



TROUW AAN KWALITEIT

CERTIFICAAT

BA-1006-2267 - versie 2



ANPI certificeert dat de firma

Eribel NV
Ambachtsweg 8 bus 1
2310 Rijkevorsel
België

ertoe gemachtigd is gebruik te maken van het merk van overeenkomstigheid **BENOR-ATG** op de

Enkele en dubbele brandwerende houten schuifdeuren Rf 1 h

van het type

Eribel RF60 schuifdeuren

Door het aanbrengen van dit merk op een product, verzekert de firma dat dit product vervaardigd werd overeenkomstig de beschrijving in de technische goedkeuring ATG met certificatie **ATG 2267** met brandwerendheid **1 h** volgens de norm NBN 713.020:1968/A1:1982.

Dit certificaat werd afgeleverd onder de door ANPI bepaalde voorwaarden en blijft geldig zolang de testmethoden en/of de toezichtsaudits vermeld in de reglementen die toegepast werden om de prestatie van de verklaarde kenmerken vast te leggen niet veranderen en het product of de productieomstandigheden niet fundamenteel worden gewijzigd.

Louvain-la-Neuve, 17 juni 2024

Marie Majerus
Certification Manager



asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

Dit certificaat mag enkel in zijn geheel en zonder enige wijziging gereproduceerd worden.



LA QUALITÉ EN CONFIANCE

CERTIFICAT

BA-1006-2267 - version 2



ANPI certifie que la firme

Eribel NV
Ambachtsweg 8 bus 1
2310 Rijkevorsel
Belgique

est autorisée à faire usage de la marque de conformité **BENOR-ATG** sur les

Portes résistant au feu, coulissantes, simples et doubles, en bois, Rf 1 h

du type

Eribel RF60 schuifdeuren

Par l'application de cette marque sur un produit, la firme atteste que ce produit est réalisé selon la description de l'agrément technique ATG avec certification **ATG 2267** avec une résistance au feu **1 h** selon la norme NBN 713.020:1968/A1:1982.

Ce certificat est délivré aux conditions définies par ANPI et reste valable aussi longtemps que les méthodes d'essai et/ou les audits de surveillance repris dans les règlements, utilisés pour évaluer les performances des caractéristiques déclarées, ne changent pas et pour autant que ni le produit, ni les conditions de fabrication ne soient modifiés de manière significative.

Louvain-la-Neuve, le 17 juin 2024

Marie Majerus
Certification Manager



asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion

Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

Ce certificat ne peut être reproduit que dans son entièreté et sans aucune modification.



CONFIDENT OF QUALITY

CERTIFICATE

BA-1006-2267 - version 2



ANPI certifies that the company

Eribel NV
Ambachtsweg 8 bus 1
2310 Rijkevorsel
Belgium

is authorised to use the conformity mark **BENOR-ATG** on the

Single and double fire resistant wooden sliding doors Rf 1 h

of the type

Eribel RF60 schuifdeuren

By affixing this mark to a product, the company assures that this product has been manufactured in accordance with the description in the technical approval ATG with certification **ATG 2267** with fire resistance **1 h** according to the standard NBN 713.020:1968/A1:1982.

This certificate has been issued under the conditions set by ANPI and remains valid as long as the test methods and/or surveillance audits mentioned in the regulations applied to determine the performance of the declared characteristics do not change and the product or the production conditions are not fundamentally altered.

Louvain-la-Neuve, 17 June 2024

Marie Majerus
Certification Manager



asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

This certificate may only be copied completely and without any alteration.

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 2267

**Brandwerende enkele &
dubbele houten
schuifdeuren, Rf 1h**

ERIBEL

Geldig van 19/04/2018
tot 18/04/2023



Instituut voor Brandveiligheid vzw
Ottergemsesteenweg Zuid 711
B-9000 Gent

Tel +32 (0)9 240 10 80
Fax +32 (0)9 240 10 85



ANPI vzw - Divisie Certificatie
Belliardstraat 15
B-1000 Brussel

Tel +32 (0)2 234 36 10
Fax +32 (0)2 234 36 17

Goedkeuringshouder:

ERIBEL nv
Ambachtsweg 8, bus 1
B-2310 RIJKEVORSEL
Tel.: + 32 (0)3 314 70 23
Fax.: + 32 (0)3 314 56 81
Website: www.eribel.be
E-mail: info@eribel.be

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperatoren, ISIB en ANPI, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

De Goedkeuringshouder moet de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

In overeenstemming met de norm NBN 713-020 - addendum 1 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" en de Engemaakte technische specificaties STS 53.1 (Uitgave 2006) "Deuren" worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die samengesteld zijn uit één of meer vleugels, hun omlijsting, en hun verbinding aan de ruwbouw, eventueel een bovenraam of andere vaste gedeelten, alsook de ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen.

De **weerstand tegen brand van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" - uitgave 1968 - en Addendum 1 aan deze norm - uitgave 1982 of NBN EN 1634-1 - uitgave 2008. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020 of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandweerstand** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming;

- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in § 6 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de BUTgb vzw. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door BOSEC en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectieinstelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatsers van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatsers dat de plaatsing van het deurgeheel conform § 6 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatsers zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

2 Voorwerp

2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende schuifdeuren "ERIBEL Rf 60":

- met een weerstand tegen brand van een uur (Rf 1h), bepaald op basis van onderstaande proefverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen	
Laboratorium voor Aanwending der Brandstoffen en Warmte-Overdracht, Universiteit Gent	
Enkele deuren: 8442	Dubbele deuren:
Service de Ponts et de Charpentes – Institut du Génie Civil, Universiteit de Liège	
Enkele deuren: 143, 424	Dubbele deuren: 661
WFRGent nv	
Enkele deuren: 14889A	Dubbele deuren: 17587A

- behorend tot volgende categorieën:
 - enkele houten schuifdeuren, al dan niet beglaasd,
 - dubbele houten schuifdeuren, al dan niet beglaasd.

- waarvan de prestaties volgens STS 53.1 werden bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen
Technisch Centrum der Houtnijverheid
3019, 3072, 3072/2, 7359/1, 7359/2, 7359/3, 8832

Deze deuren worden geplaatst in muren uit metselwerk, cellenbeton of beton met een minimale dikte van 90 mm of in wanden beschreven in deze goedkeuring, met uitsluiting van alle andere lichte wanden.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropening is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum, alsook tapijt.

2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekomt. Volgens § 53.1.6 van STS 53.1-deuren worden de deuren vrijgesteld van de technische opleveringsproeven vóór de uitvoering.

Het BENOR/ATG-merk (diameter: 22 mm) heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje volgens onderstaand model:



Het wordt verzonken aangebracht op de bovenste helft van de smalle zijde langs de sluitzijde van de deurvleugel.

Indien de omlijstingselementen moeten voorzien zijn van schuimvormend product om de brandweerstand van de deur te verzekeren, worden ze door bovenstaand plaatje of op een door BOSEC aanvaarde manier van een merk voorzien. Deze elementen worden samen met de deurvleugel door de fabrikant geleverd. Wanneer de omlijsting niet voorzien is van een schuimvormend product dient deze niet te worden gemerkt.

Enkel door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op een deurelement verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.:

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Deurvleugel + beschrijving	4.1.1
Afmetingen	4.1.1.8
Houten omlijsting ⁽¹⁾	4.1.2.1
Hang- en sluitwerk ⁽²⁾	4.1.3
Toebehoren ⁽³⁾	4.1.3.3

⁽¹⁾: Indien het leveringsdocument vermeldt "Deur + omlijsting".

⁽²⁾: Indien het leveringsdocument vermeldt "+ hang- en sluitwerk" (geleidingsmechanisme en/of sluitwerk).

⁽³⁾: Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn.

2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

- de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
- de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
- de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Omlijstings- en plaatsingsmaterialen	3
Omlijsting ⁽⁴⁾	4.1.2
Hang- en sluitwerk ⁽⁴⁾	4.1.3
Toebehoren ⁽⁴⁾	4.1.3.3
Afmetingen	4.1.1.8
Plaatsing	6
⁽⁴⁾ : Indien deze niet op het leveringsdocument vermeld zijn.	

2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (deurvleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, afmetingen, eventuele toebehoren, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

3 Materialen ⁽⁵⁾

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het BOSEC-BENOR/ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectie-instelling.

3.1 Deurvleugel

- Spaanplaat op basis van vlasvezels, min. volumemassa: 400 kg/m³
- Spaanplaat op basis van houtspanen, min. volumemassa: 430 kg/m³
- Naaldhout: dennen of vurenhout, volumemassa: ca. 430 kg/m³ en H.V. 8 à 12 %
- Schuimvormend product: Interdens 10 mm x 2 mm
- Houtvezelplaat (hardboard): KARLIT, volumemassa: 900 kg/m³, dikte: 4,8 mm
- Hardhout, vrij van spint
- Siliconen: neutraal
- Beglazing: brandwerend gelaagd glas
- Pyrobel 21 en 25 mm van de nv. Glaverbel
- Pyrostop 23 mm van de nv. Flachglas

3.2 Omlijsting

- Houtvezelplaat: hardboard EUCALIPTUS, volumemassa: 990 kg/m³
- Schuimvormend product: Palusol
- Rotswol: Rockwool Lapinus 121, volumemassa: 21 kg/m³

3.3 Hang- en sluitwerk

- Geleidingsmechanisme: zie § 4.1.3.1
- Sloten: zie § 4.1.3.2
- Toebehoren: zie § 4.1.3.3

⁽⁵⁾: De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Afmetingen hout	± 1 mm
Dikte metaal	± 0,1 mm
Volumemassa	- 10 %

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen tijdens de productiecontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte kern (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Houtvochtigheid (%)	± 2 % (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte kader (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie schuimvormend product (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie groef (mm x mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte bekleding (mm)	± 0,2 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Maximale speling kaderkern (mm)	max. 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Dikte beglazing (mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie glaslat (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie makelaar (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Sectie omlijsting (mm x mm)	± 1 mm (op gemiddelde van 5 metingen)
Volumemassa (kg/m ³)	- 5 % (op gemiddelde van 5 metingen) - 10 % (op individuele metingen)

4 Elementen (5)

4.1 Enkele en dubbele schuifdeur zonder boven-paneel

4.1.1 Deurvleugel

De deurvleugel bestaat uit één of meerdere deurpanelen.

Een deurpaneel bestaat uit:

4.1.1.1 Een kern in spaanplaat met een dikte van 50 mm

In deze kern kan een slotblok voorzien worden met volgende afmetingen: 400 mm x 68 mm x 50 mm

4.1.1.2 Een kader (Fig. 1a., 1b., 1c., 1d., 1e.)

- Ofwel een kader in naaldhout of hardhout – minimale afmetingen: 50 mm x 33 mm (fig. 1a). Dit kader kan bedekt worden met:
 - een lat in hardhout van 50 mm x 8 mm (fig. 1b.)
 - of een lat van 60 mm x 8 mm (fig. 1c.)
 - of een lat van 60 mm x 28 mm (fig. 1d. en 1e.)

Aan de onderkant van de deurvleugel zijn twee gleuven van 12 mm x 2 mm voorzien (fig. 1g.), waarin schuimvormend product type Interdens, is aangebracht.

De rakende smalle kanten van de deurvleugels van een dubbele deur worden voorzien van 2 gleuven van 12 mm x 4 mm, (fig. 1f.), waarin een dubbele strip schuimvormend product type Interdens, wordt aangebracht.

- Ofwel een kader uit naaldhout of hardhout, minimale afmetingen 50 mm x 33 mm, dat ter plaatse van de randen van de samengestelde deurvleugel bedekt is met een aangegoten PU (fig. 1e.a en 1e.b) of een opgelijmde PVC (fig. 1e.a en 1e.c) kantlat met een dikte van max. 7 mm.

De rakende smalle kanten van de deurvleugels van een dubbele deur worden achter de PU of PVC kantlat voorzien van twee gleuven van 12 mm x 4 mm (fig. 1f.a), waarin twee strippen schuimvormend product (merk en type gekend door het BOSEC-BENOR/ATG-bureau) worden aangebracht.

De onderzijde van de deurvleugel wordt achter de PU of PVC kantlat voorzien van twee gleuven van 10 mm x 2 mm, waarin schuimvormend product (merk en type gekend door het BOSEC-BENOR/ATG-bureau) wordt aangebracht. Er wordt eveneens een strook schuimvormend product (sectie: 25 mm x 4 mm, merk en type gekend door het bureau BOSEC-BENOR/ATG) ingewerkt in de kantlat (fig. 1e.b en 1e.c).

4.1.1.3 De dagvlakken

De dagvlakken van de kern, evenals het kader, zijn bedekt met een daarop verlijmd houtvezelplaat KARLIT (dikte: 4,8 mm).

4.1.1.4 Verbindingslatten

Bij een deurvleugel bestaande uit twee of meerdere deurpanelen, zijn deze verticaal onderling verbonden door een verbindingslat, samengesteld uit twee stroken houtvezelplaat en tussen gelijmde stroken schuimvormend product type Palusol, met een sectie van 40 mm x 12 mm. Deze verbindingslat bevindt zich over de ganse lengte van het deurpaneel (fig. 1h). Onderaan de deurvleugel worden de panelen verbonden door middel van een ingewerkte metalen lat (sectie: 250 mm x 30 mm x 5 mm), beschermd door een laag schuimvormend product (type: Palusol), bedekt door een hardhouten lat (fig. 1i).

4.1.1.5 Afwerking

De houtvezelplaten kunnen de volgende afwerkingen krijgen:

- één of meerdere verf-, of vernislagen
- houtfineerlagen naar keuze (max. dikte: 1,5 mm)
- kunstharsplaten – hardplastiek (max. dikte: 1,5 mm)

Deze bekledingslagen kunnen de volledige oppervlakte van de deurvleugel bedekken, met uitzondering van de zijkanten.

Behalve voor verf en vernis mag deze afwerking niet op de zijkanten van de deurpanelen aangebracht worden.

4.1.1.6 Beglazing

Elk deurpaneel kan desgevallend door de fabrikant worden voorzien van één of meerdere boven elkaar geplaatste, brandwerende beglazingen van onderstaande types:

Type	Dikte
Pyrobel (Glaverbel nv)	21 mm of 25 mm
Pyrostop (Flachglas AG)	23 mm

Elke beglazingen voldoen aan onderstaande voorwaarden:

Aantal beglazingen	Max. opp. per beglazing	Max. hoogte per beglazing
één	1,1 m ²	1,8 m
meerdere	0,8 m ²	1,0 m

De totale oppervlakte van de beglazingen mag maximaal 1,1 m² bedragen.

De beglazing wordt in een vast kader in hardhout (min. sectie: 45 mm x 60 mm) geplaatst, met behulp van houten stelblokjes, een opvulling met neopreenstrip en silicone kit. Dit kader wordt in een bijkomend kader in naaldhout (min. sectie: 33 mm x 50 mm) in de deurvleugel geplaatst (fig. 2c).

De beglazing(en) moet(en) nochtans omringd zijn door een volle sectie met een minimale breedte van:

Volle sectie (fig. 2a & fig. 2b)		
	Geval A (fig. 2a)	Geval B (fig. 2b)
S ₁ , S ₂ , S ₃	150 mm	150 mm
S ₄	300 mm	300 mm
S ₅	-	150 mm

De beglazingen kunnen in kleine oppervlakken verdeeld worden door middel van bijkomende latten die met siliconen op het glas zijn gekleefd.

De beglazing dient zich in gesloten toestand steeds in de dagopening te bevinden (zie fig. 2f.)

4.1.1.7 Brandwerend rooster

Elk deurpaneel mag voorzien worden van één of meerdere brandwerende ventilatieroosters type **Ventilodice V50 of NV50** (fig. 2e), fabrikant: Odice sa, **maximale afmetingen (hoogte x breedte): 300 mm x 500 mm.**

Elk rooster bestaat uit horizontaal (V50) of schuin (NV50) geplaatste strippen schuimvormend product Palusol (sectie: 48 mm x 3,8 mm) beschermd door middel van een PVC omhulsel (sectie: 50 mm x 6 mm) met een asafstand van 20 mm.

Voor de plaatsing van het rooster wordt in de deurvleugel een opening aangebracht zonder verstevigingskader.

Het rooster wordt op één van volgende wijzen in de deurvleugel gemonteerd:

- Rondom de opening voor het rooster wordt een strip schuimvormend product type Interdens P015 (sectie: 60 mm x 1 mm) aangebracht. Het rooster wordt met schroeven doorheen de onderste en bovenste lamel in de deurvleugel bevestigd en afgewerkt met een decoratief kader bestaande uit een aluminium L-profiel (sectie: 20 mm x 10 mm x 2 mm) (fig. 2e.a);
- Het rooster wordt in een hardhouten kader (sectie: 60 mm x 10 mm) geplaatst en vastgezet met platte inox strips (sectie: 30 mm x 1,25 mm), bevestigd met doorgaande schroeven (fig. 2e.b).
- Het rooster wordt bevestigd met behulp van schroeven (Ø 3,5 x 35 mm) en opschuimende acrylkit type Acrylodice F.

De volle secties rondom de roosters dienen te voldoen aan figuur 2a of 2b.

4.1.1.8 Afmetingen

De afmetingen van elk deurpaneel (in mm) dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen:

	Minimum	Maximum
Hoogte	650 mm	2750 mm
Breedte	650 mm	1230 mm
Dikte (zonder bekleding): 60 mm		

De afmetingen van de deur dienen binnen de volgende waarden te liggen:

Totale breedte	Minimum	Maximum
Enkele deur	650 mm	3250 mm
Dubbele deur	1300 mm	4900 mm

Het verschil in breedte tussen de twee deurvleugels van een dubbele deur bedraagt maximaal 2000 mm.

4.1.2 Omlijstingen

4.1.2.1 Houten omlijstingen (muurlatten)

De muurlatten (sectie: 90 mm x 25 mm) zijn samengesteld uit vier op elkaar gelijkde stroken houtvezelplaat, met tussenin drie stroken schuimvormend product type Palusol (dikte: 1,9 mm).

De achterkant en bovenkant van het deurblad wordt eveneens beschermd door deklatten met dezelfde samenstelling volgens fig. 3a. & fig. 3b.

Bij een enkele deur bestaat de omlijsting langs de sluitzijde uit een U-profiel met dezelfde samenstelling als de muurlatten volgens fig. 3c. & fig. 3d.

4.1.3 Hang- en sluitwerk

4.1.3.1 Ophang- en geleidingsmechanisme

Het ophang- en geleidingsmechanisme bestaat uit (deurvleugel tot 400 kg):

- Bevestigingsdoken van 120 mm x 100 mm, voorzien van bevestigingsgaten (diameter: 14 mm), en een knoopgat horizontaal voor de ophanging van de beugels op draadas.
- De beugels op draadas zijn van het type Rob 300, waarin een rail, type Rob nr. 130.000, wordt geplaatst (max. asafstand: 650 mm).
- De dubbelparige hangrollen zijn van het type 134.120 voor de gewone ophanging volgens fig. 4a., of van het type nr. 134.250, volgens fig. 4b.

Indien het gewicht de deurvleugel meer dan 400 kg bedraagt, dient men over te gaan tot het zwaardere type Rob 400.

4.1.3.2 Sluitwerk

Handgrepen:

- Opbouwhandgrepen:

Model en materiaal naar keuze, voor zover de schroeven waarmee ze op de deurvleugel worden bevestigd ten hoogste 25 mm in de deurvleugel indringen.

- Inbouwhandgrepen:

Model en materiaal naar keuze, voor zover de afmetingen ten hoogste 40 mm x 150 mm x 15 mm bedragen. De handgrepen van beide deurvlakken dienen zich op minstens 50 mm van elkaar te bevinden. Ze worden eveneens op de deurvleugel bevestigd met schroeven die ten hoogste 25 mm in de deurvleugel indringen. Onder deze inbouwhandgrepen wordt een laag schuimvormend product aangebracht (fig. 4c.).

Het deurgeheel kan al dan niet voorzien zijn van een afremmingspomp of afremmingsstelsel voor zover deze is aangebracht in opbouw volgens fig. 4d. of fig. 4e.

Sloten:

- Inbouwsloten:

- Haaksloten:

De toegelaten inbouwsloten zijn sloten met stalen, getemperd stalen, messing of roestvrij stalen schoten, met een stalen of roestvrij stalen voorplaat en met een stalen slotkast met onderstaande afmetingen en gewicht. De stalen onderdelen kunnen eventueel zijn beschermd tegen corrosie.

Maximale afmetingen van de slotkast:

- o Hoogte: 90 mm
- o Breedte: 15 mm
- o Diepte: 85 mm

Maximale afmetingen van de voorplaat van het slot:

- o Hoogte: 150 mm
- o Breedte: 24 mm
- o Dikte: 3 mm

Maximaal gewicht van het slot: 720 g.

De afmetingen van de uitsparing in de smalle kant van de deurvleugel voorzien voor de plaatsing van het slot (freesafwerkingen niet inbegrepen), dienen aan de afmetingen van de slotkast te worden aangepast:

- o Hoogte: hoogte van de slotkast + max. 5 mm
- o Breedte: dikte van de slotkast + max. 5 mm
- o Diepte: diepte van de slotkast + max. 5 mm

De slotkast wordt langs beide zijden voorzien van een laag schuimvormend product (dikte: 1 mm). Het schuimvormend product wordt door de fabrikant meegeleverd met de deurvleugel.

Het slot wordt op de smalle kant van de deurvleugel bevestigd met behulp van schroeven.

De toegelaten cilinders zijn Europrofiel-cilinders met stalen, roestvrij stalen, getemperd stalen of messing onderdelen.

Haakslot Dornhaus 162 PZ is eveneens toegelaten.

– Opbouwsloten:

Model naar keuze met stalen, messing of roestvrij stalen schoten, met Europrofiel-cilinder en met stalen, of roestvrij stalen slotkast voor zover de doorgaande openingen in de deurvleugel zijn beperkt tot de opening voor de krukstaaf en de slotcilinder. De stalen onderdelen kunnen eventueel zijn beschermd tegen corrosie.

De sloten zijn voorzien van een stalen krukstaaf van 8 mm x 8 mm.

De opbouwsloten worden op de dagvlakken van de deurvleugel bevestigd met schroeven die maximaal 20 mm diep in de deurvleugel indringen. Ze mogen echter eveneens worden bevestigd met doorgaande schroeven met een maximale diameter van 8 mm op voorwaarde dat tussen het slot en de deurvleugel een strip schuimvormend product (Interdens, dikte: 1 mm) wordt aangebracht.

4.1.3.3 Toebehoren

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren (tenzij door reglementaire bepalingen verboden):

- Opgevezen deurknop: op de dagvlakken van de deurvleugel bevestigd met schroeven die maximaal 20 mm diep in de deurvleugel indringen. Ze mogen echter eveneens worden bevestigd met doorgaande schroeven met een maximale diameter van 8 mm voor zover deze schroeven doorheen de slotkast gaan. Doorgaande schroeven die zich buiten de slotkast bevinden, mogen nochtans eveneens toegepast worden op voorwaarde dat achter de deurknop een strip schuimvormend product (Interdens, dikte: 1 mm) wordt aangebracht;
- Aluminium of inox opgelijmde platen en/of vingerplaten: maximale hoogte: 300 mm; breedte mag niet in contact komen met de muurlatten;
- Opgebouwd mechanisme dat de deur tot sluiten dwingt (in geval van brand), met of zonder mechanisme om de deur open te houden.

5 Vervaardiging

De deurvleugels worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met BOSEC. Ze worden gemerkt zoals beschreven in § 2.2.

6 Plaatsing

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1 voor gewone binnendeuren, met inachtnaam van de hieronder vermelde plaatsingsvoorschriften.

6.1 Muuropening

- De afmetingen van de muuropening worden zo bepaald dat de omlijsting en het ophangmechanisme kunnen geplaatst worden zoals beschreven in § 6.2.1 en § 6.2.2.
- De zijkanten van de muuropening zijn effen.
- De vlakheid van de vloer moet de vrije beweging van de deur toelaten met de in § 6.4 voorgeschreven speling.

6.2 Plaatsing van de omlijsting en het ophang-mechanisme

6.2.1 Plaatsing van de omlijsting (de muurlatten)

De omlijsting (de muurlatten) wordt tegen de muur bevestigd met schroeven en bijhorende pluggen.

De speling (max. 20 mm) tussen de ruwbouwopening en de muurlatten wordt zorgvuldig, stevig en volledig opgevuld met:

- **rotswol** (bijvoorbeeld: panelen van ongeveer 45 kg/m³ initiële volumemassa) en aangedrukt tot men een dichtheid bekomt van 80 à 100 kg/m³;
- **brandvertragend polyurethaanschuim** Promafoam C (N.V. Promat), Firefoam 1C (Odice sa), Zwaluw DBS 98/02 NBS (Den Braven) PV15393 of Soudafoam FR (Soudal nv). **De voeg tussen de muurlatten en de muur wordt afgewerkt met behulp van silicone of afdeklatten (houtsoort en sectie naar keuze).**

6.2.2 Plaatsing van het ophangmechanisme (fig. 4a, b, c, d en e)

Het ophangmechanisme dient overeenkomstig de voorschriften van § 4.1.3.1 in functie van het gewicht van de deurvleugel te worden bepaald. Bij de plaatsing ervan dient men zorg te dragen dat de opgegeven tussenafstanden voor de bevestigingspunten niet overschreden worden. Bij het ophangen van het railprofiel zal men erop letten dat dit profiel perfect parallel loopt met het kadervlak gevormd door de reeds perfect geplaatste omlijsting.

Door de van hoogte regeling met de draadstangen van de draagbeugels zal het railprofiel in helling of in horizontale stand worden gebracht. Na de inbreng van de loopwagens in de rail kunnen de eindstoppers worden geplaatst.

6.3 Plaatsing van de deurvleugel

- Het merk van overeenkomstigheid BENOR/ATG bevindt zich op de bovenste helft van de smalle kant van de deurvleugel langs de sluitzijde.
- Elke onvermijdelijke aanpassing moet door de fabrikant uitgevoerd worden.
- Insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten, versmallen, verhogen en verbreden van de deurvleugel door de plaatser zijn niet toegelaten.

6.3.1 Plaatsing van het sluitwerk

- Toegelaten slottypes: zie § 4.1.3.2
- Toegelaten handgrepen: zie § 4.1.3.2
- Uitsparing voor het slot: zie § 4.1.3.2
- De slotkasten worden door de plaatser op de vijf vlakken van het slot bekleed met schuimvormend product zoals aangegeven in § 4.1.3.2. Het schuimvormend product wordt door de fabrikant geleverd.

6.3.2 Plaatsing van de toebehoren

Alle toebehoren beschreven in § 4.1.3.3 worden op de deurvleugel bevestigd met schroeven die niet verder dan tot op halve dikte in de deurvleugel indringen en/of met lijm, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

6.4 Speling

De maximaal toegelaten spelingsen worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel(s) en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvleugel te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer door de vloerder te worden uitgevoerd, rekening houdend met de schuifrichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hier toe mag de vloer in de loop van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in fig. 5) en het hoogste punt in de loop van de deur (zone 2 in fig. 5), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximale toegelaten spelings (mm)	
Tussen de deurvleugel en omlijsting (muurlatten)	5
Tussen de deurvleugels van de dubbele deuren	3
Tussen de deurvleugel en de vloer (*):	
- deurvleugel met naaldhouten of hardhouten kader	5
- deurvleugel met PVC of PU kantlatten	6
Tussen de deurvleugel en bovenzijde tapijt (**)	4
(*): Enkel een harde en vlakke vloerbekleding (zoals tegels, parket, beton, linoleum) is toegelaten onder de deur.	
(**): Tapijt; min. reactie bij brand klasse A2 (KB 19/12/97 bijlage 5); max. dikte: 7 mm.	

De spelings worden gemeten met een kaliber met een breedte van 10 mm.

6.5 Ingebruikstelling

Na plaatsing dient de gecertificeerde plaatser het goed functioneren van de poort, d.w.z. de volledige sluiting vanuit elke positie, te controleren en dit te vermelden op het plaatsingattest.

Voor poorten met een oppervlakte $\geq 9 \text{ m}^2$, dient de plaatser minimaal 30 openings- en sluitingscycli uit te voeren.

Na deze cycli dient de goede werking van alle onderdelen te worden nagezien. Bovendien dienen bovenvermelde spelings nog steeds te zijn gerespecteerd.

6.6 Veiligheid

Om de veiligheid van de gebruiker te kunnen verzekeren wordt het aanbevolen de bedieningskrachten en snelheden beschreven in de desbetreffende Europese normen te respecteren.

Deze normen geven voorschriften in verband met maximaal toegelaten snelheden, openingskrachten en afremkrachten. (zie onderstaande tabel)

Algemene veiligheidsvoorschriften:

	Manueel	Gemotoriseerd
1	Max. openingskracht: 260 N	
2	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 0,5 m: 0,3 m/s	Max. sluitsnelheid gedurende laatste 0,5 m: 0,3 m/s
3	Beveiliging tegen inklemming van personen: max. remkracht: 400 N	Beveiliging tegen inklemming van personen: automatische stop d.m.v. zonedetectie, ofwel max. remkracht: 400 N

Opmerking: Punten 2 en 3 zijn ook van toepassing in de brandmode en bij spanningsuitval.

Algemene voorschriften met betrekking tot brandbeveiliging:

De poort moet vanuit elke positie kunnen sluiten, in geval van brand. Bovendien dient het sluitmechanisme van de poort door een voldoende gevoelig detectiesysteem in werking te worden gesteld, zodat de poort bij voldoende lage temperatuur sluit. Hefdeuren, schuifdeuren of sectionaalpoorten mogen niet als evacuatiweg worden beschouwd. Indien de evacuatie langs deze weg dient te geschieden, dient naast de deur bijkomende een naar buiten draaiende deur als evacuatiemogelijkheid te worden voorzien.

6.7 Onderhoud

De correcte en efficiënte werking van de schuifdeuren dienen op regelmatige tijdstippen te worden gecontroleerd en het nodige onderhoud dient regelmatig te worden uitgevoerd door bevoegde personen.

Dit onderhoud beoogt voornamelijk:

- het volledig en probleemloos sluiten van de deuren bij branddetectie door:
- het vrijhouden van de loopweg
- het onderhouden van rolmechanisme en looprail
- het afregelen van de ophanging om optimale spelings te bekomen in gesloten stand
- het onmiddellijk herstellen of vervangen door de fabrikant van alle eventuele beschadigde onderdelen van deurvleugels, omlijstingen, ophangsystemen, etc.

7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

7.1 Weerstand tegen brand

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen", Uitgave 1968 en Addendum 1, Uitgave 1982 - Rf 1 h.

Om de duurzaamheid van het schuimvormend product aan de oppervlakte onder invloed van vocht (water en luchtvochtigheid) te beoordelen, werden twee elementen onderworpen aan een brandweerstandspreef nadat ze ondervermelde proeven hadden ondergaan.

Element 1:

Element 1 (een deurvleugel) werd gedurende 8 uur in 1 cm water geplaatst, met nadien een droogtijd van 40 uren. Het onderdompelen van de deurvleugel werd uitgevoerd overeenkomstig de norm NF P 20 - 522 (uitgave november 1983) (Beproeversverslag nr. 8442).

Element 2:

Element 2 (een deurgeheel) werd gedurende 21 dagen geplaatst in de klimatisatiekamer met een luchtvochtigheid van $85 \pm 5 \%$ en een temperatuur van $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$, en nadien 40 uur geklimatiseerd in een normaal klimaat (Beproeversverslag nr. 8442).

7.2 Prestaties volgens STS 53.1 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53.1-specificaties "Deuren" (uitgave 2006).

7.2.1 Dimensionele eisen

7.2.1.1 Afwijkingen op afmetingen en haaksheid

Volgens NBN EN 951 en NBN EN 1529: klasse 3

7.2.1.2 Afwijkingen op vlakheid

Volgens NBN EN 952 en NBN EN 1530: klasse 2

7.2.2 Functionele eisen

7.2.2.1 Weerstand tegen verticale hoekbelasting

Volgens NBN EN 947 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.2 Weerstand tegen statische torsie

Volgens NBN EN 948 en NBN EN 1192: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.3 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen

Volgens NBN EN 949 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 3

7.2.2.4 Weerstand tegen harde schokken

Volgens NBN EN 950 en NBN EN 1192: voor deze proef voldoet de deur aan de eisen van klasse 3

7.2.2.5 Cyclusproeven openen – sluiten

Volgens STS 53: 8000 cycli: volgens EN 1191: niet van toepassing op schuifdeuren

7.2.2.6 Vlakheid na opeenvolgende klimaatsveranderingen

Volgens NBN EN 952, NBN EN 1294 en NBN EN 12219: klasse 2

7.2.2.7 Bestandheid tegen hygrothermische verschillen

Volgens NBN EN 952, NBN EN 1121 en NBN EN 12219: sollicitatieniveau b: klasse 2

7.3 Besluit

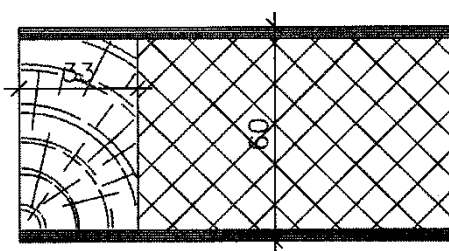
ERIBEL SCHUIFDEUREN RF 1 h		
Prestatie	Klasse STS 53.1	EN-normen
Brandweerstand	Rf 1 h	
Afmetingen en haaksheid	D3	3
Vlakheid	V2	2
Mechanische weerstand	M3	3
Gebruiksfrequentie	8000 cycli	NVT
Vlakheid na opeenvolgende klimaatsveranderingen	V2	2
Bestandheid tegen hygrothermische verschillen (sollicitatieniveau b)	HbV2	2

8 Voorwaarden

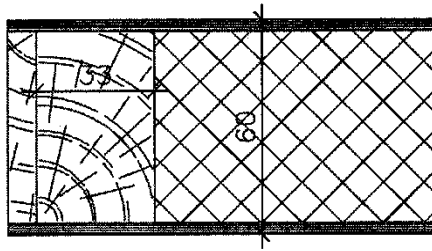
- De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2267) en de geldigheidstermijn.
- De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.

9 Figuren

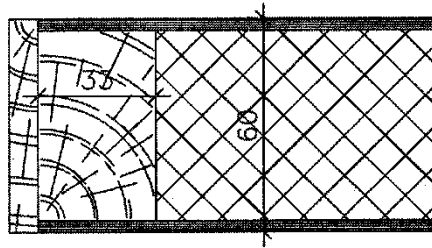
Figuur 1a



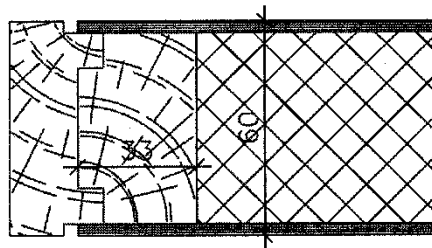
Figuur 1b



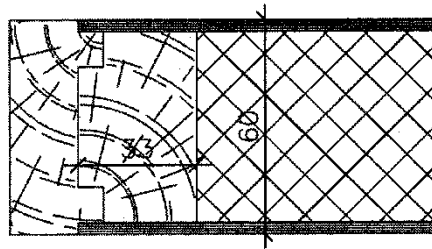
Figuur 1c



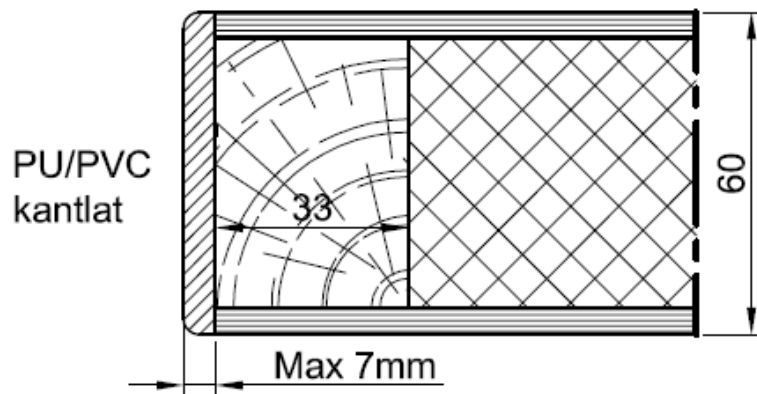
Figuur 1d



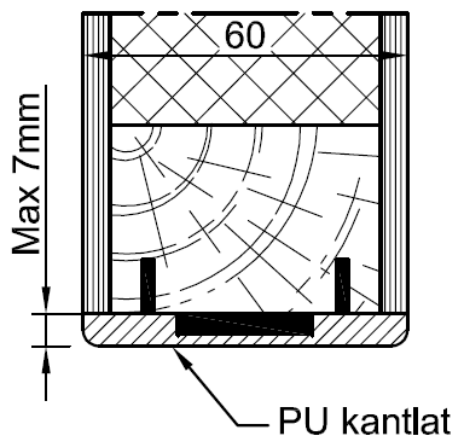
Figuur 1e



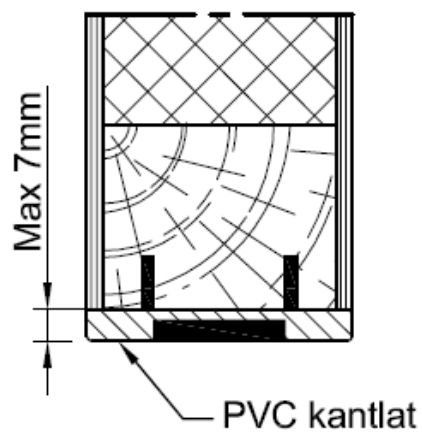
Figuur 1e.a



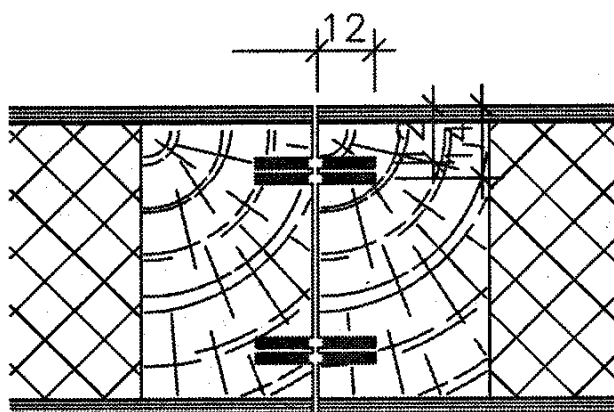
Figuur 1e.b



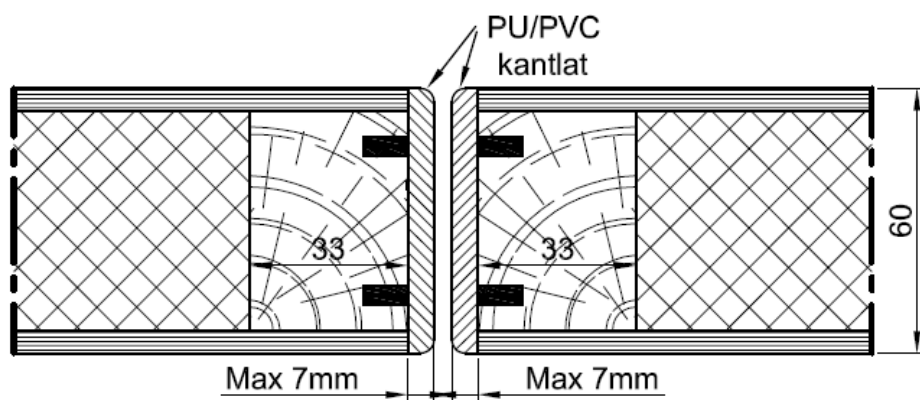
Figuur 1e.c



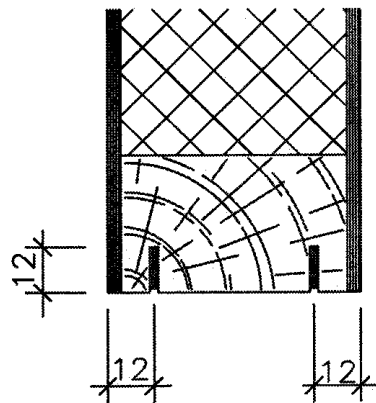
Figuur 1f



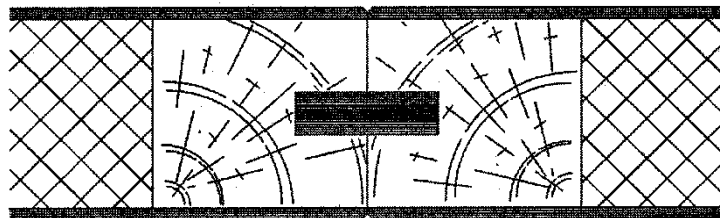
Figuur 1f.a



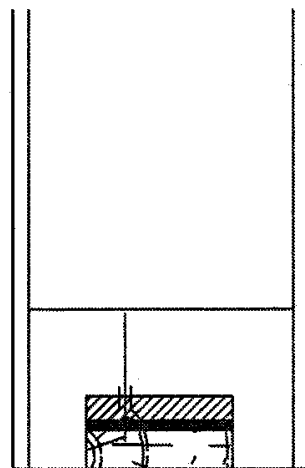
Figuur 1g



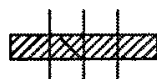
Figuur 1h



Figuur 1i



Plat d'acier 30 x 5 L : 250 mm



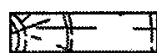
Plat staal 30 x 5 L : 250 mm

Produit intumescent



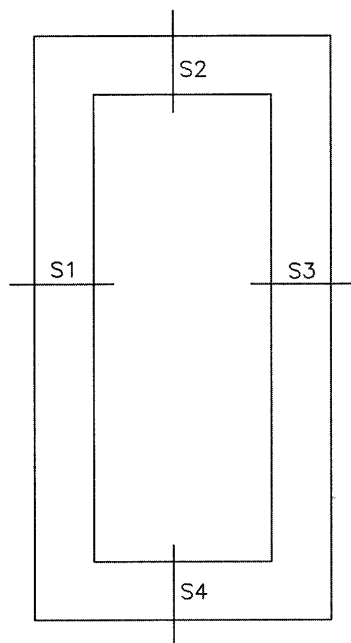
Schuimvormend product

Bois dur

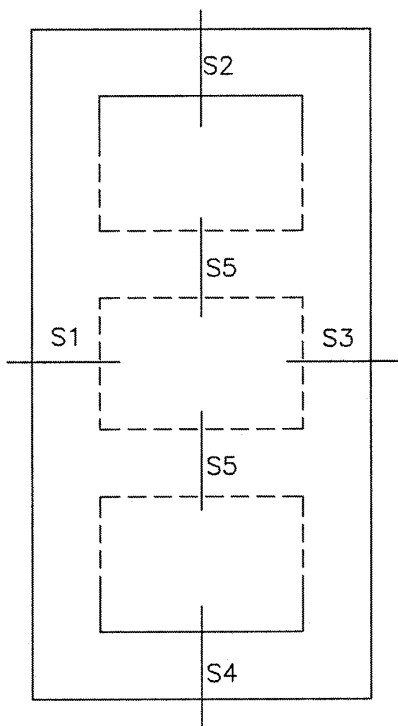


Hardhout

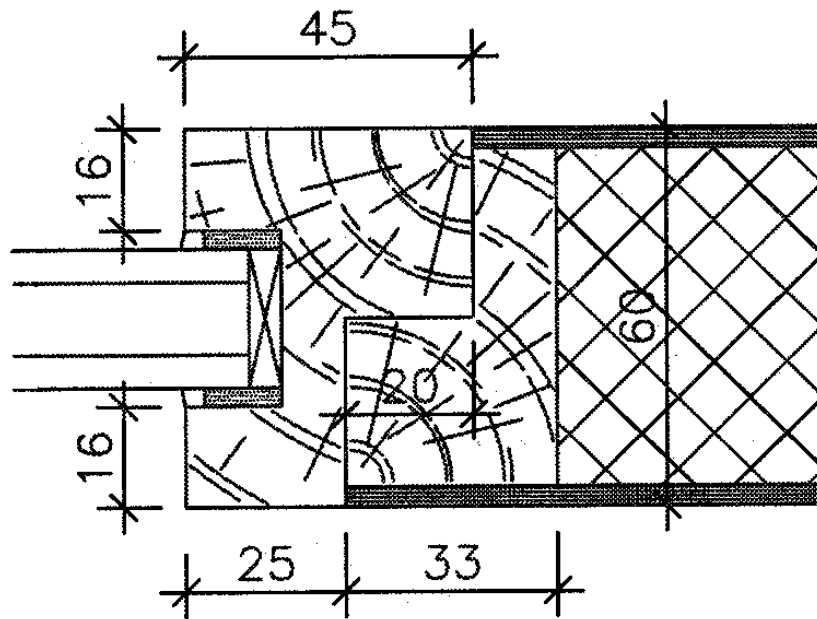
Figuur 2a



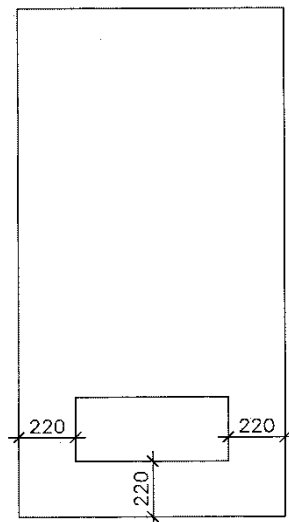
Figuur 2b



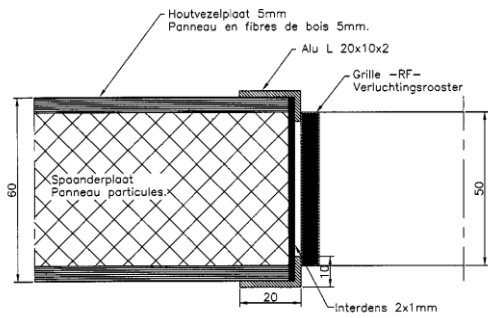
Figuur 2c



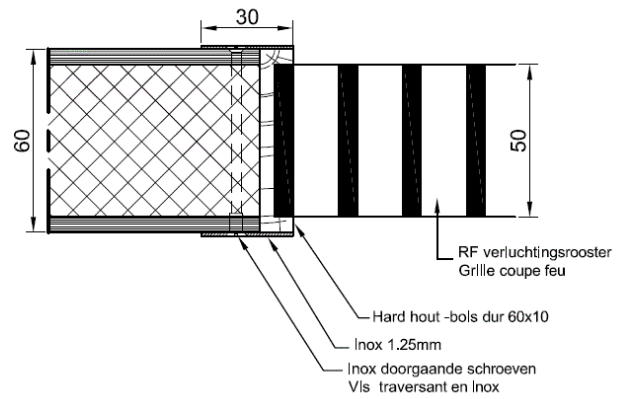
Figuur 2d



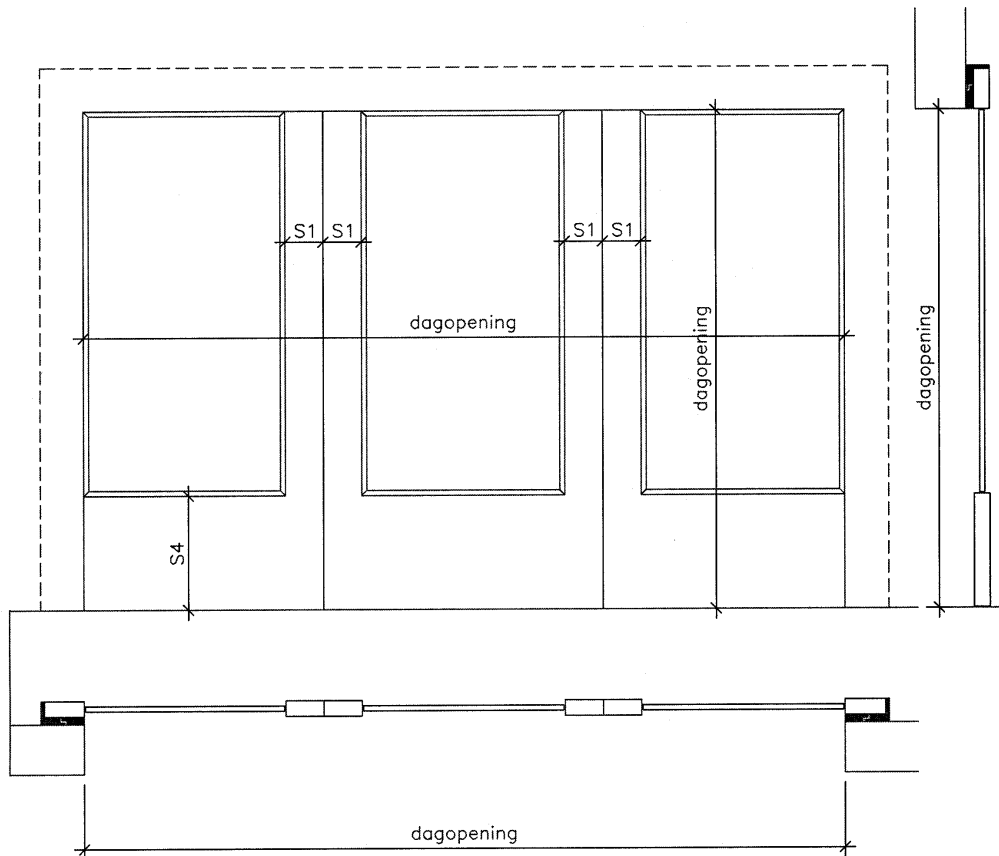
Figuur 2e.a



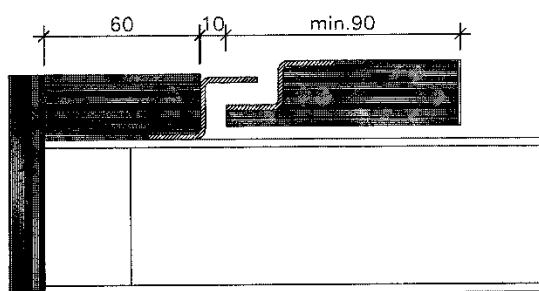
Figuur 2e.b



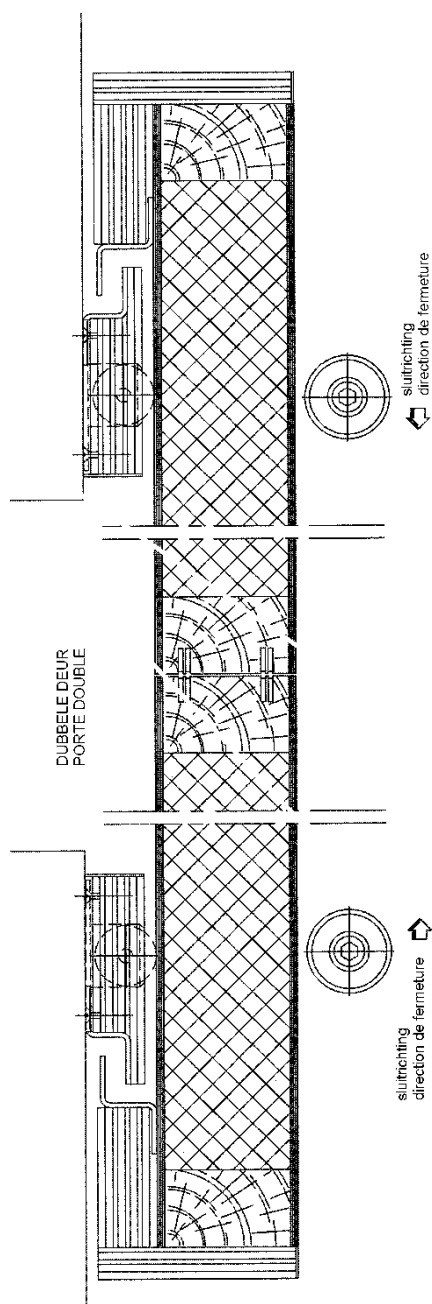
Figuur 2f



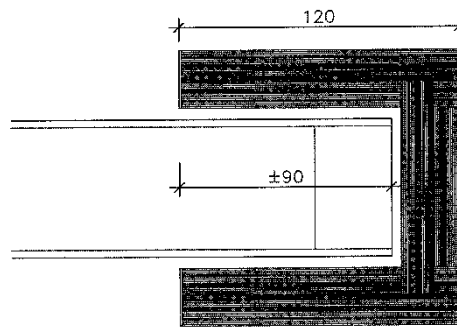
Figuur 3a



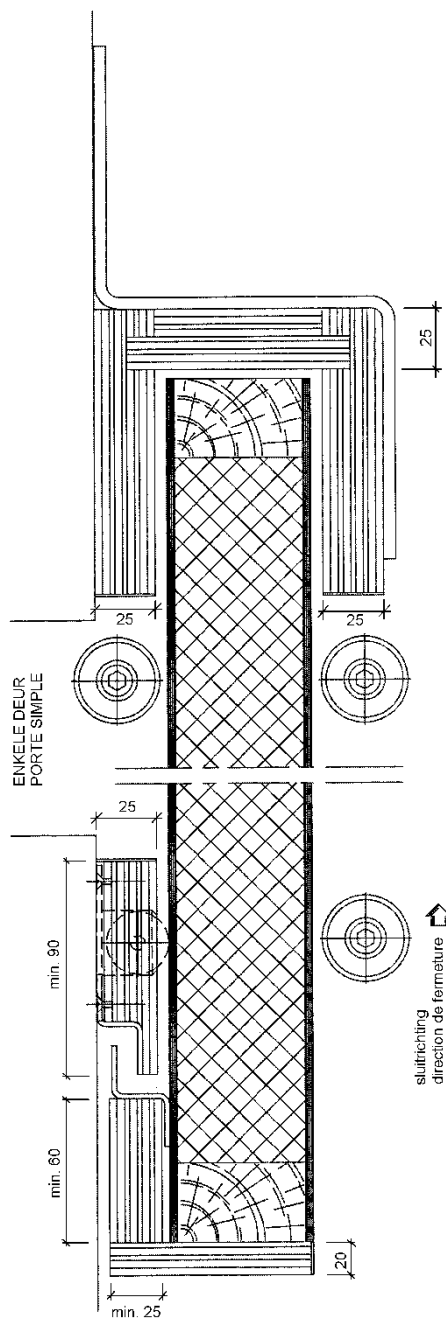
Figuur 3b

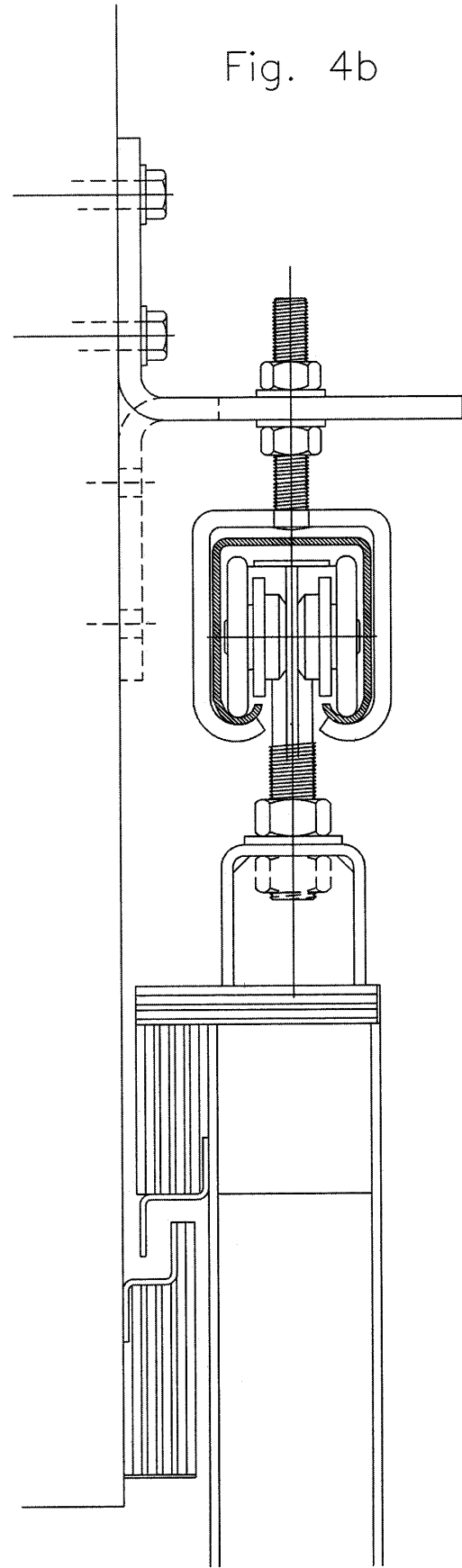
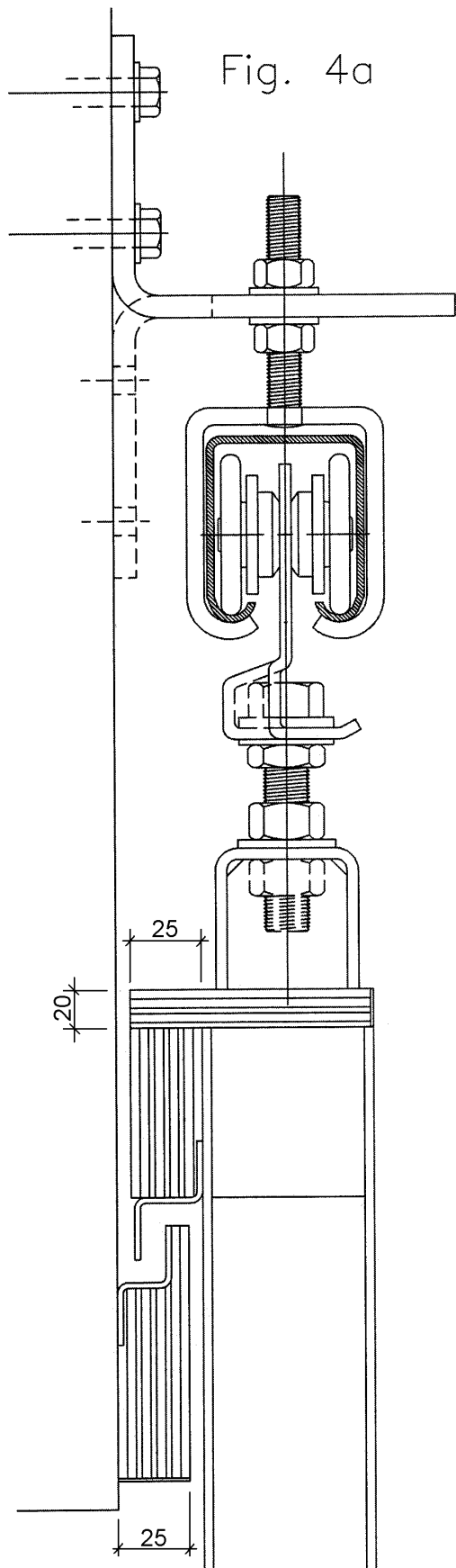


Figuur 3c

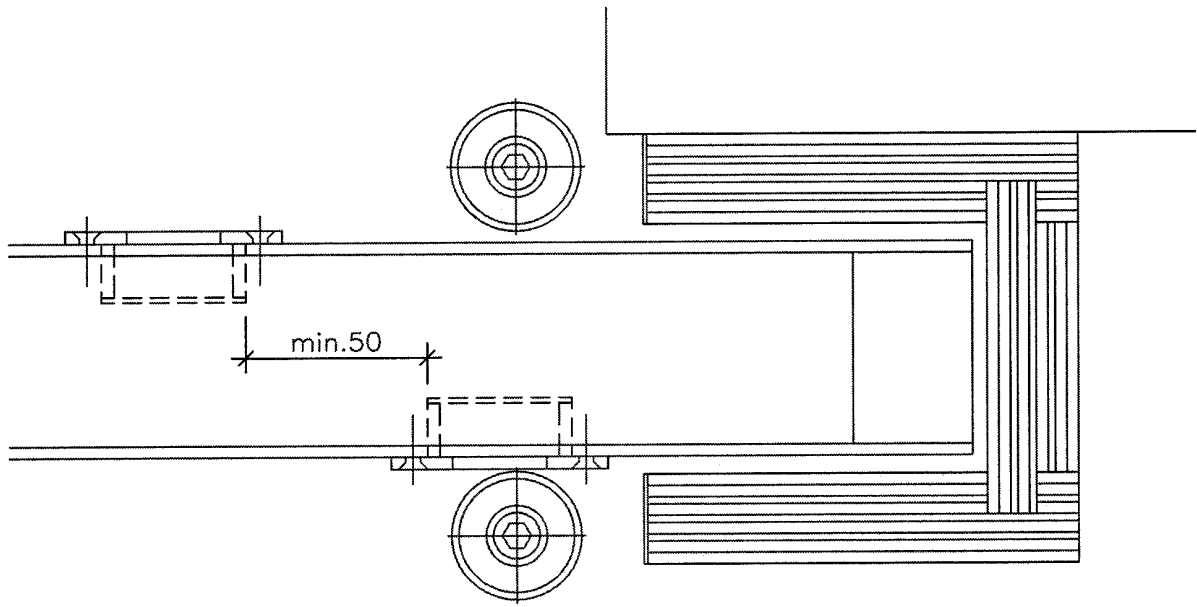


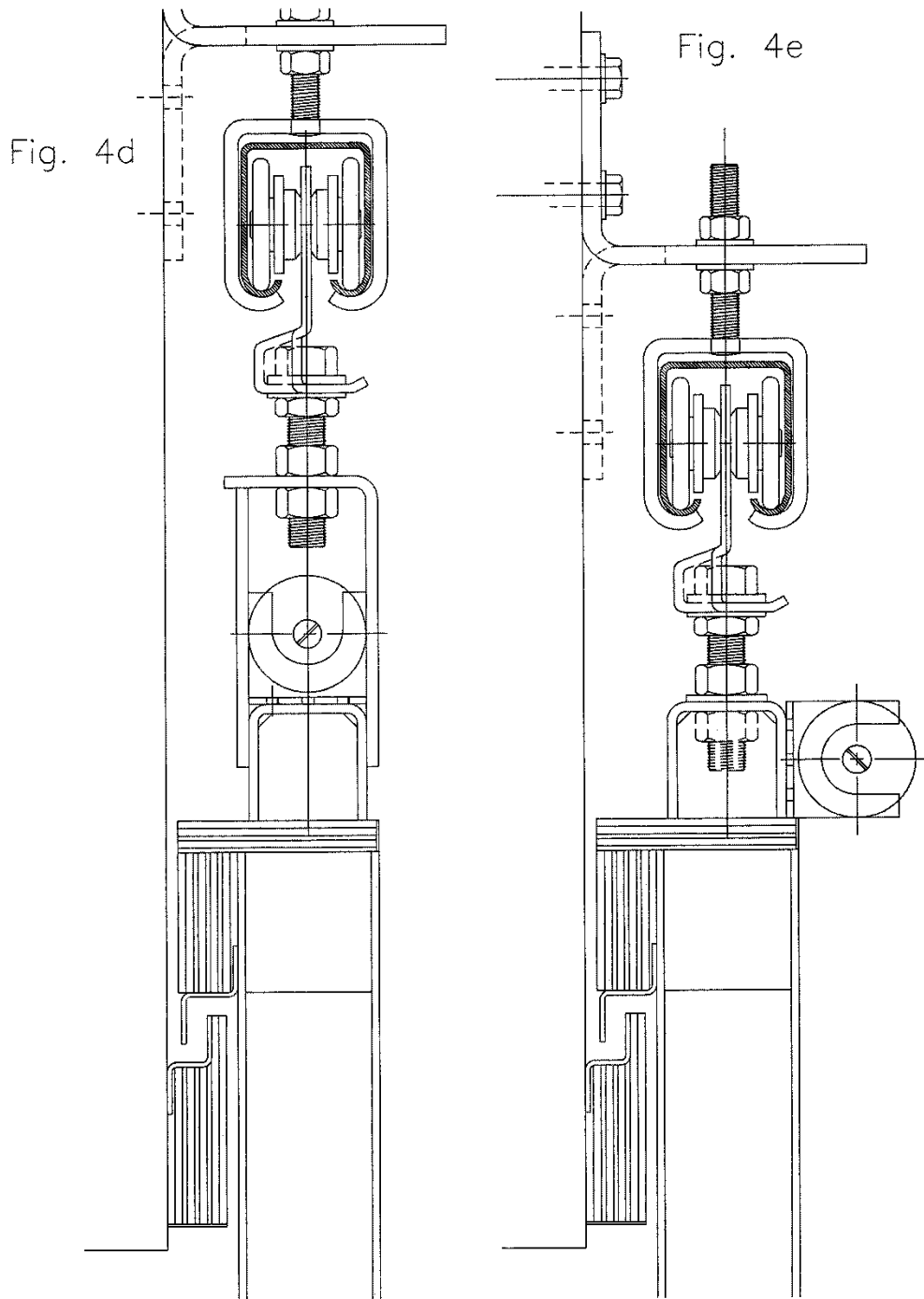
Figuur 3d



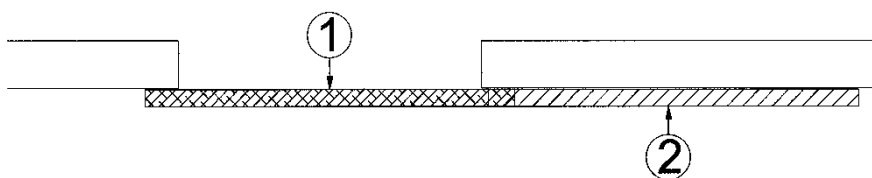


Figuur 4c





Figuur 5





De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, ANPI, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "PASSIEVE BRANDBESCHERMING", verleend op 13 maart 2018.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 19 april 2018.

Deze ATG vervangt ATG 2267, geldig vanaf 16/12/2016 tot 15/12/2021.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator



Peter Wouters,
directeur



Benny De Blaere,
directeur



Alain Vernoyen,
directeur generaal



Bart Sette,
directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



Agrément Technique ATG avec Certification



ATG 2267

Portes coulissantes en bois,
simples et doubles,
résistant au feu Rf 1 h

ERIBEL

Valable du 19/04/2018
au 18/04/2023



Institut de Sécurité Incendie asbl
Ottengemsesteenweg Zuid 711
B-9000 Gand

Tél. +32 (0)9 240 10 80
Fax +32 (0)9 240 10 85



ANPI asbl – Division Certification
Rue Belliard 15
B-1000 Bruxelles

Tél. +32 (0)2 234 36 10
Fax : +32 (0)2 234 36 17

Titulaire d'agrément :

ERIBEL nv
Ambachtsweg 8, bus 1
B-2310 RIJKEVORSEL
Tél. : + 32 (0)3 314 70 23
Fax. : + 32 (0)3 314 56 81
Site Internet : www.eribel.be
Courriel : info@eribel.be

1 Objectif et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable indépendante du produit (tel que décrit ci-dessus) par des opérateurs d'agrément indépendants désignés par l'UBA^tc, l'ISIB et l'ANPI, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le Titulaire d'Agrément.

Le Titulaire d'Agrément est tenu de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBA^tc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du produit à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBA^tc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Conformément à la norme NBN 713.020 – addendum 1 – « Résistance au feu des éléments de construction » et aux Spécifications techniques unifiées STS 53.1 (Édition 2006) – « Portes », on entend par « portes » des éléments de construction qui se composent d'un ou de plusieurs vantaux de porte, de leur huisserie, avec leur liaison au gros œuvre, éventuellement d'une imposte ou d'autres parties fixes, ainsi que des organes de suspension, de fermeture et de manœuvre.

La **résistance au feu des portes** a été déterminée sur la base des résultats d'essais réalisés conformément à la norme NBN 713-020 « Résistance au feu des éléments de construction » - édition 1968 - et Addendum 1 – édition 1982 ou la NBN EN 1634-1 - édition 2008. La délivrance de la marque BENOR est basée sur l'ensemble des rapports d'essais, y compris les interpolations et les extrapolations possibles et pas uniquement sur chaque rapport d'essai individuel.

La présence de la **marque BENOR/ATG** sur une porte certifie que les éléments repris dans la description ci-après présenteront la **résistance au feu** indiquée sur le label BENOR/ATG s'ils ont été testés conformément à la NBN 713-020 ou la NBN 1634-1, dans les conditions suivantes :

- respect de la procédure établie en exécution du Règlement général et du Règlement particulier d'usage et de contrôle de la marque BENOR/ATG dans le secteur de la protection incendie passive ;

- respect des prescriptions de pose fournies avec la porte et reprises au § 6 de cet agrément. À cette fin, chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément avec les prescriptions de pose.

La **durabilité**, l'**aptitude à l'emploi** et la **sécurité** des portes sont examinées sur la base de résultats d'essais réalisés conformément aux Spécifications Techniques Unifiées STS 53.1 « Portes » (édition 2006).

L'**agrément technique** est délivré par l'UBA^tc asbl. L'**autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG** est attribuée par le BOSEC et est subordonnée à l'exécution d'un contrôle suivi de la fabrication et de contrôles externes périodiques des éléments fabriqués en usine, effectués par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par le BOSEC.

Afin d'obtenir une garantie satisfaisante d'une pose correcte de la porte résistant au feu, il est recommandé d'en confier l'exécution à des placeurs certifiés par un organisme accrédité en la matière, comme l'ISIB. Une telle certification est délivrée sur la base d'une formation et d'une épreuve pratique, au cours de laquelle la compréhension et l'application correcte des prescriptions de pose sont évaluées.

En apposant le label ISIB, un label transparent mentionnant le numéro de certification du placeur du modèle ci-dessous (diamètre : 22 mm), appliqué sur le label BENOR/ATG et en délivrant une attestation de placement, le placeur certifié assure que la pose du bloc-porte a été effectuée conformément au § 6 de cet agrément et qu'il en assume également la responsabilité.



En apposant ce label, le placeur certifié se soumet à un contrôle périodique effectué par l'organisme de certification.

2 Objet

2.1 Domaine d'application

Portes coulissantes résistant au feu « ERIBEL Rf 60 » :

- présentant un degré de résistance au feu d'une heure (Rf 1 h), déterminé sur la base des rapports d'essai suivants :

Numéros des rapports d'essai	
Laboratorium voor Aanwending der Brandstoffen en Warmte-Overdracht, Université de Gand	
Portes simples : 8442	Portes doubles :
Service Ponts et Charpentes – Institut du Génie Civil, Université de Liège	
Portes simples : 143, 424	Portes doubles : 661
WFRGent nv	
Portes simples : 14889A	Portes doubles : 17587A

- relevant des catégories suivantes :
 - portes coulissantes simples en bois, vitrées ou non,
 - portes coulissantes doubles en bois, vitrées ou non.

- dont les performances ont été déterminées sur la base des rapports d'essai ci-après, conformément aux STS 53.1 :

Numéros des rapports d'essai
Centre technique de l'Industrie du Bois
3019, 3072, 3072/2, 7359/1, 7359/2, 7359/3, 8832

Ces portes sont placées dans des murs en maçonnerie, en béton cellulaire ou en béton d'une épaisseur minimale de 90 mm ou dans des parois décrites dans cet agrément, à l'exception de toutes les autres cloisons légères.

Lorsque des portes sont placées en série, il convient de les séparer par un trumeau présentant au moins les mêmes propriétés en matière de résistance au feu et de stabilité mécanique que la paroi dans laquelle ils sont placés.

Les baies de mur doivent satisfaire aux prescriptions décrites au § 6.1 afin de pouvoir placer les portes dans les conditions imposées au § 6.

Le revêtement de sol dans ces baies est dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton, du linoléum ou du tapis plain.

2.2 Marquage et contrôle

Ces portes font l'objet de la procédure intégrée BENOR/ATG, permettant au fabricant d'obtenir l'autorisation d'utilisation de la marque BENOR/ATG représentée ci-après. Conformément au § 53.1.6 des STS 53.1 « Portes », les portes sont dispensées des essais de réception technique préalables à la mise en œuvre.

La marque BENOR/ATG (diamètre : 22 mm) a la forme d'une plaquette autocollante mince du modèle ci-dessous :



Elle est encadrée sur la moitié supérieure du chant du vantail, côté fermeture.

S'il y a lieu de revêtir les éléments de l'hubriserie de produit intumescent pour assurer la résistance au feu de la porte, ceux-ci sont marqués au moyen de la plaquette ci-dessus ou d'une autre manière agréée par BOSEC. Ces éléments sont livrés par le fabricant en même temps que le vantail. Une hubriserie non revêtue de produit intumescent ne doit pas être marquée.

Ce n'est qu'en apposant la marque BENOR/ATG sur un élément de porte que le fabricant certifie qu'il a été fabriqué conformément à la description de l'élément de construction dans le présent agrément, à savoir :

Élément	Conformément au paragraphe
Matériaux	3
Vantail + description	4.1.1
Dimensions	4.1.1.8
Huisserie en bois ⁽¹⁾	4.1.2.1
Quincaillerie ⁽²⁾	4.1.3
Accessoires ⁽³⁾	4.1.3.3

- (1) : Si le document de livraison mentionne « Porte + huisserie ».
- (2) : Si le document de livraison mentionne « + quincaillerie » (mécanisme de guidage et/ou quincaillerie de fermeture).
- (3) : Si ceux-ci sont mentionnés sur le document de livraison.

2.3 Livraison et contrôle sur chantier

Chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément en vue de permettre les contrôles de réception après la pose.

Ces contrôles sur chantier comprennent :

- le contrôle de la présence de la marque BENOR/ATG sur le vantail,
- le contrôle de la conformité des éléments décrits dans le tableau ci-après,
- le contrôle de la conformité de la pose avec la description de cet agrément.

Les contrôles mentionnés aux points 2 et 3 comprennent en particulier :

Élément	À contrôler conformément au paragraphe
Matériaux pour l'huissierie et la pose	3
Huissierie ⁽⁴⁾	4.1.2
Quincaillerie ⁽⁴⁾	4.1.3
Accessoires ⁽⁴⁾	4.1.3.3
Dimensions	4.1.1.8
Pose	6
⁽⁴⁾ : Si ceux-ci ne sont pas mentionnés sur le document de livraison.	

2.4 Remarques relatives aux prescriptions du cahier des charges

Les portes résistant au feu présentent des caractéristiques particulières leur permettant de compléter, en position fermée, les caractéristiques de résistance au feu du mur dans lequel elles sont placées.

Ces performances particulières ne peuvent généralement être obtenues que par une conception spécifique de la porte et dépendent du soin apporté à la pose de l'ensemble de l'élément de porte (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

Il en résulte que les éléments de la porte (vantail, huissierie, quincaillerie, dimensions, accessoires éventuels, etc.) doivent être choisis dans les limites de cet agrément (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

3 Matériaux ⁽⁵⁾

La dénomination commerciale et les caractéristiques de chacun des éléments constitutifs sont connues du Bureau BOSEC-BENOR-ATG. Elles sont vérifiées par sondage par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par BOSEC.

3.1 Vantail

- Panneau d'aggloméré à base de fibres de lin – masse volumique min. : 400 kg/m³
- Panneau d'aggloméré constitué de particules de bois – masse volumique min. : 430 kg/m³
- Bois résineux : sapin ou épicéa, masse volumique : env. 430 kg/m³ et H.B. : 8 à 12 %
- Produit intumescent : Interdens 10 mm x 2 mm
- Panneau en fibres de bois (hardboard) : KARLIT, masse volumique : 900 kg/m³, épaisseur : 4,8 mm
- Bois dur, sans aubier
- Silicone : neutre
- Vitrage : verre feuilleté résistant au feu
- Pyrobel 21 et 25 mm de la S.A. Glaverbel
- Pyrostop 23 mm de la N.V. Flachglas

3.2 Huissierie

- Panneau en fibres de bois – hardboard EUCALIPTUS, masse volumique : 990 kg/m³
- Produit intumescent : Palusol
- Laine de roche : Rockwool Lapinus 121, masse volumique : 21 kg/m³

3.3 Quincaillerie

- Mécanisme de guidage : voir le § 4.1.3.1
- Serrures : voir le § 4.1.3.2
- Accessoires : voir le § 4.1.3.3

⁽⁵⁾ : Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles sur chantier :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Dimensions du bois	± 1 mm
Épaisseur du métal	± 0,1 mm
Masse volumique	- 10 %

Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles de la production :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Épaisseur de l'âme (mm)	± 0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Humidité du bois (%)	± 2 % (sur une moyenne de 5 mesures)
Épaisseur du cadre (mm)	± 0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section du produit intumescent (mm x mm)	± 0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section de la rainure (mm x mm)	± 0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Épaisseur du revêtement (mm)	± 0,2 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Jeu maximum entre cadre et âme (mm)	max 1 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Épaisseur du vitrage (mm)	± 1 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section de la parclose (mm x mm)	± 1 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section du mauclair (mm x mm)	± 1 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Section de l'huissierie (mm x mm)	± 1 mm (sur une moyenne de 5 mesures)
Masse volumique (kg/m ³)	- 5 % (sur une moyenne de 5 mesures) - 10 % (sur des mesures individuelles)

4 Éléments (5)

4.1 Porte coulissante simple et double sans imposte

4.1.1 Vantail

Le vantail est constitué d'un ou plusieurs panneaux de porte.

Un panneau de porte comprend :

4.1.1.1 Une âme en aggloméré de 50 mm d'épaisseur

Cette âme peut comporter un bloc de serrure présentant les dimensions suivantes : 400 mm x 68 mm x 50 mm

4.1.1.2 Un cadre (Fig. 1a., 1b., 1c., 1d., 1e.)

- Soit un cadre en bois résineux ou en bois dur, dimensions minimales : 50 mm x 33 mm (fig. 1 a).
Ce cadre peut être revêtu de :
 - soit une latte en bois dur de 50 mm x 8 mm (fig. 1b.)
 - soit une latte de 60 mm x 8 mm (fig. 1c.)
 - soit une latte de 60 mm x 28 mm (fig. 1d. et 1e.)

Deux rainures de 12 mm x 2 mm sont prévues au bas du panneau de porte (fig. 1g.), dans lesquelles on applique du produit intumescent de type Interdens.

Les chants étroits battants des vantaux d'une porte double comportent 2 rainures de 12 mm x 4 mm (fig. 1f.) dans lesquelles une double bande de produit intumescent de type Interdens est appliquée.

- Soit un cadre en bois résineux ou en bois dur (dimensions minimales : 50 mm x 33 mm) recouvert, au droit des bords du vantail composé, d'un couvre-chant en PU coulé (fig. 1e.a et 1e.b) ou en PVC collé (fig. 1e.a et 1e.c), d'une épaisseur max. de 7 mm.

Les chants étroits battants des vantaux d'une porte double comportent, à l'arrière du couvre-chant en PU ou en PVC, deux rainures de 12 mm x 4 mm (fig. 1f.a), dans lesquelles deux bandes de produit intumescent (marque et type connus par le bureau BOSEC-BENOR/ATG) sont appliquées.

La face inférieure du vantail comporte, à l'arrière du couvre-chant en PU ou en PVC, deux rainures de 10 mm x 2 mm, dans lesquelles du produit intumescent (marque et type connus par le bureau BOSEC-BENOR/ATG) est appliqué. Une bande de produit intumescent (section : 25 mm x 4 mm, marque et type connus par le bureau BOSEC-BENOR ATG) est également intégrée dans le couvre-chant (fig. 1e.b et 1e.c).

4.1.1.3 Faces

Les faces du noyau, ainsi que le dormant sont revêtus par collage d'un panneau de fibres de bois KARLIT (épaisseur : 4,8 mm)

4.1.1.4 Lattes d'assemblage

En cas de vantail composé de deux panneaux de porte ou plus, ceux-ci sont solidarisés verticalement au moyen d'une latte d'assemblage, constituée de deux bandes en panneaux de fibres de bois isolées par des bandes de produit intumescent collées de type Palusol, d'une section de 40 mm x 12 mm. Cette latte d'assemblage s'étend sur toute la hauteur du panneau de porte (fig. 1h). Au bas du vantail, les panneaux sont solidarisés au moyen d'une latte métallique intégrée (section : 250 mm x 30 mm x 5 mm), protégée par une couche de produit intumescent (de type Palusol), recouverte d'une latte en bois dur (fig. 1i.).

4.1.1.5 Finition

Les panneaux de fibres de bois peuvent faire l'objet des finitions suivantes :

- une ou plusieurs couches de peinture ou de vernis
- couches de placage en bois au choix (épaisseur max. : 1,5 mm)
- plaques en résine synthétique - plastique dur (épaisseur max. : 1,5 mm)

Ces couches de revêtement peuvent recouvrir l'ensemble de la surface du vantail, à l'exception des faces latérales.

Cette finition ne peut pas être appliquée sur les faces latérales des panneaux de porte, sauf en cas de peinture et de vernis.

4.1.1.6 Vitrage

Le cas échéant, chaque panneau de porte peut être équipé par le fabricant d'un ou plusieurs vitrages résistant au feu superposés. Ils sont des types suivants :

Type	Épaisseur
Pyrobel (Glaverbel S.A.)	21 mm ou 25 mm
Pyrostop (Flachglas AG)	+ 23 mm

Chaque vitrage doit satisfaire aux conditions suivantes :

Nombre de vitrages	Surf. max. par vitrage	Hauteur max. par vitrage
un	1,1 m ²	1,8 m
plusieurs	0,8 m ²	1,0 m

La surface totale des vitrages ne peut pas dépasser 1,1 m².

Le vitrage est posé dans un cadre en bois dur (section min. : 45 mm x 60 mm) au moyen de cales en bois, d'une bande de remplissage en néoprène et de mastic silicone. Ce cadre est monté dans un cadre supplémentaire en bois résineux (section min. : 33 mm x 50 mm), placé dans le vantail (fig. 2c.).

Le(s) vitrage(s) doi(ven)t pourtant être entouré(s) d'une section pleine de la largeur minimale suivante :

Section pleine (fig. 2a & fig. 2b)		
	Cas A (fig. 2a)	Cas B (fig. 2b)
S ₁ , S ₂ , S ₃	150 mm	150 mm
S ₄	300 mm	300 mm
S ₅	-	150 mm

Les vitrages peuvent être subdivisés en plusieurs petites surfaces par des lattes supplémentaires collées au moyen de silicone sur le verre.

En position fermée, le vitrage doit toujours se trouver à l'intérieur de la baie (voir fig. 2f.).

4.1.1.7 Grille résistant au feu

Chaque panneau de porte peut être équipé d'une ou plusieurs grilles de ventilation résistant au feu, **de type Ventilodice V50 ou NV50** (fig. 2e), fabricant : Odice sa, **dimensions maximales (hauteur x largeur) : 300 mm x 500 mm.**

Chaque grille se compose de bandes de produit intumescent Palusol disposées horizontalement (V50) ou en oblique (NV50) (section : 48 mm x 3,8 mm), protégées au moyen d'une enveloppe en PVC (section : 50 mm x 6 mm) selon un entraxe de 20 mm.

Une ouverture est pratiquée dans le vantail pour le placement de la grille sans cadre de rigidification.

La grille est placée dans le vantail de l'une des manières suivantes :

- Une bande de produit intumescent de type Interdens P015 (section : 60 mm x 1 mm) est appliquée sur le pourtour de l'ouverture prévue pour accueillir la grille. La grille est fixée dans le vantail à l'aide de vis traversant les lamelles inférieure et supérieure et est parachevée au moyen d'un cadre décoratif constitué d'un profilé en L en aluminium (section : 20 mm x 10 mm x 2 mm) (fig. 2e.a) ;
- La grille est placée dans un cadre en bois dur (section : 60 mm x 10 mm) et est fixée au moyen de bandes plates en inox (section : 30 mm x 1,25 mm), elles-mêmes fixées par des vis traversant le vantail (fig. 2e.b) ;
- La grille est fixée à l'aide de vis (Ø 3,5 x 35 mm) et de mastic acrylique intumescent de type Acrylodice F.

Les sections pleines autour des grilles doivent satisfaire à la figure 2a ou 2b.

4.1.1.8 Dimensions

Les dimensions de chaque panneau de porte (en mm) doivent être comprises entre les valeurs limites suivantes :

	Minimum	Maximum
Hauteur	650 mm	2750 mm
Largeur	650 mm	1230 mm
Épaisseur (sans revêtement) : 60 mm		

Les dimensions de la porte doivent être comprises entre les valeurs suivantes :

Largeur totale	Minimum	Maximum
Porte simple	650 mm	3250 mm
Porte double	1300 mm	4900 mm

La différence de largeur entre les deux vantaux d'une porte double ne dépasse pas 2000 mm.

4.1.2 Huisseries

4.1.2.1 Huisseries en bois (lattes murales)

Les lattes murales (section : 90 mm x 25 mm) sont constituées de quatre bandes de plaques de fibres de bois collées les unes aux autres avec, entre elles, trois bandes de produit intumescent de type « Palusol » (épaisseur : 1,9 mm).

Les côtés arrière et supérieur du panneau de porte sont également protégés par des lattes de recouvrement d'une composition identique conformément aux fig. 3a. & fig. 3b.

En cas de porte simple, l'huissierie du côté fermeture est constituée d'un profilé en U de même composition que celle des lattes murales conformément aux fig. 3c & fig. 3d.

4.1.3 Quincaillerie

4.1.3.1 Mécanisme de suspension et de guidage

Le mécanisme de suspension et de guidage d'un vantail de max. 400 kg se compose de :

- ferrures de fixation de 120 mm x 100 mm équipées d'orifices de fixation (diamètre : 14 mm) et d'un perçage horizontal pour la suspension de l'étrier à tige filetée.
- Les étriers à tige filetée sont du type Rob 300 et accueillent un rail de type Rob n°130.000 (entraxe max. : 650 mm).
- Les suspensions à galets doubles sont du type 134.120 pour la suspension courante conformément à la fig. 4a. ou du type n° 134.250, conformément à la fig. 4b.

Si le poids du vantail excède 400 kg, il convient de recourir au type plus lourd Rob 400.

4.1.3.2 Quincaillerie de fermeture

Poignées :

- Poignées en applique :

Modèle et matériau au choix, pour autant que les vis les fixant au vantail pénètrent de 25 mm au max. dans le vantail.

- Poignées encastrées :

Modèle et matériau au choix, pour autant que les dimensions ne dépassent pas 40 mm x 150 mm x 15 mm. Les poignées des deux vantaux de porte doivent être espacées de 50 mm au moins. Elles sont également fixées au vantail au moyen de vis ne pénétrant pas plus de 25 mm dans le vantail. Une couche de produit intumescent est appliquée sous ces poignées encastrées (fig. 4c.).

Le bloc-porte peut être équipé ou non d'une pompe de freinage ou d'un système de freinage pour autant que ceux-ci soient placés en applique conformément à la fig. 4d ou à la fig. 4e.

Serrures :

- Serrures encastrées :

- Serrures à crochet :

Les serrures encastrées autorisées comportent des pènes en acier, en acier trempé, en laiton ou en acier inoxydable, une têtère en acier ou en acier inoxydable et un boîtier de serrure en acier dont les dimensions et le poids figurent ci-dessous. Les composants en acier peuvent éventuellement faire l'objet d'une protection contre la corrosion.

Dimensions maximales du boîtier de serrure :

- o Hauteur : 90 mm
- o Largeur : 15 mm
- o Profondeur : 85 mm

Dimensions maximales de la têtère de la serrure :

- o Hauteur : 150 mm
- o Largeur : 24 mm
- o Épaisseur : 3 mm

Poids maximal de la serrure : 720 g.

Les dimensions de l'évidement prévu dans le chant étroit du vantail pour le placement de la serrure (arrondissements de la fraise non compris) doivent être adaptées aux dimensions du boîtier de serrure :

- o Hauteur : hauteur du boîtier de serrure + 5 mm max.
- o Largeur : épaisseur du boîtier de serrure + 5 mm max.
- o Profondeur : profondeur du boîtier de serrure + 5 mm max.

Chaque côté du boîtier de serrure est revêtu d'une couche de produit intumescent (épaisseur : 1 mm). Le produit intumescent est livré par le fabricant avec le vantail.

La serrure est fixée sur le chant étroit du vantail à l'aide de vis.

Les cylindres autorisés sont des cylindres Europrofil à composants en acier, en acier inoxydable, en acier trempé ou en laiton.

Une serrure à crochet Dornhaus 162 PZ est également autorisée.

- Serrures en applique :

Modèle au choix avec pènes en acier, en laiton ou en acier inoxydable, avec cylindre Europrofil et boîtier de serrure en acier ou en acier inoxydable, pour autant que les ouvertures traversant le vantail se limitent à celles pour la tige de la béquille et le cylindre de la serrure. Les composants en acier peuvent éventuellement faire l'objet d'une protection contre la corrosion.

Les serrures comportent une béquille en acier de section 8 mm x 8 mm.

Les serrures en applique sont fixées aux faces du vantail par des vis qui pénètrent sur une profondeur maximale de 20 mm dans le vantail. Cependant, elles peuvent également être fixées par des vis d'un diamètre maximal de 8 mm traversant le vantail, à condition qu'une bande de produit intumescent (Interdens, épaisseur : 1 mm) soit appliquée entre la serrure et le vantail.

4.1.3.3 Accessoires

Tous les vantaux décrits ci-dessus peuvent être équipés des accessoires suivants (sauf si des dispositions réglementaires l'interdisent) :

- Bouton de porte vissé : vissé aux faces du vantail par des vis qui pénètrent sur une profondeur maximale de 20 mm dans le vantail. Cependant, ils peuvent aussi être fixés par des vis d'un diamètre maximal de 8 mm, pour autant que ces vis traversent le boîtier de serrure. Néanmoins, il est également possible d'utiliser des vis qui traversent le vantail en dehors du boîtier de serrure, à condition d'appliquer une bande de produit intumescent à l'arrière du bouton de porte (Interdens, épaisseur : 1 mm) ;
- Plaques et/ou plaques de propreté collées en aluminium ou en acier inoxydable : hauteur maximale : 300 mm ; la largeur ne peut pas entrer en contact avec les lattes murales ;
- Ferme-porte automatique (en cas d'incendie) en applique avec ou sans mécanisme retenant la porte en position ouverte.

5 Fabrication

Les vantaux de porte sont fabriqués dans les centres de production communiqués au bureau et mentionnés dans la convention de contrôle conclue avec BOSEC. Ils sont marqués comme décrit au paragraphe 2.2.

6 Pose

Les portes doivent être stockées, traitées et placées comme prévu aux STS 53.1 pour les portes intérieures normales, en respectant les prescriptions de pose reprises ci-après.

6.1 Baie

- Les dimensions de la baie sont déterminées de façon à pouvoir placer l'hubriserie et le mécanisme de suspension comme prescrit au § 6.2.1 et § 6.2.2.
- Les faces latérales de la baie sont lisses.
- La planéité du sol doit permettre le libre mouvement de la porte avec le jeu prescrit au § 6.4.

6.2 Pose de l'hubriserie et du mécanisme de suspension

6.2.1 Pose de l'hubriserie (lattes murales)

L'hubriserie (les lattes murales) est fixée contre le mur au moyen de vis et de chevilles correspondantes.

Il convient de remplir soigneusement, fermement et complètement le jeu (max. 20 mm) entre la baie dans le gros œuvre et les lattes murales :

- **laine de roche** (par exemple : panneaux d'environ 45 kg/m³ de la masse volumique initiale), comprimée jusqu'à l'obtention d'une densité de 80 à 100 kg/m³;
- **mousse polyuréthane ignifuge** Promafoam C (N.V. Promat), Firefoam 1C (Odice sa), Zwaluw DBS 98/02 NBS (Den Braven) PV 15393 ou Soudafoam FR (Soudal nv). **La finition du joint entre les lattes murales et le mur est assurée à l'aide de silicone ou de couvre-chants (essence et section au choix).**

6.2.2 Pose du mécanisme de suspension (fig. 4a, b, c, d et e)

Le mécanisme de suspension doit être déterminé conformément aux prescriptions du § 4.1.3.1 en fonction du poids du vantail. Lors de la pose, il convient de veiller à ne pas dépasser les entraxes mentionnés pour les points de fixation. Lors de la suspension du profilé de rail, on veillera à ce que ce profilé soit parfaitement parallèle au plan de l'encadrement formé par l'hubriserie déjà placée de manière parfaite.

Le rail peut être monté horizontalement ou avec une petite inclinaison en réglant la hauteur au moyen des tiges filetées des étriers de suspension. Les butées de fin de course peuvent être placées après l'introduction des chariots dans le rail.

6.3 Pose du vantail

- La marque de conformité BENOR/ATG se trouve sur la moitié supérieure du chant du vantail côté fermeture.
- Toute adaptation inévitable doit être effectuée par le fabricant.
- Il est interdit au poseur de porte d'entailler, de découper, de percer, de raccourcir, de rétrécir, d'allonger ou d'élargir un vantail.

6.3.1 Pose du système de fermeture

- Types de serrures autorisées : voir le § 4.1.3.2
- Poignées autorisées : voir le § 4.1.3.2
- Évidement pour la serrure : voir le § 4.1.3.2
- Les boîtiers de serrure sont revêtus par le placeur d'un produit intumescent sur les cinq faces de la serrure, comme décrit au § 4.1.3.2. Le produit intumescent est fourni par le fabricant.

6.3.2 Pose des accessoires

Tous les accessoires décrits au § 4.1.3.3 sont fixés au vantail par des vis dont la profondeur de pénétration n'excède pas la moitié de l'épaisseur du vantail et/ou par collage, sauf mention contraire expresse.

6.4 Jeu

Le tableau ci-après présente les jeux maximums autorisés.

Il convient de respecter le jeu maximum autorisé entre le(s) vantail(-aux) et le sol en position fermée de la porte sur l'épaisseur totale du vantail.

Afin d'éviter le frottement du vantail contre le sol après le placement de la porte, la finition du plancher doit être réalisée par le carreleur, en tenant compte du sens de fermeture, indiqué sur les plans, de sorte que le jeu maximal autorisé, tel que décrit dans le tableau ci-dessous, puisse être respecté.

Dès lors, le sol ne pourra monter que de manière limitée sous la course de la porte.

Celui-ci doit être réalisé de telle sorte par les entreprises responsables du nivellement du plancher que la différence maximale entre le point le plus bas du plancher sous la porte en position fermée (zone 1 à la fig. 5) et le point le plus élevé dans la course de la porte (zone 2 à la fig. 5) n'excède pas le jeu maximal autorisé entre le vantail et le plancher, diminué de 2 mm.

Jeux maximums autorisés (mm)	
Entre le vantail et l'hubriserie (lattes murales)	5
Entre les vantaux des portes doubles	3
Entre le vantail et le sol (*) :	
- vantail avec cadre en bois résineux ou en bois dur	5
- vantail avec couvre-chants en PVC ou en PU	6
Entre le vantail et la face supérieure du tapis plain (**)	4
(*) : Seul un revêtement de sol dur et plan (comme un carrelage, un parquet, du béton, du linoléum) est autorisé sous la porte.	
(**) : Tapis plain : réaction au feu min. : classe A2 (AR 19/12/97 annexe 5) ; épaisseur max. 7 mm.	

Les jeux sont mesurés avec un calibre de 10 mm de largeur.

6.5 Mise en service

Après la pose, le placeur certifié est tenu de contrôler le bon fonctionnement de la porte, à savoir la fermeture complète à partir de chaque position et de le mentionner sur l'attestation de placement.

Les portes d'une surface $\geq 9 \text{ m}^2$ doivent être soumises à minimum 30 cycles d'ouverture et de fermeture de la part du placeur.

Après ces cycles, il convient ensuite de vérifier le bon fonctionnement de tous les composants. Par ailleurs, il conviendra encore de toujours respecter les jeux susmentionnés.

6.6 Sécurité

S'agissant de pouvoir assurer la sécurité de l'utilisateur, il est recommandé de respecter les forces de manœuvre et les vitesses décrites dans les normes européennes concernées.

Ces normes présentent des prescriptions en matière de vitesses maximales autorisées, de forces d'ouverture et de forces de freinage (voir le tableau ci-dessous).

Prescriptions générales en matière de sécurité :

	Par voie manuelle	Commande motorisée
1	Force d'ouverture max. : 260 N	
2	Vitesse de fermeture max. au cours des 50 derniers cm : 0,3 m/s	Vitesse de fermeture max. au cours des 50 derniers cm : 0,3 m/s
3	Protection anti-coincement de personnes : force de freinage max. : 400 N	Protection anti-coincement de personnes : arrêt automatique par détection zonale ou force de freinage max. : 400 N

Remarque : les points 2 et 3 sont également d'application en mode incendie et en cas de coupure de courant.

Prescriptions générales en matière de sécurité incendie :

En cas d'incendie, la porte doit pouvoir se fermer quelle que soit la position dans laquelle elle se trouve. Par ailleurs, le mécanisme de fermeture de la porte doit être actionné par un système de détection suffisamment sensible, de sorte que la porte se ferme à une température suffisamment basse. Les portes guillottes, coulissantes ou sectionnelles ne peuvent pas être utilisées comme sortie de secours. Si l'évacuation doit s'effectuer par cette voie, il convient de placer une porte d'évacuation supplémentaire ouvrant vers l'extérieur à côté de cette porte.

6.7 Entretien

Il y a lieu de contrôler à intervalles réguliers si les portes coulissantes fonctionnent correctement et efficacement. La maintenance nécessaire doit être effectuée régulièrement par des personnes compétentes.

Cet entretien vise principalement :

- la fermeture complète et sans problème des portes en cas de détection d'incendie en veillant :
- à ne pas entraver la course de la porte
- à la maintenance du mécanisme et du rail de roulement
- au réglage de la suspension afin d'obtenir des jeux optimums en position fermée de la porte
- la réparation ou le remplacement immédiats par le fabricant de tous les éléments éventuellement endommagés des vantaux de porte, hubriseries, systèmes de suspension, etc.

7 Performances

Les performances des portes décrites ci-dessus ont été déterminées sur la base des normes suivantes :

7.1 Résistance au feu

NBN 713.020 « Résistance au feu des éléments de construction », édition 1968 et Addendum 1, édition 1982 – Rf 1 h.

S'agissant d'évaluer la durabilité du produit intumescent sur la surface sous l'effet de l'humidité (eau et humidité atmosphérique), deux éléments ont été soumis à un essai de résistance au feu après avoir subi les essais mentionnés ci-après.

Élément 1 :

L'élément 1 (un vantail) a été placé 8 heures dans 1 cm d'eau et a séché ensuite pendant 40 heures. L'immersion du vantail a été effectuée conformément à la norme NF P 20 – 522 (édition de novembre 1983) (Rapport d'essai n° 8442).

Élément 2 :

L'élément 2 (un bloc-porte) a été placé 21 jours dans une chambre climatisée (humidité atmosphérique : $85 \pm 5\%$; température : $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$) et exposé ensuite pendant 40 heures à des conditions climatiques normales (Rapport d'essai n° 8442).

7.2 Performances conformément aux STS 53.1 « Portes »

Les essais ont été effectués conformément aux spécifications des STS 53.1 « Portes », édition de 2006.

7.2.1 Exigences dimensionnelles

7.2.1.1 Écarts par rapport aux dimensions et à l'équerrage

Conformément à la NBN EN 951 et à la NBN EN 1529 : classe 3.

7.2.1.2 Tolérances sur la planéité

Conformément à la NBN EN 952 et à la NBN EN 1530 : classe 2.

7.2.2 Exigences fonctionnelles

7.2.2.1 Résistance à la charge angulaire verticale

Conformément à la NBN EN 947 et à la NBN EN 1192 : pas applicable pour les portes coulissantes

7.2.2.2 Résistance à la torsion statique

Conformément à la NBN EN 948 et à la NBN EN 1192 : pas applicable pour les portes coulissantes

7.2.2.3 Résistance aux chocs de corps mous et lourds

Conformément à la NBN EN 949 et à la NBN EN 1192 : pour cet essai, la porte satisfait aux exigences de la classe 3.

7.2.2.4 Résistance aux chocs de corps durs

Conformément à la NBN EN 950 et à la NBN EN 1192 : pour cet essai, la porte satisfait aux exigences de la classe 3.

7.2.2.5 Cycles d'essais ouverture-fermeture

Conformément aux STS 53 : 8000 cycles, conformément à l'EN 1191 : pas applicable pour les portes coulissantes

7.2.2.6 Planéité après des variations climatiques successives

Conformément aux NBN EN 952, NBN EN 1294 et NBN EN 12219 : classe 2

7.2.2.7 Résistance aux écarts hygrothermiques

Conformément aux NBN EN 952, NBN EN 1121 et NBN EN 12219 : niveau de sollicitation b : classe 2

7.3 Conclusion

PORTES COULISSANTES ERIBEL RF 1 h		
Performance	Classe STS 53.1	Normes EN
Résistance au feu	Rf 1 h	
Dimensions et équerrage	D3	3
Planéité	V2	2
Résistance mécanique	M3	3
Fréquence d'utilisation	8000 cycles	non appl.
Planéité après des variations climatiques successives	V2	2
Résistance aux écarts hygrothermiques (niveau de sollicitation b)	HbV2	2

8 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans l'en-tête de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'Agrément Technique.
- C. Le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) par le Titulaire d'Agrément, le Distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le Titulaire d'Agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2267) et du délai de validité.
- H. L'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou du Distributeur, des dispositions de l'article 8.

9 Figures

Figure 1a

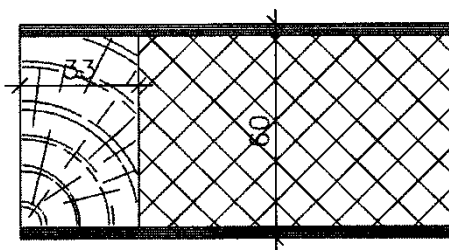


Figure 1b

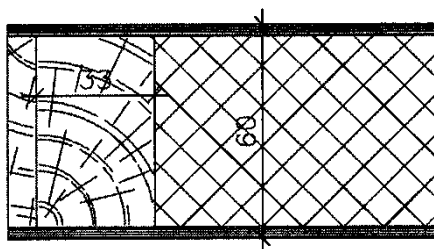


Figure 1c

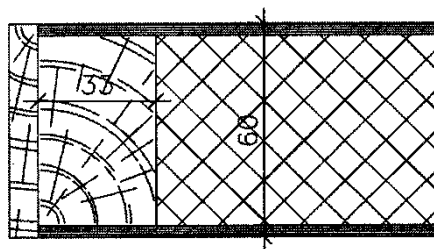


Figure 1d

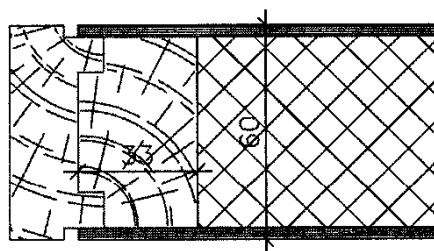


Figure 1e

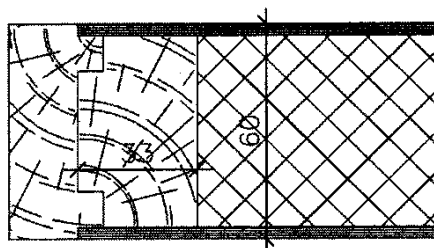


Figure 1e.a

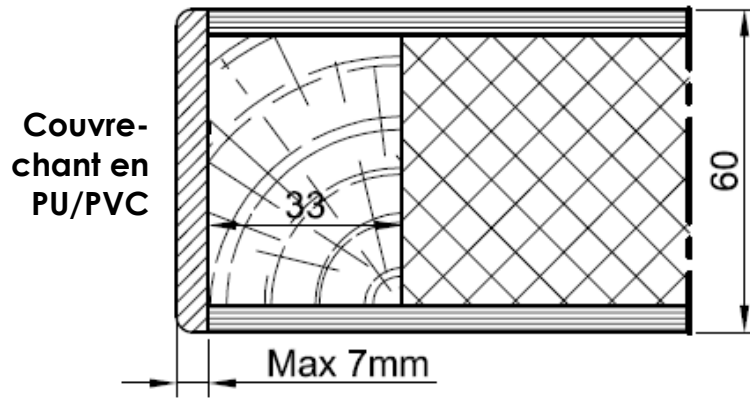


Figure 1e.b

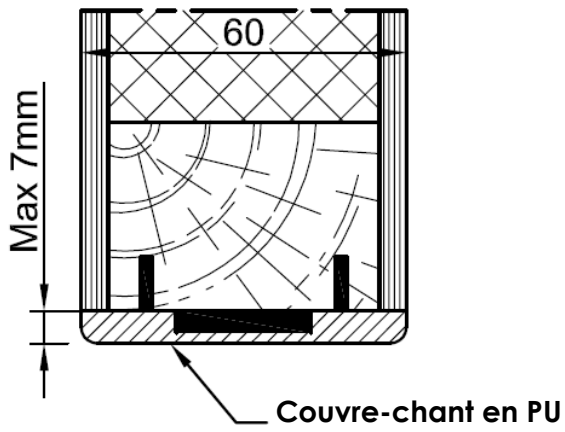


Figure 1e.c

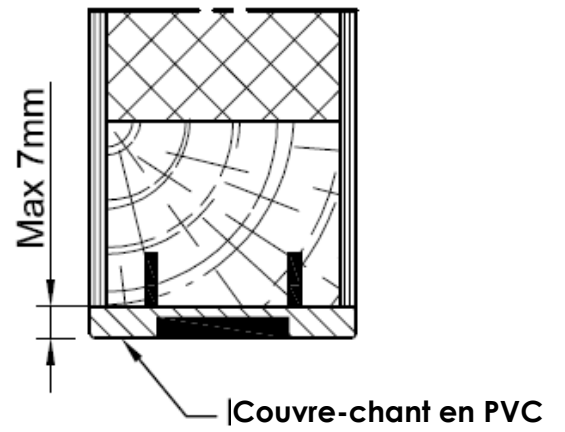


Figure 1f

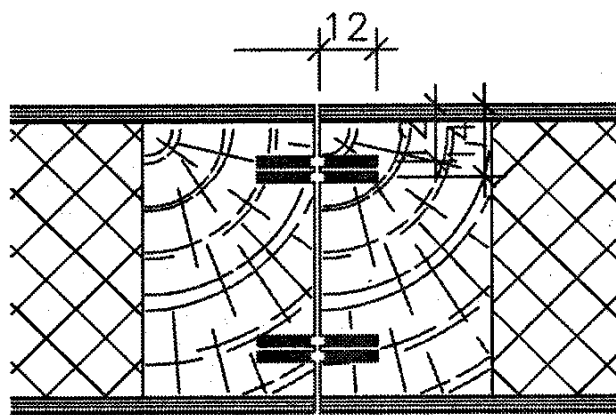


Figure 1f.a

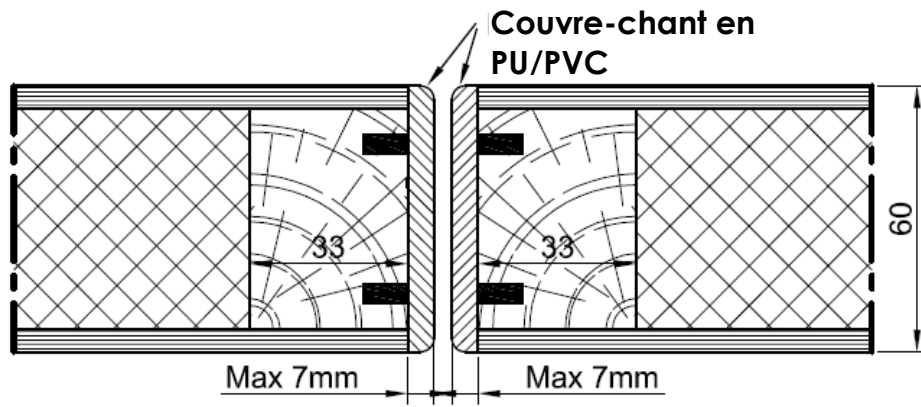


Figure 1g

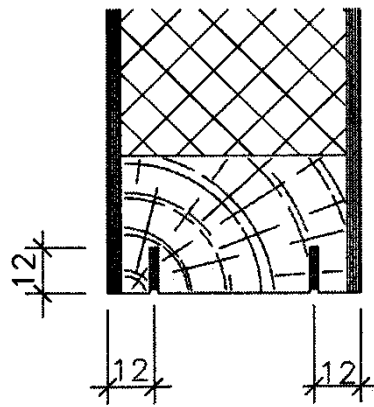


Figure 1h

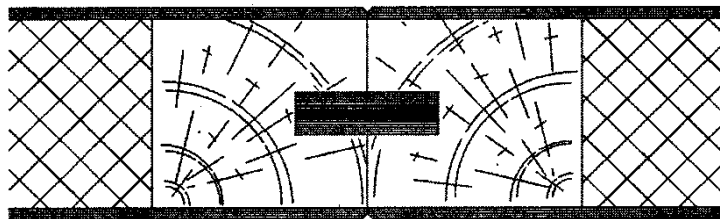
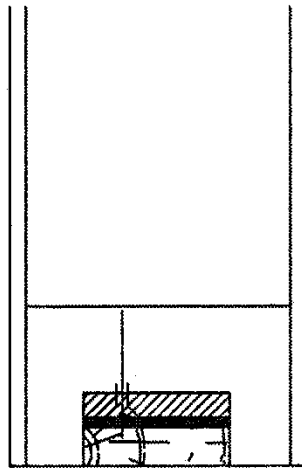


Figure 1i



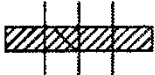

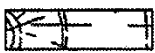
Plat d'acier 30 x 5 L : 250 mm  Plat steel 30 x 5 L : 250 mm
Produit intumescent  Schuimvormend product
Bois dur  Hardhout

Figure 2a

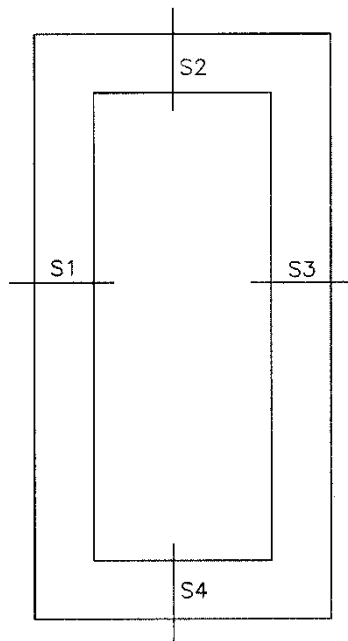


Figure 2b

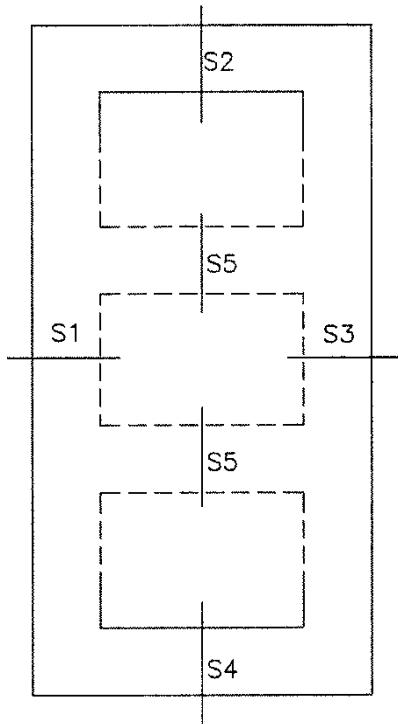


Figure 2c

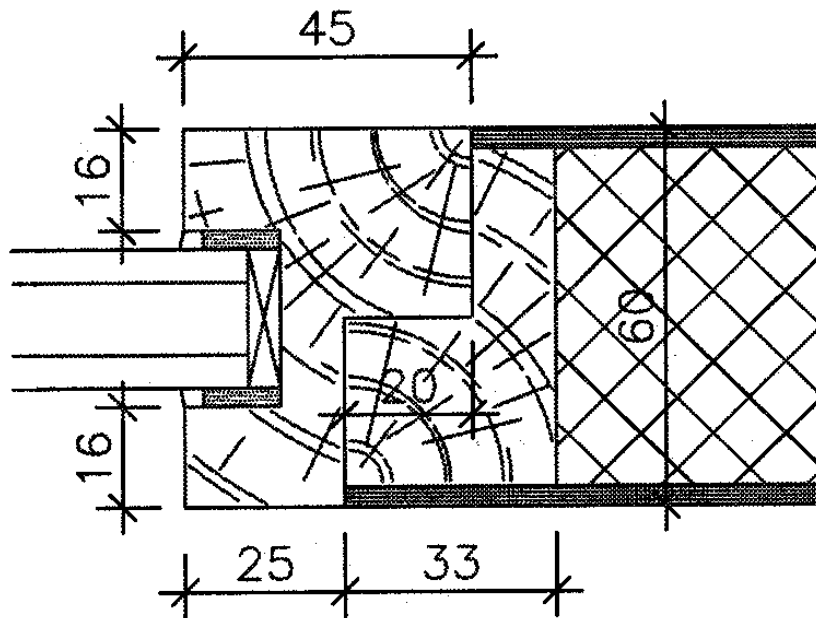


Figure 2d

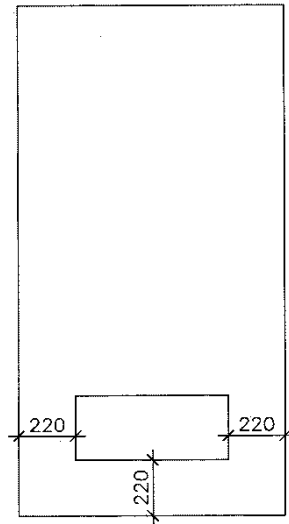


Figure 2e.a

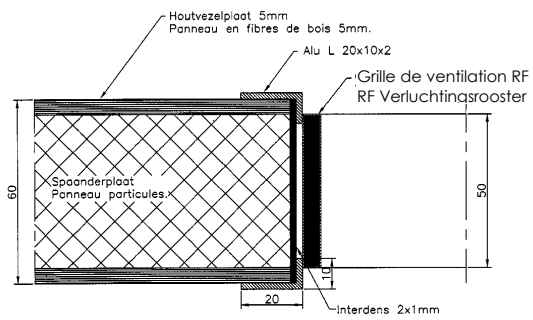


Figure 2e.b

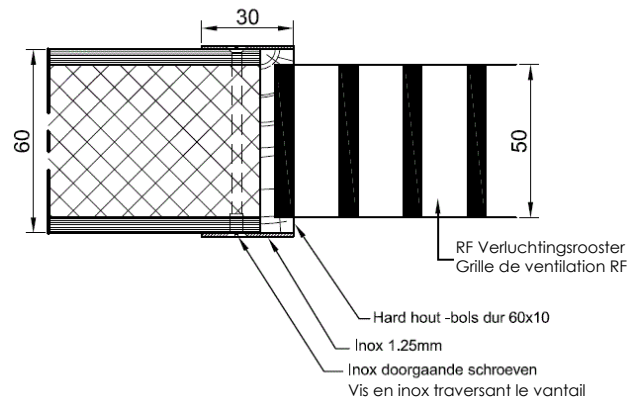


Figure 2f

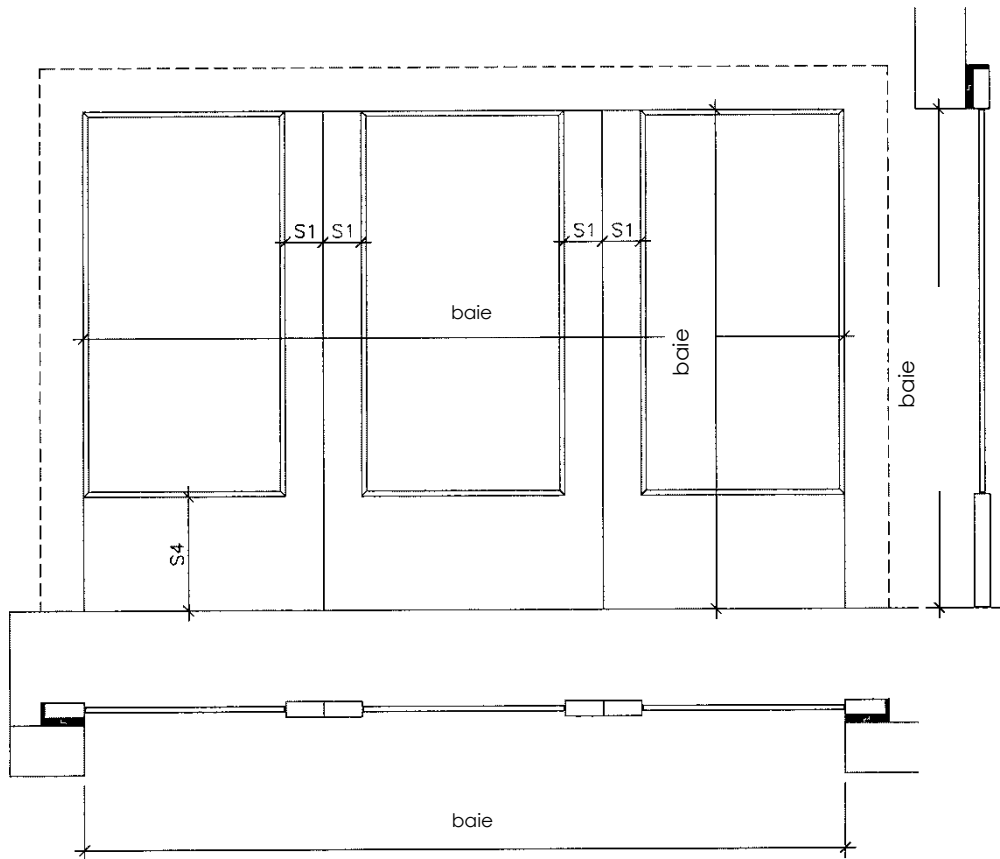


Figure 3a

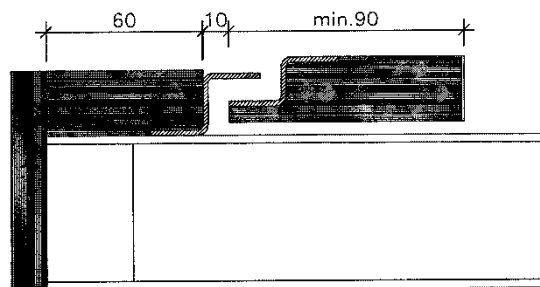


Figure 3b

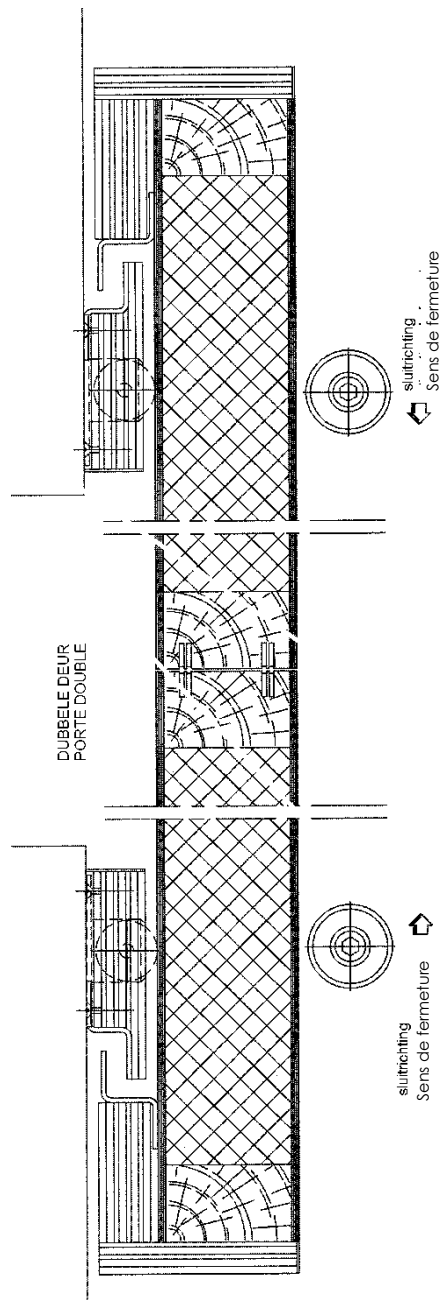


Figure 3c

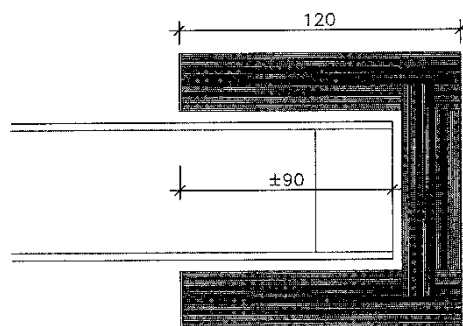
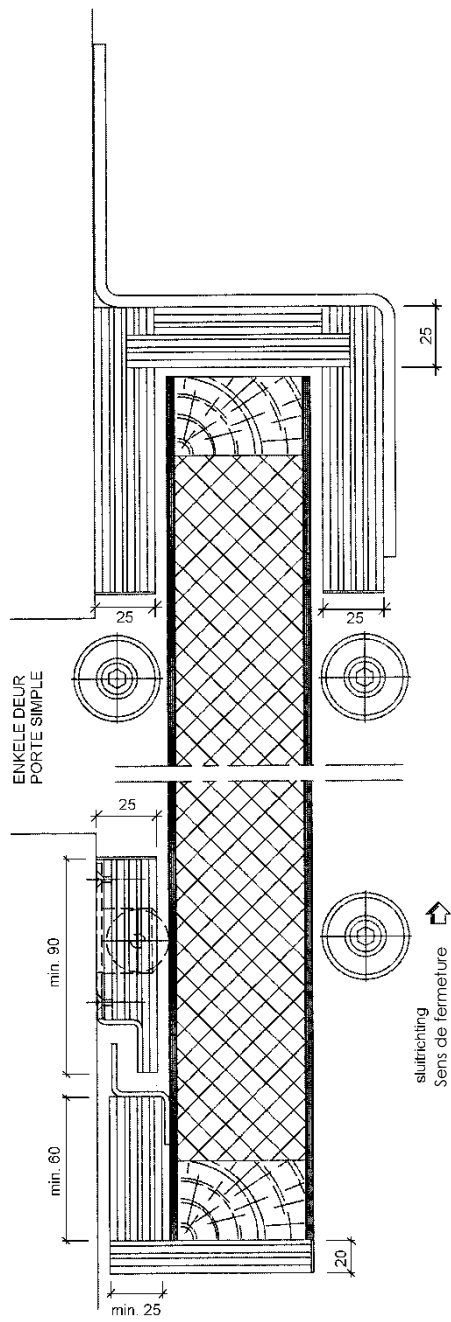


Figure 3d



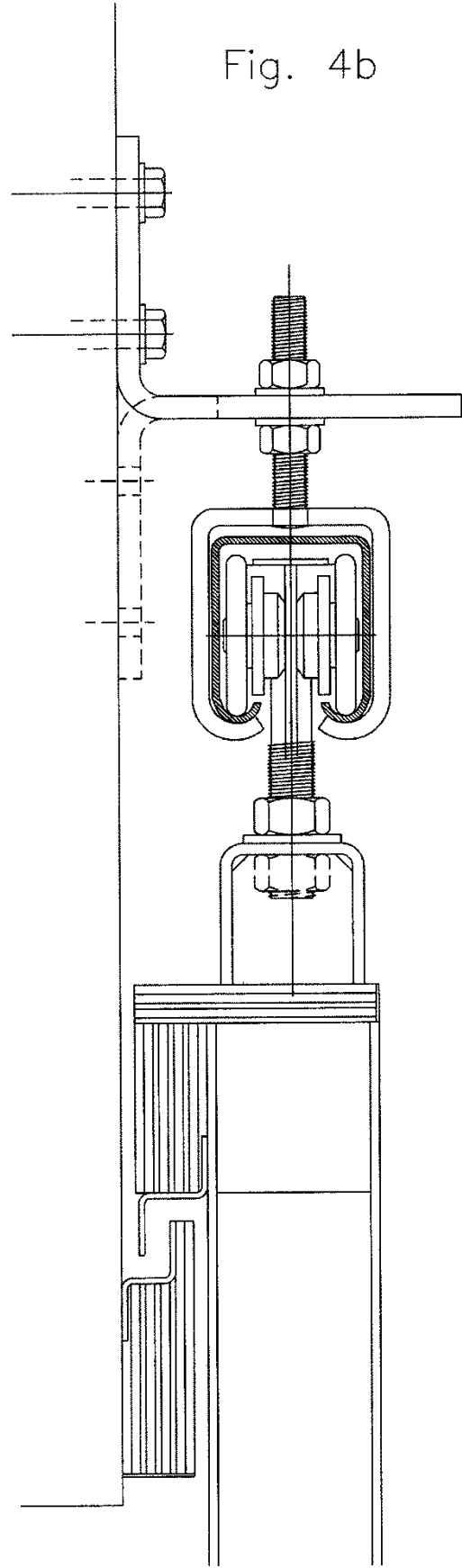
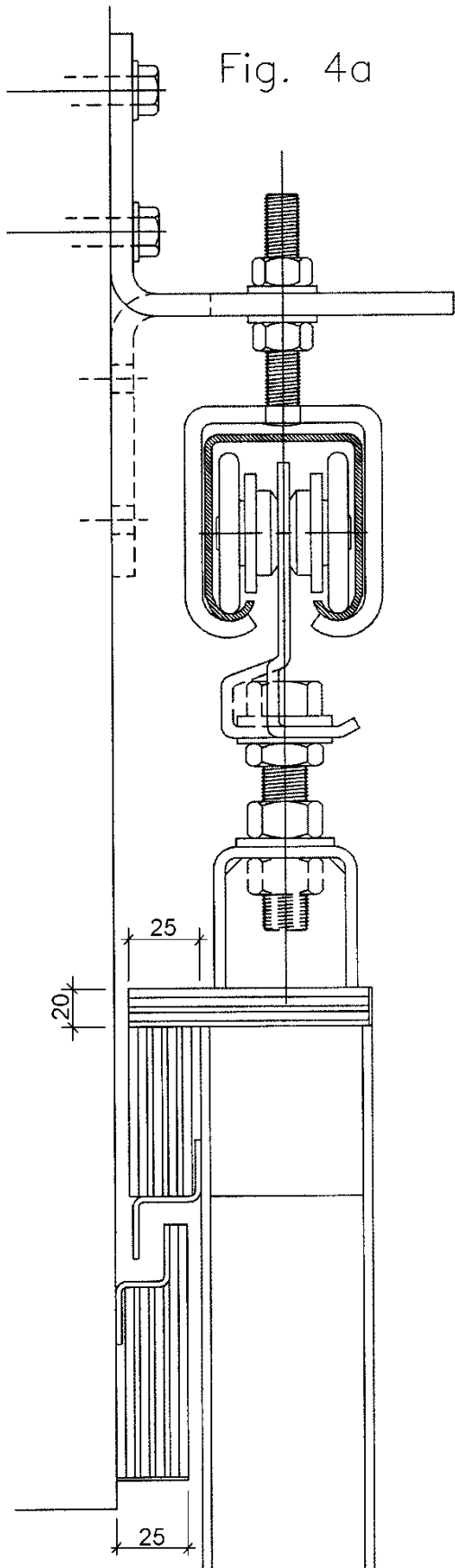
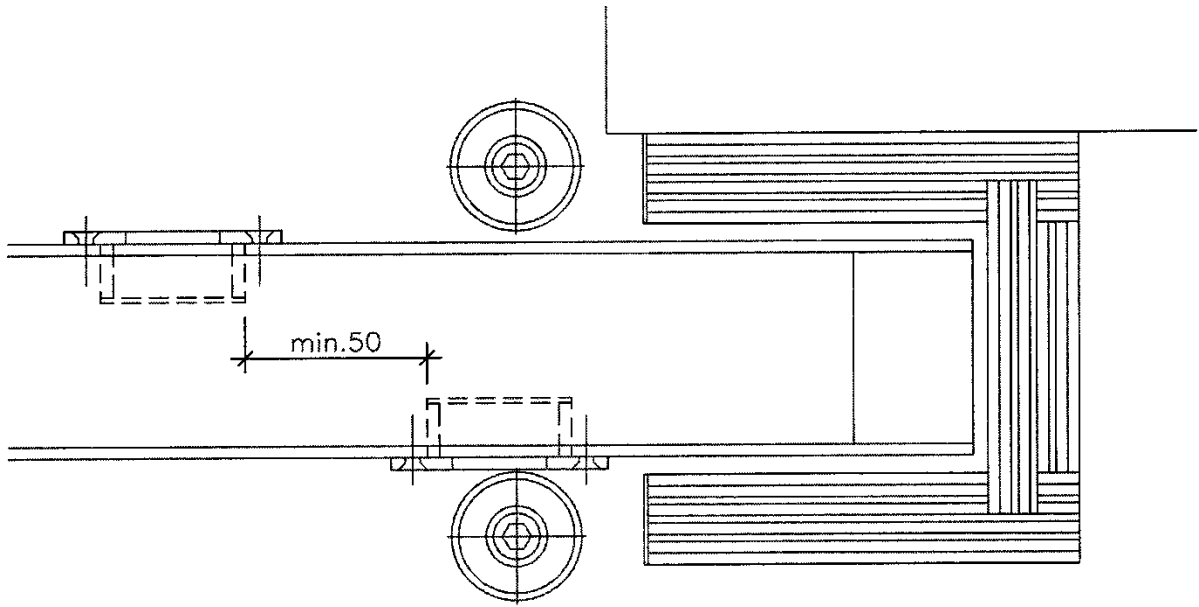


Figure 4c



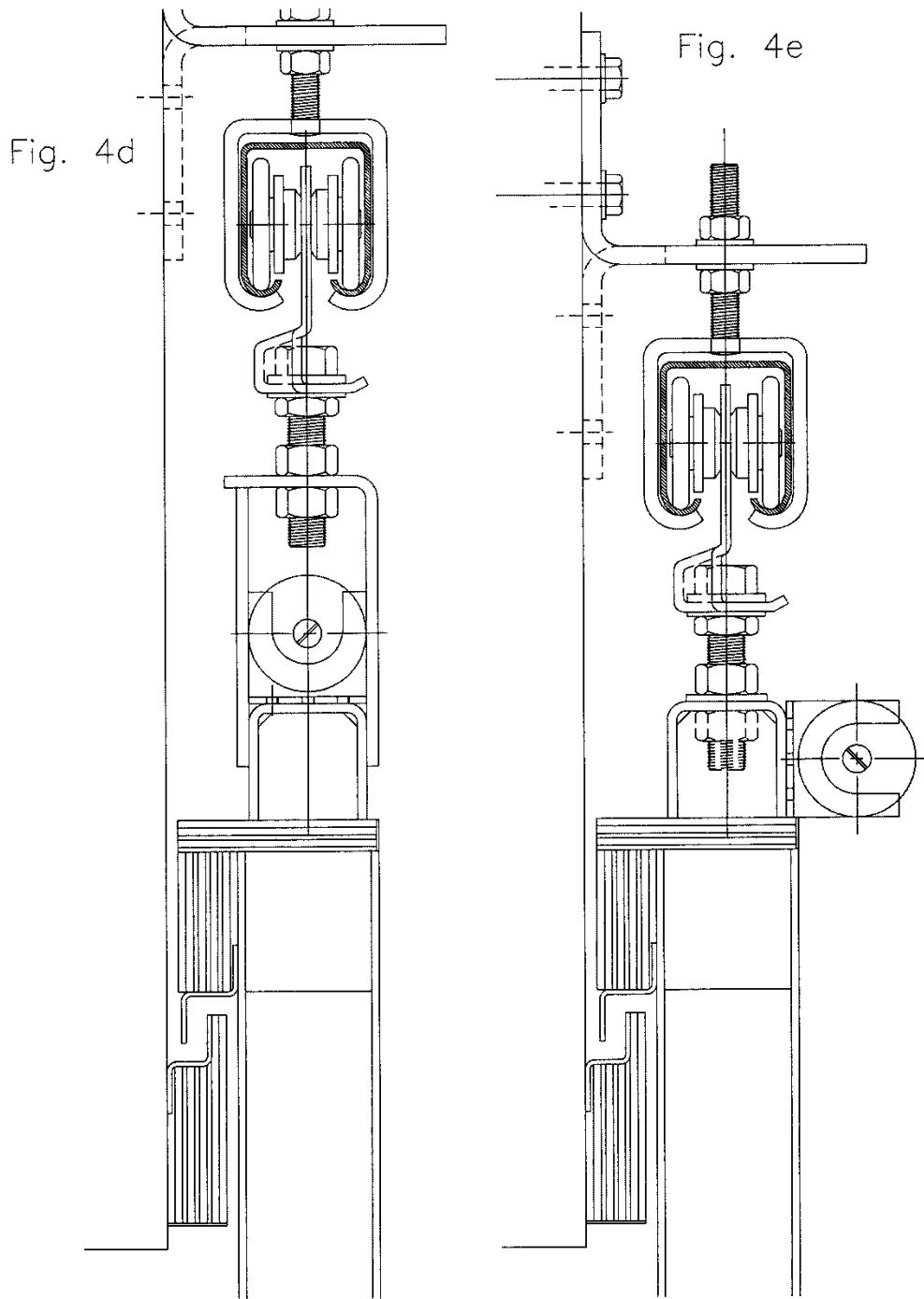
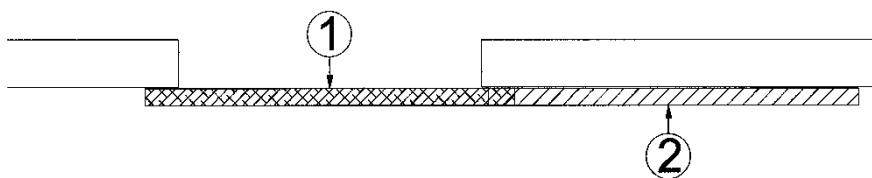


Figure 5





L'UBAtc asbl est un Organisme d'Agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) notifié par le SPF Économie dans le cadre du règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément ANPI, et sur la base de l'avis favorable du Groupe spécialisé « PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE », accordé le 13 mars 2018.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, l'ANPI, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de cette édition : 19 avril 2018.

Cet ATG remplace l'ATG 2267, valable du 16/12/2016 au 15/12/2021.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément



Peter Wouters,
directeur



Benny De Blaere,
directeur

Pour l'opérateur d'agrément et de certification



Alain Vermoyen,
directeur général



Bart Sette,
directeur

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les Agréments Techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.

