Afwijkingen op vlakheid

Volgens NBN EN 952 en NBN EN 1530: klasse 4

7.2.2 Functionele eisen

7.2.2.1 Weerstand tegen verticale hoekbelasting

Volgens NBN EN 947 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.2 Weerstand tegen statische torsie:

Volgens NBN EN 948 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.3 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen

Volgens NBN EN 949 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 2

7.2.2.4 Weerstand tegen harde schokken

Volgens NBN EN 950 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 2

7.2.2.5 Proef op herhaald openen en sluiten

- Volgens STS 53.1: 200.000 cycli
- Volgens EN 1191: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.6 Vlakheid na opeenvolgende klimaatsveranderingen

Volgens NBN EN 952, NBN EN 1294 en NBN EN 1530: klasse 2

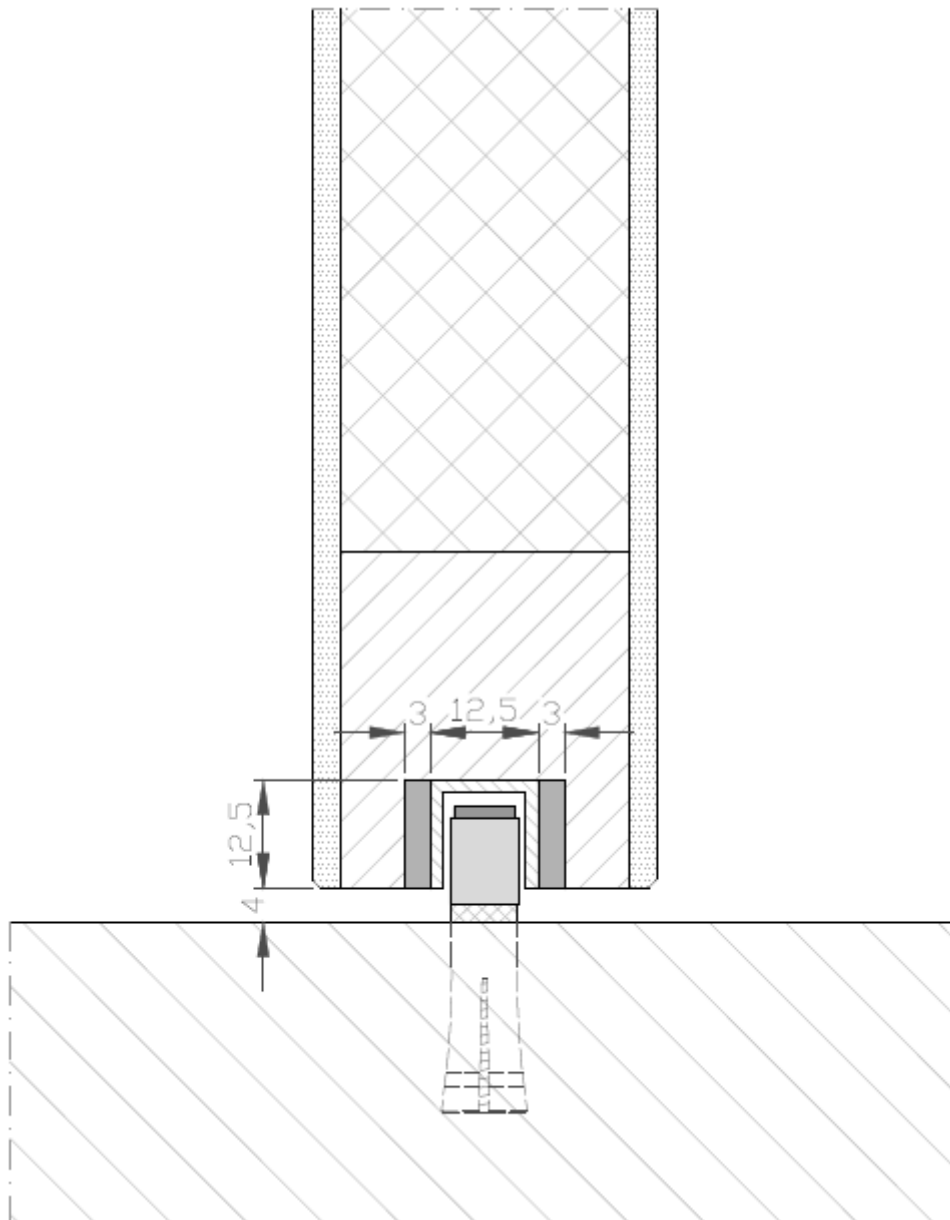
7.3 Besluit

Houten schuifdeuren DE COENE DF 30		
Prestatie	Klasse STS 53.1	EN-normen
Brandwerendheid		Rf ½ h
Afmetingen en haaksheid	D3	3
Vlakheid	V3	4
Mechanische weerstand	M2	2
Gebruiks frequentie	200.000 cycli	NVT
Vlakheid na opeenvolgende klimaatsveranderingen	V1	2

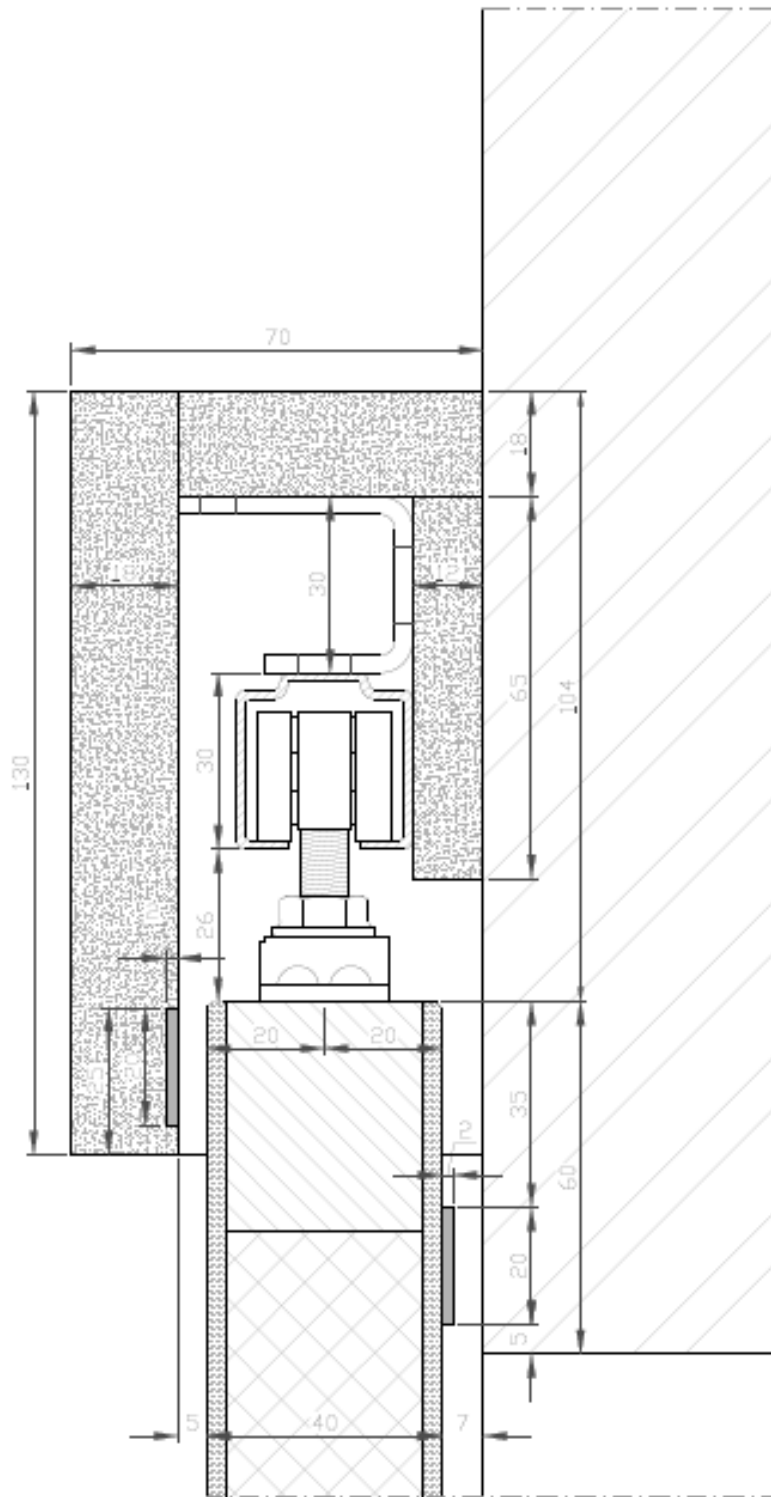
8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3036) en de geldigheidstermijn.
- H. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.

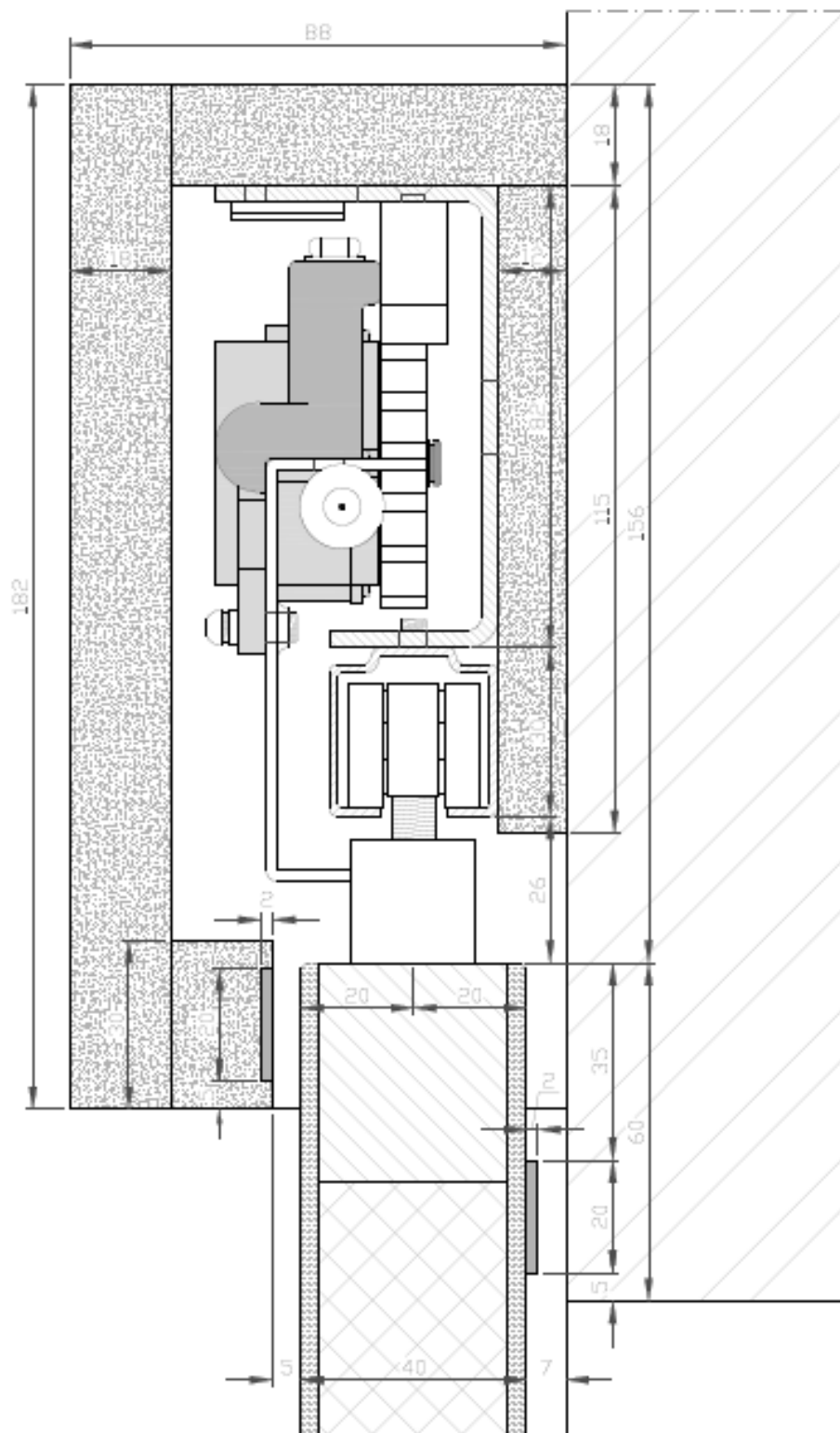
9 Figuren



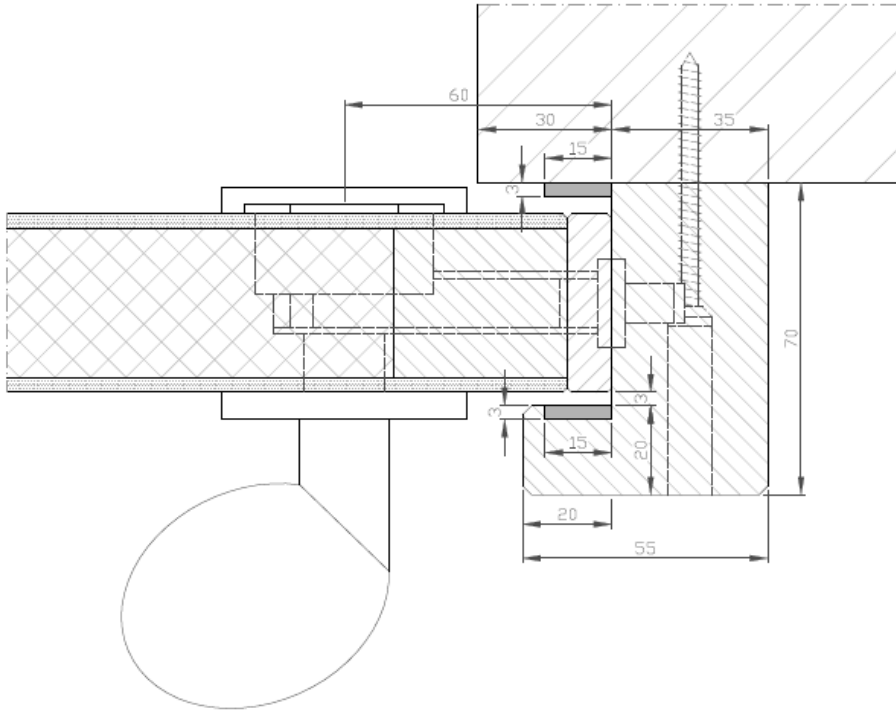
Figuur 1



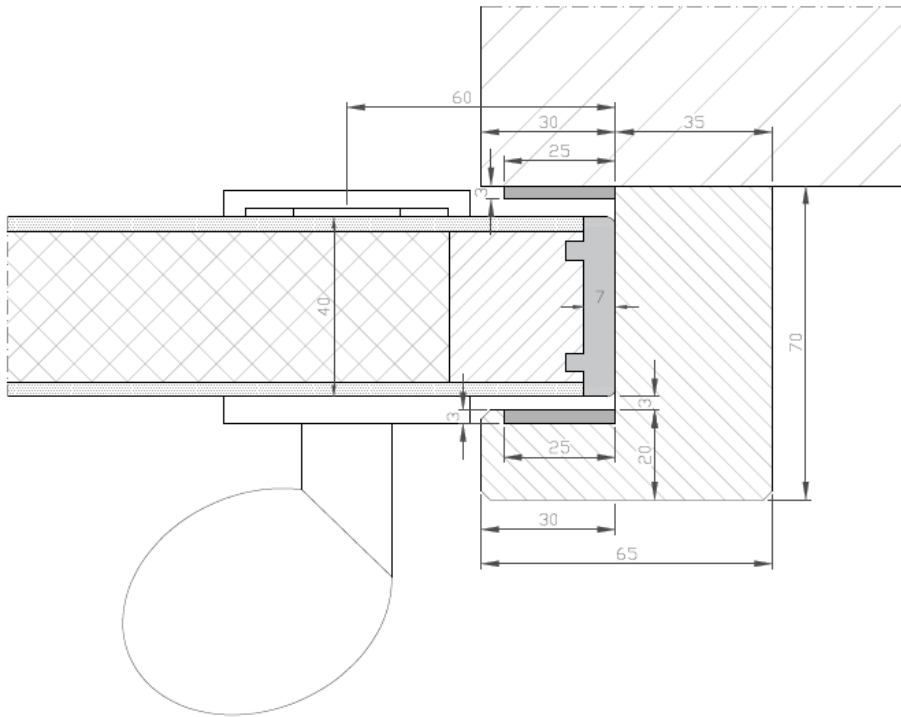
Figuur 2a



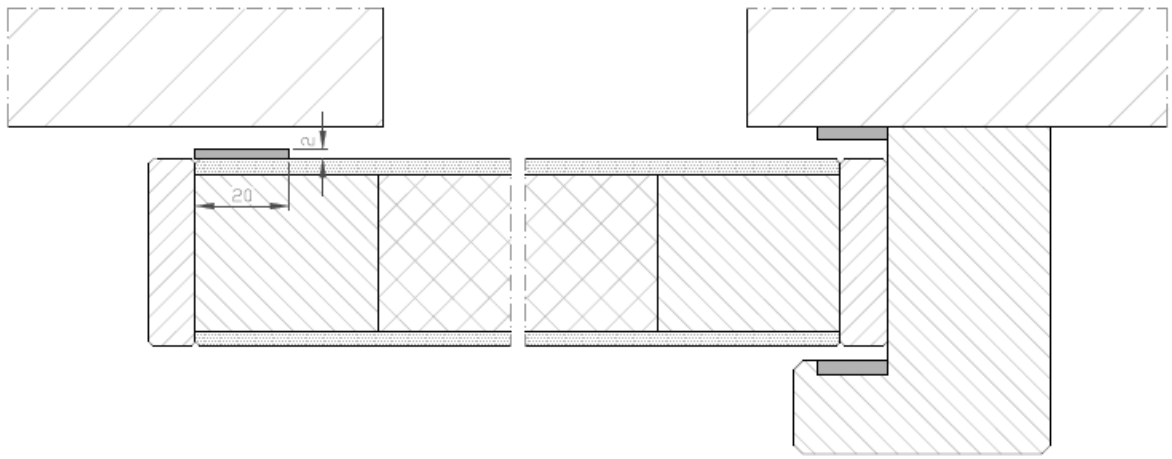
Figuur 2b



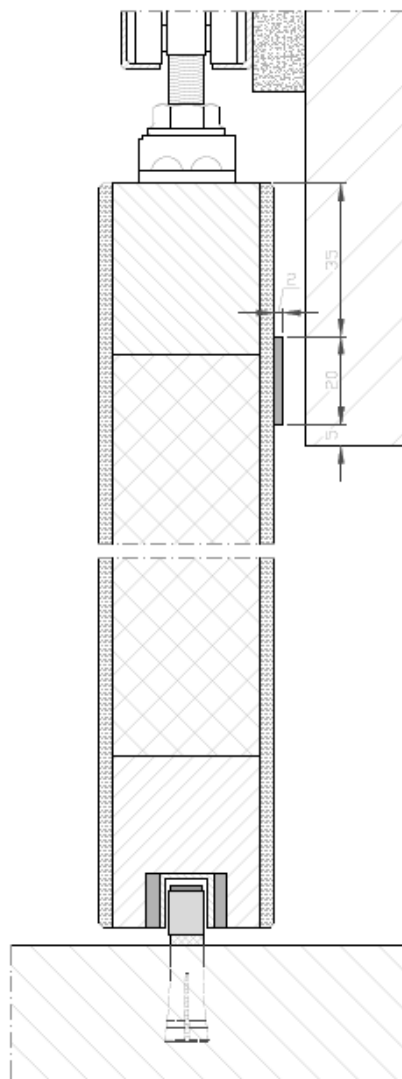
Figuur 3a



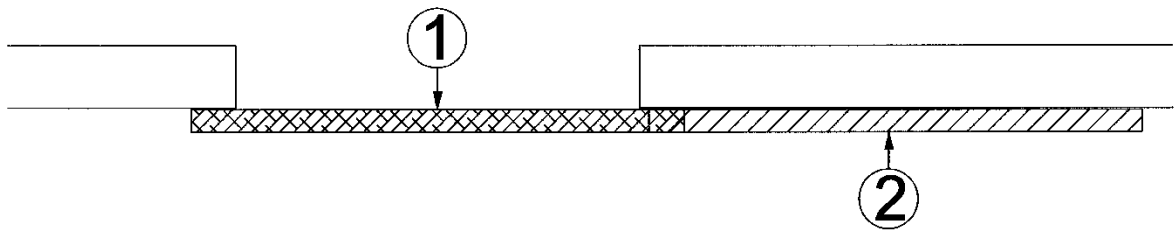
Figuur 3b



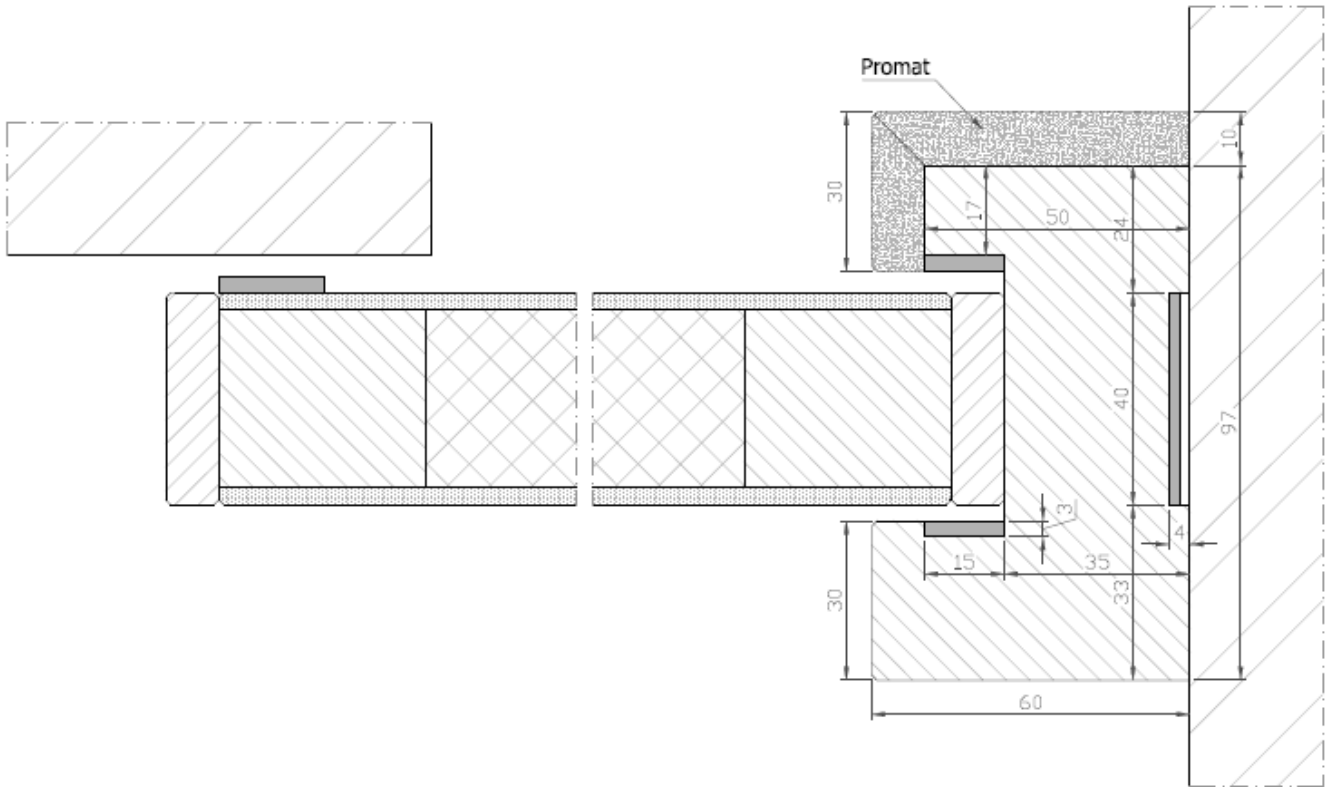
Figuur 4a



Figuur 4b



Figuur 5



Figuur 6

Deze Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "BRANDWERENDE BOUWELEMENTEN – DEUREN", verleend op 10 november 2015.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 3 december 2021.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



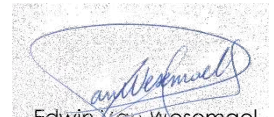
Eric Winnepenninckx,
Secrétaris-Generaal



Benny De Blaere,
Directeur



Alain Verhoyen,
General-Manager



Edwin Van Wesemael,
Technisch Directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditbaar systeem.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations

www.wftao.com

Agrément Technique ATG avec Certification



Portes coulissantes en
bois, simples, résistant au
feu

Rf ½ h

DE COENE DF 30

Valable du 3/12/2021
au 2/12/2026

ISIB

Institut de Sécurité Incendie asbl
Ottergemsesteenweg Zuid 711
9000 Gand

Tél. +32 (0)9 240 10 80
Fax +32 (0)9 240 10 85



ANPI - Division Certification
Parc scientifique Fleming
Granbonpré 1
1348 Louvain-la-Neuve

www.anpi.be
certification@anpi.be

Titulaire d'agrément :

DE COENE PRODUCTS nv
Europalaan 135
8560 WEVELGEM-GULLEGEM
Tél. : +32 (0)56 43 10 80
Courriel : info@decoeneproducts.be
Site web : www.decoeneproducts.be

1 Objectif et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable indépendante du produit (tel que décrit ci-dessus) par des opérateurs d'agrément indépendants désignés par l'UBAtc, l'ISIB et l'ANPI, pour l'application mentionnée dans cet agrément technique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Le titulaire d'agrément est tenu de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement, l'entrepreneur et/ou l'architecte sont exclusivement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'agrément technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Conformément au § 5.1 de l'annexe 1 de l'A.R. du 7 juillet 1994 fixant les normes de base en matière de prévention contre l'incendie et l'explosion, auxquelles les bâtiments doivent satisfaire, on entend par « portes » des éléments de construction, placés dans une ouverture de paroi, pour permettre ou interdire le passage. Une porte est composée d'une ou plusieurs parties mobiles (le(s) vantail(aux)), une partie fixe (huisserie avec ou sans imposte et/ou panneaux latéraux), des éléments de suspension, de fermeture et d'utilisation ainsi que la liaison avec la paroi.

La **résistance au feu des portes** a été déterminée sur la base des résultats d'essais réalisés conformément à la norme NBN 713-020 « Résistance au feu des éléments de construction » (édition 1968) et Addendum 1 (édition 1982) ou la NBN EN 1634-1 (édition 2008). La délivrance de la marque BENOR est basée sur l'ensemble des rapports d'essais, y compris les interpolations et les extrapolations possibles et pas uniquement sur chaque rapport d'essai individuel.

La présence de la **marque BENOR/ATG** sur une porte certifie que les éléments repris dans la description ci-après présenteront la **résistance au feu** indiquée sur le label BENOR/ATG s'ils ont été testés conformément à la NBN 713-020 ou la NBN 1634-1, dans les conditions suivantes :

- respect de la procédure établie en exécution du Règlement général et du Règlement particulier d'usage et de contrôle de la marque BENOR/ATG dans le secteur de la protection passive contre l'incendie ;

- respect des prescriptions de pose fournies avec la porte et reprises au § 6 de cet agrément. À cette fin, chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément avec les prescriptions de pose.

La **durabilité**, l'**aptitude à l'emploi** et la **sécurité** des portes sont examinées sur la base de résultats d'essais réalisés conformément aux Spécifications Techniques Unifiées STS 53.1 « Portes » (édition 2006).

L'**agrément technique** est délivré par l'UBA tc asbl. L'**autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG** est attribuée par ANPI et est subordonnée à l'exécution d'un contrôle suivi de la fabrication et de contrôles externes périodiques des éléments fabriqués en usine, effectués par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par ANPI.

Afin d'obtenir une garantie satisfaisante d'une pose correcte de la porte résistant au feu, il est recommandé d'en confier l'exécution à des poseurs certifiés par un organisme accrédité en la matière, comme l'ISIB. Une telle certification est délivrée sur la base d'une formation et d'une épreuve pratique, au cours de laquelle la compréhension et l'application correcte des prescriptions de pose sont évaluées.

En apposant le label ISIB, un label transparent mentionnant le numéro de certification du poseur du modèle ci-dessous (diamètre : 22 mm), appliqué sur le label BENOR/ATG et en délivrant une attestation de placement, le poseur certifié assure que la pose du bloc-porte a été effectuée conformément au § 6 de cet agrément et qu'il en assume également la responsabilité.



En apposant ce label, le poseur certifié se soumet à un contrôle périodique effectué par l'organisme de certification.

2 Objet

2.1 Domaine d'application

Portes coulissantes en bois résistant au feu « DE COENE PRODUCTS DF 30 » :

- présentant un degré de résistance au feu d'une demi-heure (Rf 1/2 h), déterminé sur la base des rapports d'essai suivants :

Numéros des rapports d'essai :	
WarringtonfireGent	
Portes simples	Portes doubles
15600	-

- relevant des catégories suivantes :
 - portes coulissantes simples en bois non vitrées à huisserie en bois.
- dont les performances ont été déterminées sur la base des rapports d'essai ci-après, conformément aux STS 53.1 :

Numéros des rapports d'essai
Centre technique de l'Industrie du Bois
30452, 150457

Ces portes sont placées dans des murs en maçonnerie, en béton ou en béton cellulaire d'une épaisseur minimale de 90 mm et présentant une stabilité mécanique suffisante pour la fixation du mécanisme de guidage ou dans une cloison légère décrite dans le présent agrément.

Lorsque des portes sont placées en série, il convient de les séparer par un trumeau présentant au moins les mêmes propriétés en matière de résistance au feu et de stabilité mécanique que le mur dans lequel elles sont placées.

Les baies de mur doivent satisfaire aux prescriptions décrites au § 6.1 afin de pouvoir placer les portes dans les conditions imposées au § 6.

Le revêtement de sol dans ces baies est dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton ou du linoléum. Le revêtement de sol peut également être un tapis plain, d'une épaisseur maximale de 7 mm.

2.2 Marquage et contrôle

Ces portes font l'objet de la procédure intégrée BENOR/ATG, permettant au fabricant d'obtenir l'autorisation d'utilisation de la marque BENOR/ATG représentée ci-après. Conformément au § 53.1.6 des STS 53.1 « Portes », les portes sont dispensées des essais de réception technique préalables à la mise en œuvre.

La marque BENOR/ATG (diamètre : 22 mm) a la forme d'une plaquette autocollante mince du modèle ci-dessous :



Elle est encadrée sur la moitié supérieure du chant étroit du vantail, côté battée.

S'il y a lieu de revêtir les éléments de l' huisserie de produit intumescent pour assurer la résistance au feu de la porte, ceux-ci sont marqués au moyen de la plaquette ci-dessus ou d'une autre manière agréée par ANPI. Ces éléments sont livrés fixés au vantail. Une huisserie non revêtue de produit intumescent ne doit pas être marquée.

En apposant la marque BENOR/ATG sur un élément de porte, le fabricant certifie qu'il a été fabriqué conformément à la description de l'élément de construction dans le présent agrément, à savoir :

Élément	Conformément au paragraphe
Matériaux	3
Vantail + description	4.1.1
Dimensions	4.1.1.8
Lattes murales + montant dormant	4.1.2.1
Quincaillerie	4.1.3
Accessoires ⁽¹⁾	4.1.3.3
⁽¹⁾ : Si ceux-ci sont mentionnés sur le document de livraison.	

2.3 Livraison et contrôle sur chantier

Chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément en vue de permettre les contrôles de réception après la pose.

Ces contrôles sur chantier comprennent :

1. le contrôle de la présence de la marque BENOR/ATG sur le vantail,
2. le contrôle de la conformité des éléments décrits dans le tableau ci-après,
3. le contrôle de la conformité de la pose avec la description de cet agrément.

Les contrôles mentionnés aux points 2 et 3 comprennent en particulier :

Élément	À contrôler conformément au paragraphe
Matériaux pour l'hubriserie et la pose	3
Dimensions	4.1.1.8
Lattes murales + Montant dormant ⁽²⁾	4.1.2.1
Quincaillerie ⁽²⁾	4.1.3
Accessoires ⁽²⁾	4.1.3.3
Pose	6
⁽²⁾ : Si ceux-ci ne sont pas mentionnés sur le document de livraison.	

2.4 Remarques relatives aux prescriptions du cahier des charges

Les portes résistant au feu présentent des caractéristiques particulières leur permettant de compléter, en position fermée, les caractéristiques de résistance au feu du mur dans lequel elles sont placées.

Ces performances particulières ne peuvent généralement être obtenues que par une conception spécifique de la porte et dépendent du soin apporté à la pose de l'ensemble de l'élément de porte (voir § 2.3 « Livraison et contrôle sur chantier »).

Il en résulte que les éléments de la porte (vantail, hubriserie, quincaillerie, dimensions, etc.) doivent être choisis dans les limites de cet agrément (voir § 2.3 « Livraison et contrôle sur chantier »).

3 Matériaux ⁽³⁾

La dénomination commerciale et les caractéristiques de chacun des éléments constitutifs sont connues du Bureau BENOR/ATG. Elles sont vérifiées par sondage par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par ANPI.

3.1 Vantail

- Odiboard type 2.6 - masse volumique : min. 260 kg/m³
- Bois dur, sans aubier, - masse volumique : min. 580 kg/m³, H.B. 8 à 12 % (exemples : voir le tableau 1)
- Panneau en fibres de bois « HDF », masse volumique : min. 890 kg/m³, épaisseur : 3 mm.
- Produit intumescent :
 - Graphite, section : 2 mm x 20 mm
 - Palusol dans une gaine en PVC, section : 3 mm x 15 mm

Tabel 1 – Essences de bois dur

Dénomination commerciale	Nom botanique	Masse volumique à 15 % d'H.B. (kg/m ³)
Dark Red Meranti	Shorea sp. div.	580 – 850
Afzélia	Afzelia Africana	750 – 900
Chêne	Quercus sp. div.	650 – 750
Merbau	Intsia Bakeri	750 – 1020
Wengé	Milletia Laurenti	800 – 1000
Hêtre	Fagus sylvatica	650 – 750
Ramin	Gonystyllus S.P.P.	600 – 750

3.2 Hubriserie

- Bois dur, sans aubier : masse volumique : min. 580 kg/m³ (exemples : voir le tableau 1)
- MDF ignifuge (rouge), masse volumique : min. 700 kg/m³
- Produit intumescent :
 - Graphite, section : 2 mm x 20 mm
 - Palusol dans une gaine en PVC, section : 3 mm x 15 mm

3.3 Mécanisme de suspension et de guidage

Voir le § 4.1.3.1

3.4 Cloison

Voir le § 4.3

⁽³⁾ Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles sur chantier :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Dimensions du bois	± 1 mm
Épaisseur du métal	± 0,1 mm
Masse volumique	- 10 %

Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles de la production :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Épaisseur de l'âme (mm)	±0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Humidité du bois (%)	±2 % (sur une moyenne de 5 mesures)
Épaisseur du cadre (mm)	±0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section du produit intumescent (mm x mm)	±0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section de la rainure (mm x mm)	±0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Épaisseur du revêtement (mm)	±0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Jeu maximum entre cadre et âme (mm)	max. 1 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section de l'hubriserie (mm x mm)	±1 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Masse volumique (kg/m ³)	- 5 % (sur une moyenne de 5 mesures) - 10 % (sur des mesures individuelles)

4 Éléments (3)

4.1 Porte coulissante simple non vitrée

4.1.1 Vantail

Le vantail comprend :

4.1.1.1 Une âme

Un noyau en Odiboard de 33 mm d'épaisseur.

4.1.1.2 Un cadre (fig. 1)

- Cadre en bois dur (min. 40 mm x 33 mm pour les montants, la traverse supérieur et la traverse inférieure). Une rainure de 15 mm de profondeur x 16 mm de largeur est prévue dans la traverse inférieure. Un profilé de guidage en aluminium de 10 mm x 15 mm, épaisseur de paroi d'1,5 mm, est appliqué dans cette rainure. Une bande de Palusol est appliquée dans une gaine en PVC (section : 15 mm x 3 mm) de part et d'autre du profilé en aluminium.
- Les montants verticaux de ce cadre peuvent éventuellement comporter :
 - une latte de chant en bois dur d'une section de 40 mm x 10 mm ;
 - une latte de chant coulée en PU (épaisseur : 7 mm), de type « PURE », composition connue par le bureau Benor/ATG.

4.1.1.3 Les faces

Les faces de l'âme, ainsi que le dormant sont revêtus par collage d'un panneau de fibres de bois « HDF » (épaisseur : 3 mm)

Le vantail est revêtu d'une bande de produit intumescent de type graphite (section : 20 mm x 2 mm) à 10 mm du bord vertical (fig. 4a) le long du côté ouverture (opposé à la serrure) et le long de la face supérieure, à 35 mm du côté supérieur (fig. 4b), le long du côté du mur.

4.1.1.4 Mauclairs

Non applicable

4.1.1.5 Finition

Le panneau de fibres de bois peut faire l'objet des finitions suivantes :

- une couche de peinture ou de vernis
- l'une des couches de revêtement suivantes, en une épaisseur d'1,5 mm max :
 - un placage en bois, essence de bois au choix,
 - un panneau stratifié mélaminé,
 - un revêtement en PVC,
 - un revêtement textile.

Cette couche de revêtement recouvre l'ensemble du vantail, à l'exception éventuellement des couvre-chants en bois dur.

La finition peut aussi être éventuellement appliquée sur les chants étroits du vantail.

4.1.1.6 Vitrage

Non applicable

4.1.1.7 Grille résistant au feu

Non applicable

4.1.1.8 Dimensions

Les dimensions du vantail (en mm) doivent être comprises entre les valeurs-limites suivantes :

Dimensions	Minimum	Maximum
	(mm)	(mm)
Hauteur	500	2430
Largeur	380	1600
Épaisseur sans revêtement	40	72

Le recouvrement du vantail avec le mur s'établit au minimum comme suit :

- Face supérieure : 60 mm
- Côté serrure : 30 mm
- Côté ouverture : 50 mm

4.1.2 Huisserie

Celle-ci est toujours produite par le fabricant.

4.1.2.1 Latte murale et montant dormant

L'huissérie en bois se compose d'une latte murale horizontale, d'un montant dormant vertical et est revêtu d'un caisson.

4.1.2.1.1 Latte murale horizontale (Fig. 2a, 2b)

La latte murale horizontale est fabriquée en MDF ignifuge et présente une section de 65 mm x 12 mm (commande manuelle) ou 115 mm x 12 mm (exécution à fermeture automatique). La latte murale est vissée au mur sur toute la longueur du rail de guidage.

Si la baie de mur ne présente pas une planéité suffisante, il convient de refermer l'interstice entre la latte murale horizontale et le mur comme décrit au § 6.2.

4.1.2.1.2 Montant dormant (fig. 3a, fig. 3b et fig. 6)

Le montant dormant en bois dur présente une section min de 70 mm x 55 mm. Le montant dormant comporte un évidement de 20 mm x 50 mm, formant une battée de 20 mm x 20 mm. La battée comporte un évidement de 15 mm x 3 mm dans lequel une bande de produit intumescent auto-adhésive, type de produit : Palusol, est appliquée dans une gaine en PVC (section : 15 mm x 3 mm). Le montant dormant est vissé au mur, à 30 mm du bord de la baie de mur (fig. 3a). Si la baie de mur ne présente pas une planéité suffisante, il convient de refermer l'interstice entre le montant dormant et le mur comme décrit au § 6.2.

Au droit du montant dormant, une bande de produit intumescent de type Palusol est appliquée au mur, dans une gaine en PVC (section : 15 mm x 3 mm) (fig. 4a).

Le montant dormant peut également être placé sur un mur, perpendiculairement à la porte coulissante (fig. 6). Dans ce cas, la section min. du montant dormant avec la porte coulissante est la suivante : 87 mm x 60 mm (fig. 6).

Si les bords verticaux du vantail comportent une latte de chant en PU coulée de type « PURE », le montant dormant est agrandi, pour atteindre une section de 70 mm x 65 mm. La profondeur de l'évidement est portée à 30 mm. Au droit du montant dormant, la largeur des deux bandes de produit intumescent est portée à 25 mm, voir la fig. 3b.

4.1.2.1.3 Caisson

Le rail de la porte coulissante est revêtu d'un caisson en MDF ignifuge (épaisseur : 18 mm). Celui-ci est constitué comme suit :

- une bande d'une section de 18 mm x 52 mm (ou 18 mm x 70 mm en cas d'exécution à fermeture automatique), fixée au-dessus de la latte murale horizontale et des étriers de fixation du rail
- une bande d'une section de 18 mm x 130 mm (ou 18 mm x 182 mm en cas d'exécution à fermeture automatique), fixée contre la première bande du caisson. En cas d'exécution à fermeture automatique, une bande supplémentaire (section min. : 30 mm x 20 mm) est appliquée au bas de cette bande, sur la face intérieure. Un évidement de 20 mm x 2 mm est prévu à 5 mm de la face inférieure, sur toute la largeur de la porte en position fermée. Une bande de produit intumescent de type graphite (section : 20 mm x 2 mm) est appliquée dans cet évidement.

Ce caisson peut tant être peint que revêtu d'une plaque HPL (épaisseur max. : 1,2 mm).

4.1.3 Quincaillerie et accessoires

4.1.3.1 Mécanisme de suspension et de guidage

Le vantail est suspendu au moyen de deux chariots minimum fixés chacun à la porte au moyen d'un profilé appliqué sur cette dernière et de quatre vis. Les chariots évoluent dans un rail horizontal (marque : ROB, type : HF0.200) en acier laminé à froid. Le rail est suspendu au moyen d'étriers de support métalliques (épaisseur de plaque : 3 mm, pliée : 40 mm x 30 mm x 25 mm, longueur : 60 mm). Ces étriers de support sont placés tous les 500 mm.

Le long du côté ouverture (côté opposé à la serrure), un guide métallique (épaisseur : 6 mm, longueur : 15 mm) est fixé au sol à l'aide de vis afin d'assurer le guidage inférieure du vantail.

La porte coulissante peut également être équipée d'un mécanisme de fermeture automatique (en cas d'incendie) de De Coene Products. Dans ce cas, le rail horizontal est suspendu au moyen d'un profilé métallique en U (épaisseur : 3 mm, dimensions : 50 mm x 82 mm x 30 mm) appliqué sur toute la longueur du rail. Le mécanisme de fermeture est intégré dans ce rail.

4.1.3.2 Quincaillerie de fermeture

- Bouton de porte :

Modèle et matériau au choix. Le bouton de porte est fixé au vantail au moyen de vis qui pénètrent dans le vantail sur une profondeur maximale de 20 mm.

- Coquille de porte :

Modèle et matériau au choix. Le fraisage maximum pour la coquille de porte s'établit à 150 mm x 40 mm x 17,5 mm.

La coquille de porte est fixée au vantail par collage. Si les deux faces du vantail comportent une coquille de porte intégrée, il convient de les décaler de min. 100 mm l'une par rapport à l'autre.

- Plaques de propreté ou rosaces :

Au choix.

Les plaques de propreté ou rosaces sont fixées au vantail au moyen de vis qui pénètrent sur une profondeur maximale de 20 mm dans le vantail.

Ils peuvent également être fixés par des vis traversant le vantail d'un diamètre maximal de 8 mm, pour autant que ces vis traversent le boîtier de serrure. Il est néanmoins possible d'appliquer également des vis traversant le vantail en dehors du boîtier de serrure, à condition d'appliquer une bande de produit intumescent à l'arrière des plaques de propreté (Interdens, épaisseur : 1 mm).

- Serrures :

- Serrure à crochet 1 point :

Cisa 45110, entrée max. : 60 mm

Les 5 faces du boîtier de serrure sont revêtues d'une couche de produit intumescent (épaisseur : 1 mm). Le produit intumescent est livré par le fabricant avec le vantail.

Les dimensions de l'évidement prévu dans le chant étroit battant du vantail pour le placement de la serrure (arrondissements de la fraise non compris) doivent être adaptées aux dimensions du boîtier de serrure :

- o hauteur : hauteur du boîtier de serrure + 5 mm max.
- o largeur : épaisseur du boîtier de serrure + 5 mm max.
- o profondeur : profondeur du boîtier de serrure + 5 mm max.

4.1.3.3 Accessoires

Tous les vantaux décrits ci-dessus peuvent être équipés des accessoires suivants (sauf si des dispositions réglementaires l'interdisent) :

- Plaques et/ou plaques de propreté collées en aluminium ou en acier inoxydable : hauteur maximale : 300 mm ; épaisseur maximale : 1 mm.
- Mécanisme en applique retenant la porte en position ouverte et la lâchant en cas d'incendie au moyen d'un électro-aimant.
- Système soft-close dans le rail, tant à la fermeture qu'à l'ouverture de la porte

4.2 Portes coulissantes simples à imposte fixe

Non applicable.

4.3 Portes coulissantes simples dans des cloisons légères

4.3.1 Portes coulissantes simples dans des cloisons à base de plaques de carton-plâtre

4.3.1.1 Cloison

La cloison se compose d'une ossature en bois ou en métal, revêtue sur les deux faces et au droit des chants étroits de la baie au moyen de deux couches de plaques de carton-plâtre.

4.3.1.1.1 Ossature

4.3.1.1.1.1 Ossature en bois

L'ossature en bois est constituée de montants et de traverses en bois d'une section minimale de 63 mm x 45 mm.

Les chevrons de rive sont fixés à la structure tous les 600 mm à l'aide de vis et de chevilles correspondantes en PVC. Une bande de laine de roche est comprimée dans l'espace entre les chevrons de rive et le mur.

Les montants présentent un entraxe maximal de 600 mm.

Un montant vertical (chevron en bois d'une section minimale de 63 mm x 45 mm) est appliqué de chaque côté de la baie de porte. Une traverse supplémentaire (chevron en bois d'une section minimale de 63 mm x 45 mm) est appliquée en haut de la baie de porte.

4.3.1.1.2 Ossature métallique

L'ossature métallique en profilés Metal Stud est constituée de deux profilés de rive horizontaux, de deux montants de rive et de montants intermédiaires.

Les traverses supérieure et inférieure se composent d'un profilé en U en acier galvanisé (type MSH 50 ou supérieur) d'une section minimale de 40 x 50 x 40 x 0,6 mm. Les montants de rive et intermédiaires se composent de profilés en C en acier galvanisé (type : MSV 50 ou supérieur) d'une section minimale de 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm.

Les profilés de rive sont fixés au mur tous les 800 mm à l'aide de vis et de chevilles correspondantes en PVC. Deux bandes isolantes souples (dénomination commerciale : PE/30) d'une section initiale de 30 mm x 6 mm sont comprimées entre les profilés de rive et le mur.

Les montants intermédiaires sont insérés entre les traverses en observant un entraxe maximum de 600 mm.

Deux montants verticaux (profilés en C, type : MSV 50 ou supérieur, section minimale : 6 x 48 x 48,8 x 51 x 6 x 0,6 mm) sont appliqués des deux côtés de la baie de porte. Une traverse (profilés en U, type : MSH 50 ou supérieur, section minimale : 40 x 50 x 40 x 0,6 mm) est appliquée en haut de la baie de porte.

Au droit de la baie de porte, les montants (profilés en C) comportent à l'intérieur un chevron en bois dur (section min. : 46 mm x 42 mm), appliqué sur toute la hauteur de la paroi ; la traverse (profilé en U) est appliquée sur toute la largeur de la baie.

4.3.1.1.2 Panneaux muraux

Les deux côtés de l'ossature et les chants étroits de la baie sont revêtus de deux couches de plaques de carton-plâtre (dénomination commerciale : GYPROC ABA, origine : S.A. GYPROC Benelux ou KNAUF Standard - origine : KNAUF, épaisseur : 2 x 12,5 mm). La première couche de plaques de carton-plâtre est vissée aux montants tous les 500 mm à 600 mm à l'aide de vis autotaraudeuses d'une longueur de 40 mm (ossature en bois) ou 25 mm (ossature métallique). La deuxième couche de plaques de carton-plâtre est vissée aux montants tous les 200 mm à 250 mm à l'aide de vis autotaraudeuses d'une longueur de 50 mm (ossature en bois) ou 35 mm (ossature métallique). Les plaques des deux couches sont appliquées à joints décalés.

Les joints entre les plaques de carton-plâtre de la couche extérieure et entre les plaques de carton-plâtre et le mur sont refermés au moyen d'une lamelle de joint et de plâtre de jointoiment. Les têtes de vis sont également recouvertes du même plâtre de jointoiment.

4.3.1.1.3 Isolant

L'espace entre les plaques de carton-plâtre peut être obturé éventuellement au moyen de laine de verre ou de laine de roche.

4.3.1.2 Bloc-porte

4.3.1.2.1 Vantail

La construction du vantail est identique à celle décrite au § 4.1.1.

4.3.1.2.2 Imposte

Non applicable.

4.3.1.2.3 Huisserie

L'huissierie décrite au § 4.1.2.1 peut être appliquée dans ce type de cloison.

4.3.1.2.4 Quincaillerie

La quincaillerie est identique à celle décrite au § 4.1.3.

5 Fabrication

Les vantaux sont fabriqués dans les centres de production communiqués au bureau et mentionnés dans la convention de contrôle conclue avec ANPI et sont marqués comme décrit au § 2.2.

6 Pose

Les portes doivent être stockées, traitées et placées comme prévu aux STS 53.1 pour les portes intérieures normales, compte tenu des prescriptions de pose ci-après.

La pose des portes dans des murs en maçonnerie, en béton, en béton cellulaire ou dans une cloison légère doit être réalisée conformément aux prescriptions des paragraphes ci-après.

Les jeux prescrits au § 6.4 doivent être respectés.

6.1 Baie

- Les faces autour de la baie de mur sont lisses.
- La planéité du sol doit permettre le mouvement de la porte avec le jeu prescrit au § 6.4.

6.2 Pose de l'huissierie (latte murale horizontale et montant dormant)

Les huisseries sont conformes au § 4.1.2.1.

En cas de murs plans, la latte murale horizontale et le montant dormant sont fixés d'équerre et d'aplomb au mur/à la paroi au moyen de vis et de chevilles correspondantes.

En cas de murs inégaux, il convient de remplir complètement le jeu entre le mur/la paroi et l'huissierie au moyen de laine de roche (comprimée jusqu'à l'obtention d'une densité de 80 à 100 kg/m³).

Le profilé de rail doit être suspendu de telle sorte qu'il évolue parallèlement à l'huissierie, afin d'obtenir un jeu identique sur tout le pourtour entre l'huissierie et le vantail de porte.

6.3 Pose du vantail

- La marque BENOR/ATG se trouve sur la moitié supérieure du chant du vantail côté battée.
- Il est interdit au poseur de porte d'entailler, de découper, de percer, de raccourcir ou de rétrécir, d'allonger ou d'élargir un vantail.
- Toute adaptation inévitable doit être effectuée par le fabricant, conformément aux prescriptions du présent agrément.

6.3.1 Mécanisme de suspension et de guidage

Voir le § 4.1.3.1

6.3.2 Accessoires

Tous les accessoires (voir le § 4.1.3.2) sont fixés au vantail par des vis dont la profondeur de pénétration dans le vantail n'excède pas 20 mm et/ou par collage, sauf mention contraire expresse.

6.4 Jeu

Le tableau ci-après présente les jeux maximums autorisés.

Il convient de respecter le jeu maximum autorisé entre le(s) vantail(-aux) et le sol en position fermée de la porte sur l'épaisseur totale du vantail.

Afin d'éviter le frottement du vantail contre le sol après le placement de la porte, la finition du plancher doit être réalisée par le carreleur, en tenant compte du sens d'ouverture, indiqué sur les plans, de sorte que le jeu maximal autorisé, tel que décrit dans le tableau ci-dessous, puisse être respecté.

Dès lors, le sol ne pourra monter que de manière limitée sous la course de la porte.

Celui-ci doit être réalisé de telle sorte par les entreprises responsables du nivellement du plancher que la différence maximale entre le point le plus bas du plancher sous la porte en position fermée (zone 1 à la fig. 5) et le point le plus élevé dans la course de la porte (zone 2 à la fig. 5) n'excède pas le jeu maximal autorisé entre le vantail et le plancher, diminué de 2 mm.

Jeux maximums autorisés (mm)	
Entre le vantail et le mur	7
Entre le vantail et le sol (*)	4

(*) Un revêtement de sol dur et plan (comme un carrelage, un parquet, du béton, du linoléum) est autorisé sous la porte.

6.5 Sécurité

S'agissant de pouvoir assurer la sécurité de l'utilisateur, il est recommandé de respecter les forces de manœuvre et les vitesses décrites dans les normes européennes concernées.

Ces normes présentent des prescriptions en matière de vitesses maximales autorisées, de forces d'ouverture et de forces de freinage (voir le tableau ci-après).

6.5.1 Prescriptions générales en matière de sécurité

À commande manuelle/à fermeture automatique	
1	Force d'ouverture max. : 260 N
2	Vitesse de fermeture max. au cours des 50 derniers cm : 0,3 m/s
3	Protection anti-coincement de personnes : force de freinage max. : 400 N

6.5.2 Prescriptions générales en matière de sécurité incendie

- En cas d'incendie, une porte à fermeture automatique en cas d'incendie doit pouvoir se fermer quelle que soit la position dans laquelle elle se trouve.
- Par ailleurs, le mécanisme de fermeture de la porte coulissante doit être actionné par un système de détection suffisamment sensible, de sorte que la porte coulissante se ferme à une température suffisamment basse.
- Remarque : lors de la détermination des voies d'évacuation, les portes coulissantes présentes ne peuvent pas être prises en compte.

6.6 Entretien

Il y a lieu de contrôler à intervalles réguliers (selon les instructions du fabricant) si les portes coulissantes fonctionnent correctement et efficacement. La maintenance nécessaire doit être effectuée régulièrement par des personnes compétentes.

Cette maintenance vise principalement :

- la fermeture complète et sans problème des portes en veillant :
 - à ne pas entraver la course de la porte
 - à la maintenance du mécanisme et du rail de roulement
 - au réglage de la suspension afin d'obtenir des jeux optimums en position fermée de la porte

- la réparation et/ou le remplacement immédiats par le fabricant de tous les éléments éventuellement endommagés du vantail, de l'hubrisserie, du mécanisme de suspension et de guidage, etc.

7 Performances

Les performances des portes décrites ci-dessus ont été déterminées sur la base des normes suivantes :

7.1 Résistance au feu

NBN 713.020 « Résistance au feu des éléments de construction », édition 1968 et Addendum 1, édition 1982 – Rf ½ h.

7.2 Performances conformément aux STS 53.1 « Portes »

Les essais ont été effectués conformément aux spécifications des STS 53.1 « Portes », édition de 2006.

7.2.1 Exigences dimensionnelles

7.2.1.1 Écarts par rapport aux dimensions et à l'équerrage

Conformément à la NBN EN 951 et à la NBN EN 1529 : classe 3.

7.2.1.2 Tolérances sur la planéité

Conformément à la NBN EN 952 et à la NBN EN 1530 : classe 4.

7.2.2 Exigences fonctionnelles

7.2.2.1 Résistance à la charge angulaire verticale

Conformément à la NBN EN 947 et à la NBN EN 1192 : pas applicable pour les portes coulissantes

7.2.2.2 Résistance à la torsion statique :

Conformément à la NBN EN 948 et à la NBN EN 1192 : pas applicable pour les portes coulissantes

7.2.2.3 Résistance aux chocs de corps mous et lourds

Conformément à la NBN EN 949 et à la NBN EN 1192 : pour cet essai, la porte satisfait aux exigences de la classe 2.

7.2.2.4 Résistance aux chocs de corps durs

Conformément à la NBN EN 950 et à la NBN EN 1192 : pour cet essai, la porte satisfait aux exigences de la classe 2.

7.2.2.5 Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées

- Conformément aux STS 53.1: 200.000 cycles
- Conformément à l'EN 1191 : pas applicable aux portes coulissantes

7.2.2.6 Planéité après des variations climatiques successives

Conformément aux NBN EN 952, NBN EN 1294 et NBN EN 1530 : classe 2

7.3 Conclusion

Portes coulissantes en bois DE COENE DF 30		
Performance	Classe STS 53.1	Normes EN
Résistance au feu	Rf ½ h	
Dimensions et équerrage	D3	3
Planéité	V3	4
Résistance mécanique	M2	2
Fréquence d'utilisation	200.000 cycles	non appl.
Planéité après des variations climatiques successives	V1	2

8 Conditions

- A.** Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans l'en-tête de cet agrément technique.
- B.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'agrément technique.
- C.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent pas utiliser le nom et le logo de l'UBA_{tc}, la marque ATG, l'agrément technique ou le numéro d'agrément pour des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique ou pour un produit, kit ou système et concernant ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- D.** Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- E.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement d'éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement à l'UBA_{tc}, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification. En fonction des informations communiquées, l'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.
- F.** L'agrément technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les références à l'agrément technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 3036) et du délai de validité.
- H.** L'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 8.

9 Figures

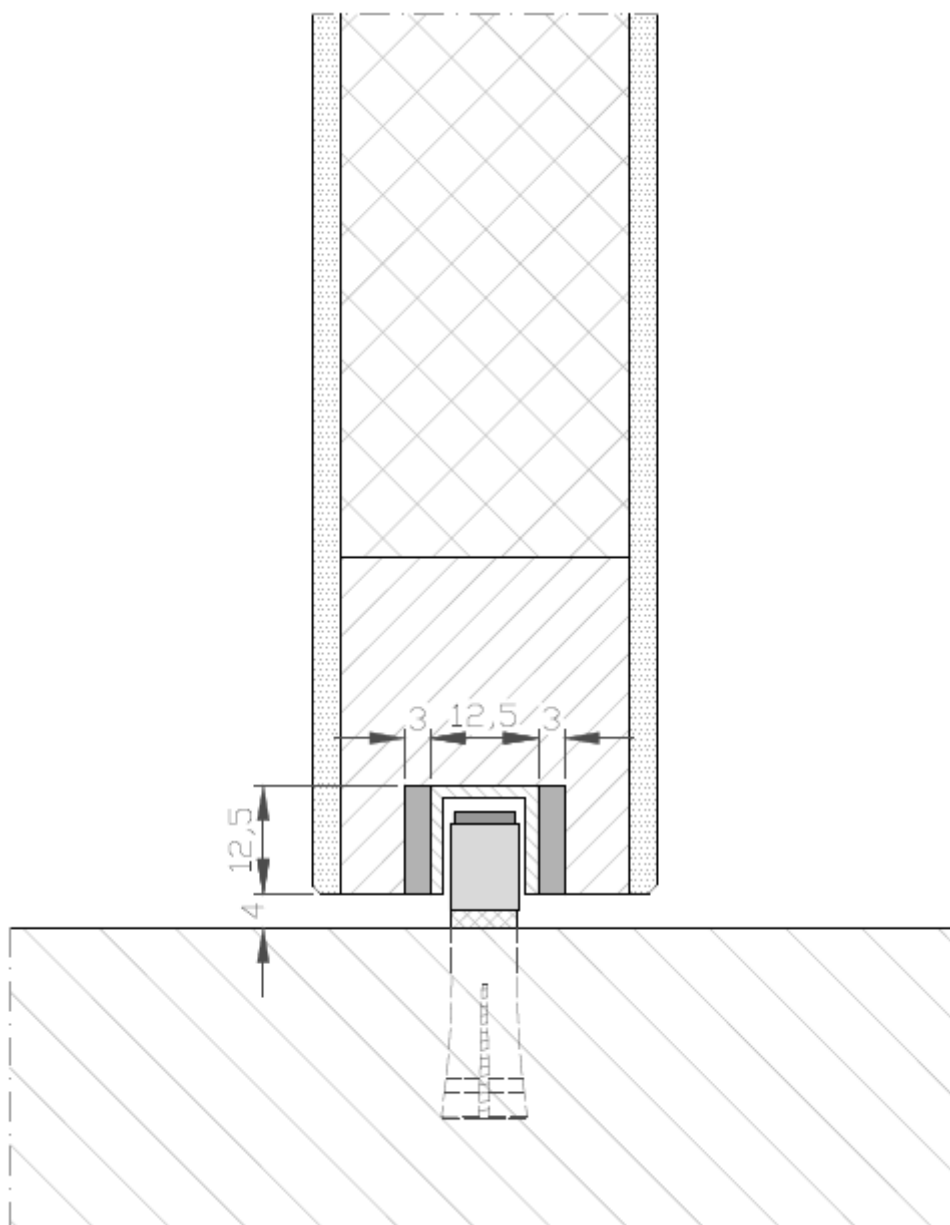


Figure 1

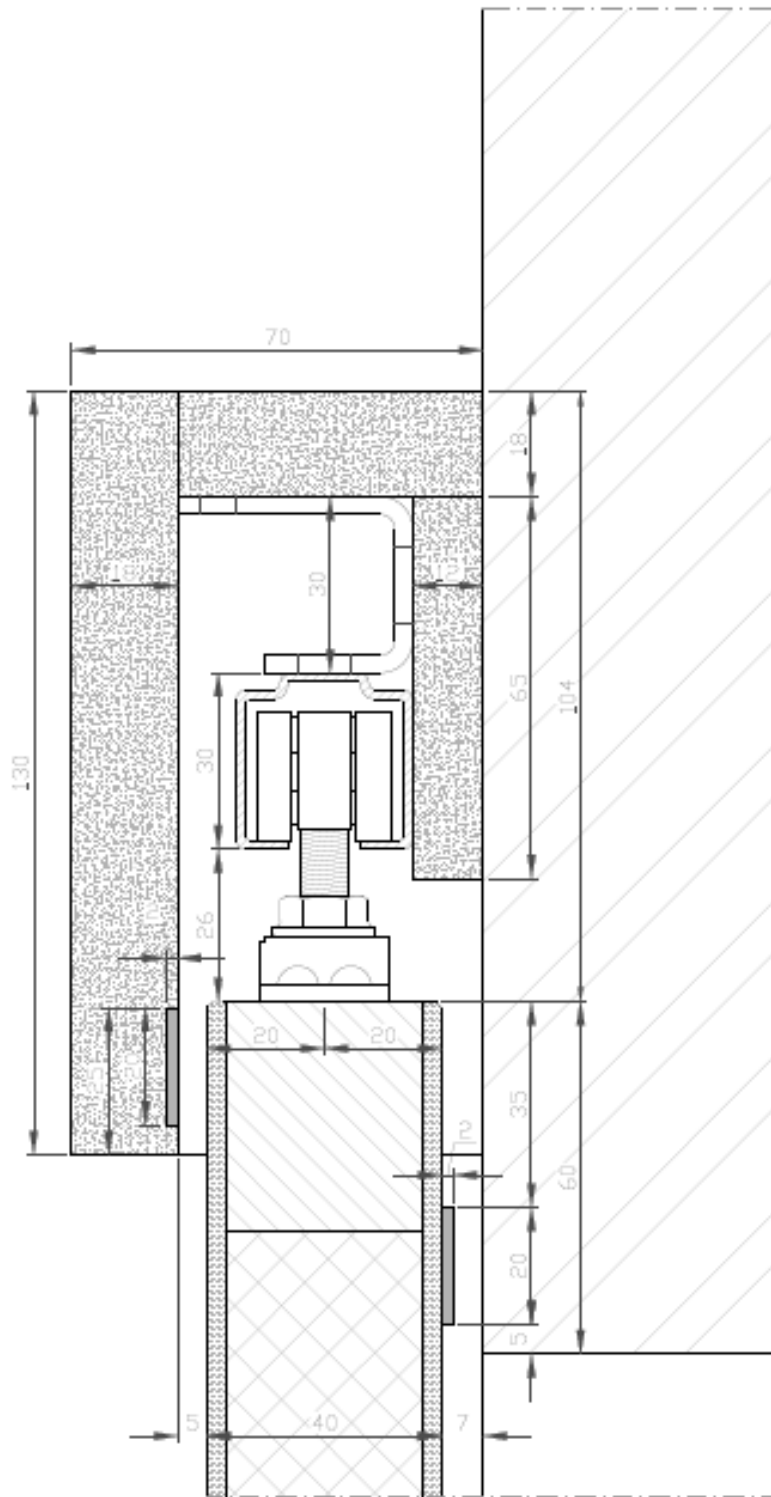


Figure 2 a

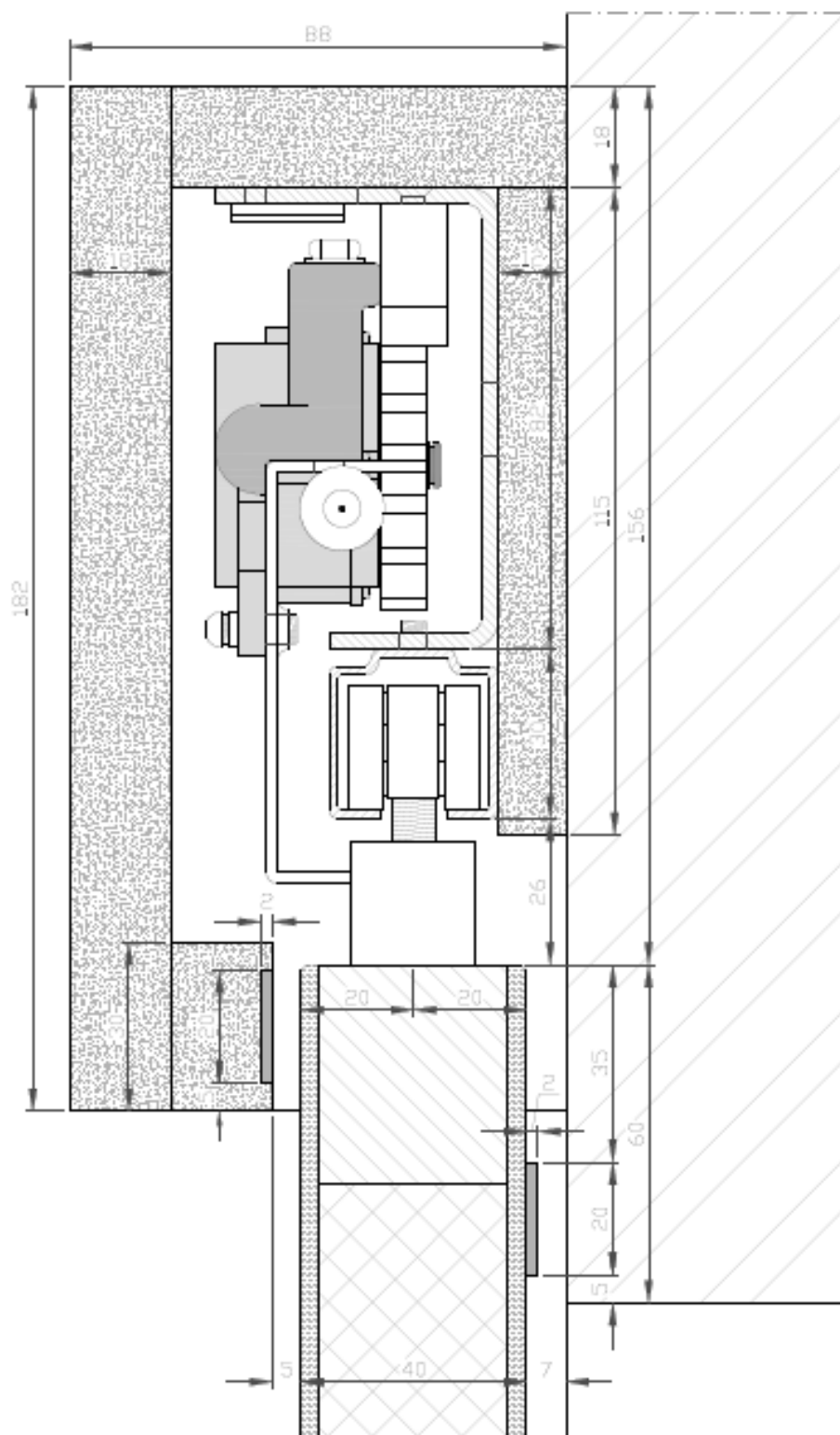


Figure 2b

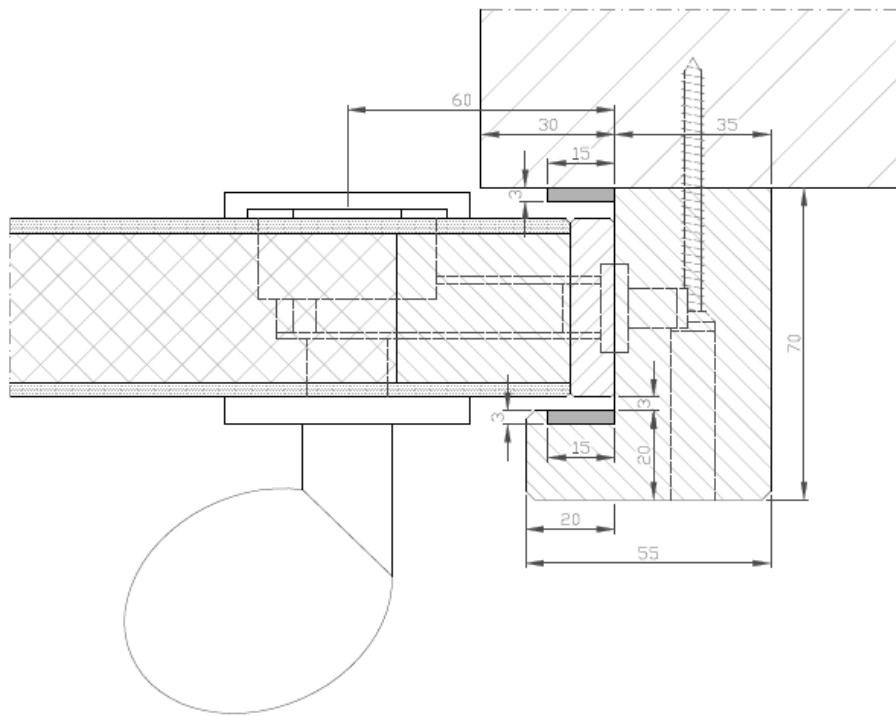


Figure 3a

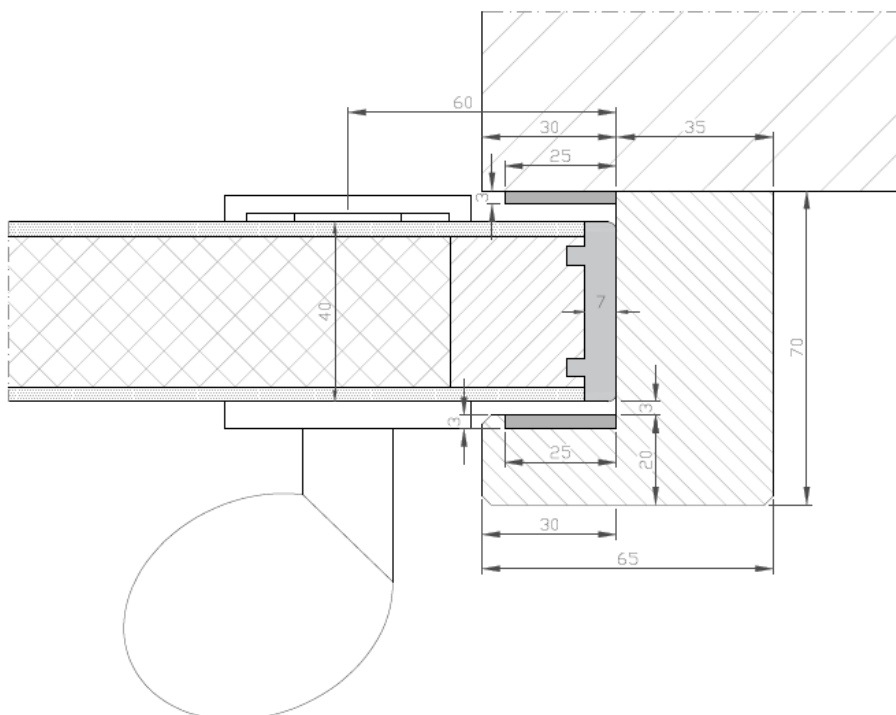


Figure 3b

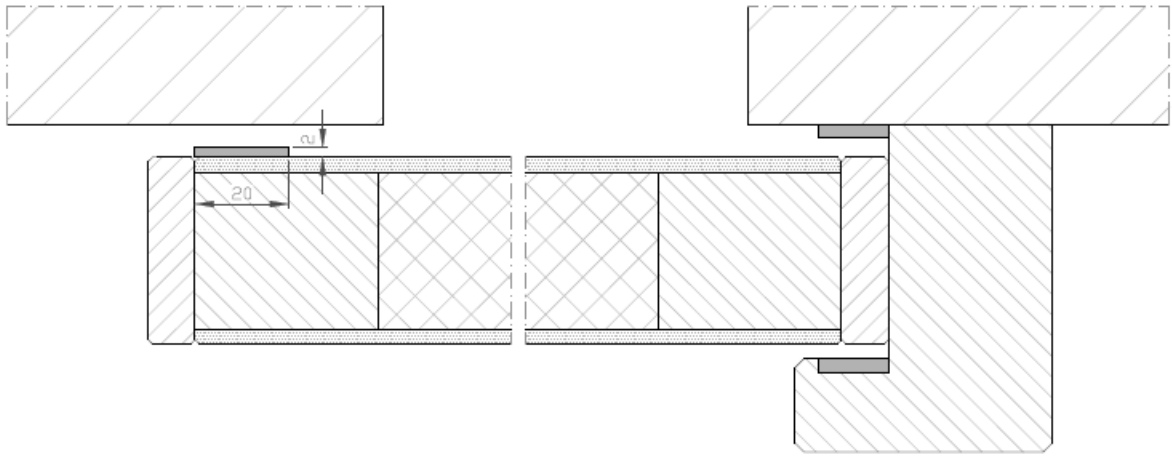


Figure 4 a

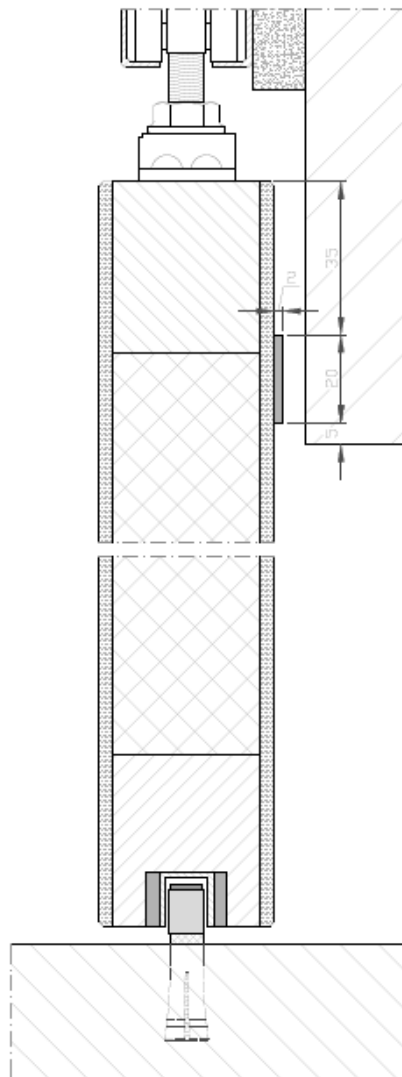


Figure 4b

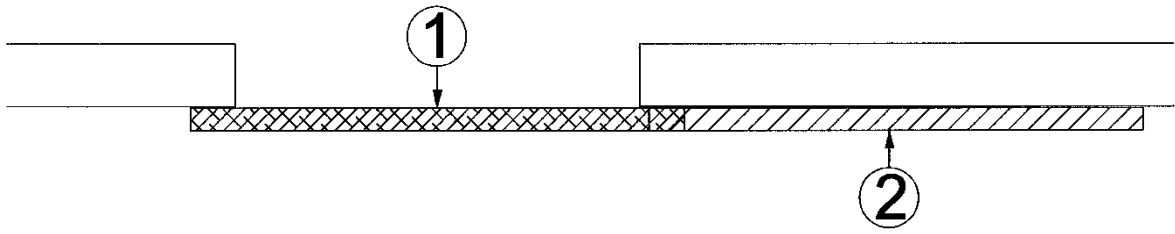


Figure 5

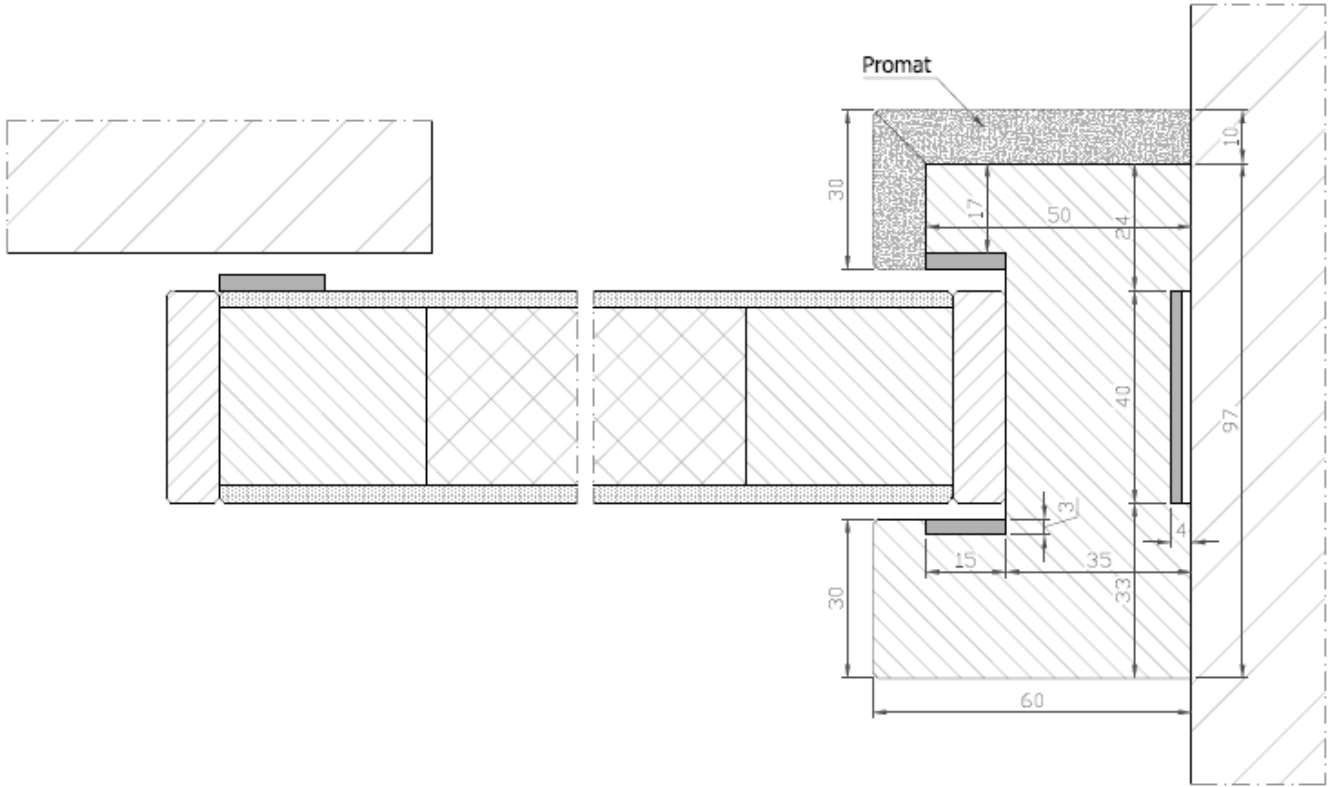


Figure 6

Cet Agrément Technique a été publié par l'UBA_{tc}, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, ANPI, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE », accordé le 10 novembre 2015.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, ANPI, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 3 décembre 2021.

Pour l'UBA_{tc}, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de Certification



Eric Winnépenninckx,
Secrétaire général



Benny de Blaere,
Directeur



Alain Verhoyen,
Directeur général



Edwin Van Wesemael,
Directeur Technique

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBA_{tc}. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBA_{tc} (www.butgb-ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBA_{tc} asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

Les opérateurs de certification désignés par l'UBA_{tc} asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBA_{tc} asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com